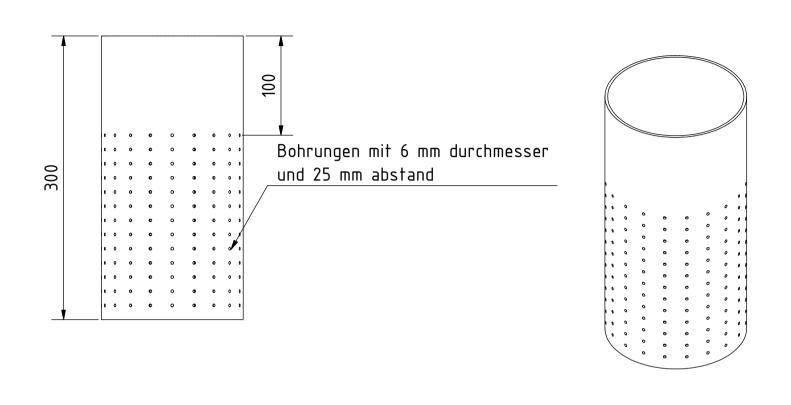
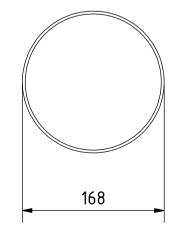


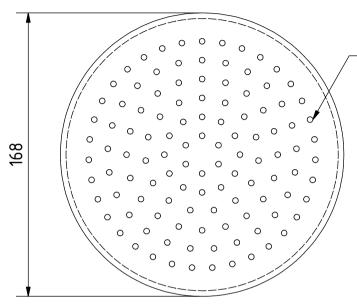
	Parts list							
POS	QTY	TEIL NAME	DATEI-NAME	TEIL-TYP	SPEZIFIKATIONEN	SEITE		
A1	-	3d-Ansichten	jkt_ppv_press_to_produce_vegetable_oil.iam	-	-	1		
A2	-	3d-Explosionszeichn ungen	jkt_ppv_press_to_produce_vegetable_oil.ipn	-	-	2		
B1	-	Teileliste	jkt_ppv_press_to_produce_vegetable_oil.csv	-	-	3		
1	1	Perforiertes rohr	Perforated pipe	Production	Schwarzes eisenrohr 6" SH40	4		
2	1	Blatt unten	Sheet bottom	Production	Verzinktes stahlblech 3mm	5		
3	2	Flachstange A	Flat bar A	Production	Flachstahl verzinkt 9.5x150x25mm	-		
4	4	Flachstange B	Flat bar B	Production	Verzinktes stahlstange 9.5x20x25mm	-		
5	2	Flachstange C	Flat bar C	Production	Flachstahl verzinkt 9.5mm	6		
6	2	Fub	Foot	Production	Verzinktes stahlblech 6x100x100mm	-		
7	1	Flachstange D	Flat bar D	Production	Flachstahl verzinkt 9.5mm	7		
8	1	Gewindestange	Threaded rod	Production	Stahl C45 19x400mm komplett mit gewinde	-		
9	1	Teller	Plate	Production	Rundblech aus verzinktem stahl 6x150mm	-		
10	2	Nuss	Nut	Standard	DIN 6915 M20	-		
11	1	Handhaben	Handle	Production	Stahl A36 stange 16x300mm	-		

PROJEKT Presse zur Herstellung von	ERSTELLT VON	GENEHMIGT VON		DATE	VERSION		
selbstgemachten Pflanzenoel	J. Zeron	A. Morillo		16/08/2021	1.0		
TEIL-NAME	DATEI-NAME	TEIL-CODE					
Teileliste	jkt_ppv_press_to_produce_vegetable_oil.csv B1						
UMGESTALTET VON	DOK. TYP	WERKSTOF	=	MENGE			
OPEN HARDWA	Parts list			_			
Free Blueprints for S	LIZENZ		SCALE	SEITE			
OHO e.V.	CC-BY-SA	4.0		3 /7			





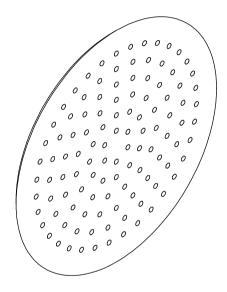
			Hinwe	eis: Alle einhe	iten in mm.
PROJEKT	ERSTELLT VON	GENEHMIGT VON DATE		DATE	VERSION
Presse zur Herstellung von					
selbstgemachten Pflanzenoel	J. Zeron	A. Morillo 16/08/202		16/08/2021	1.0
TEIL-NAME	DATEI-NAME)ATEI-NAME			
Perforiertes rohr	Perforated pipe				1
UMGESTALTET VON	DOK. TYP	WERKSTOFF		MENGE	
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	DE ODOEDVATORY				
OPEN HARDWA	Part	Verzinktem stahl sh40 1		1	
Free Blueprints for S	LIZENZ	•	SCALE	SEITE	
OHO e.V.	CC-BY-SA 4	4.0	1:4	4 /7	

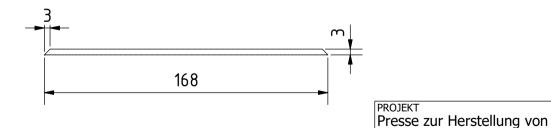


Bohrungen mit 6 mm durchmesser und 25 mm abstand

selbstgemachten Pflanzenoel

TEIL-NAME





Hinweis: Alle einheiten in mm. GENEHMIGT VON 16/08/2021 1.0 TEIL-CODE

Blatt unten UMGESTALTET VON 2 MENGE Sheet bottom WERKSTOFF DOK. TYP

A. Morillo

ERSTELLT VON

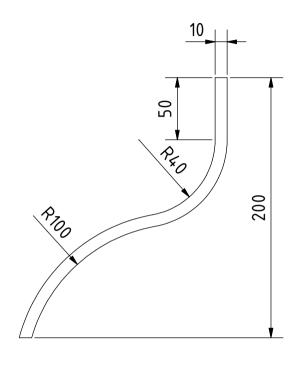
J. Zeron

DATEI-NAME

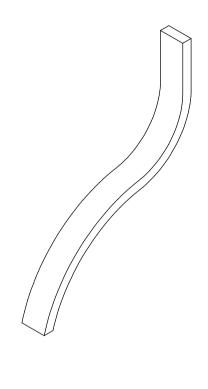
OPEN HARDWARE OBSERVATORY
Part
LIZENZ

Verzinktem stahl SCALE SEITE

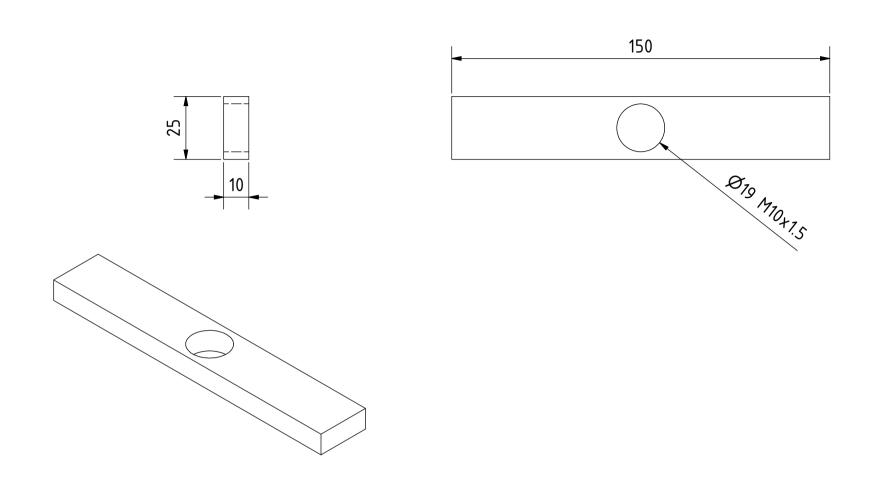
5 /7 OHO e.V. CC-BY-SA 4.0 1:2







			Hinwe	eis: Alle einhe	iten in mm.	
PROJEKT	ERSTELLT VON	GENEHMIGT VON DATE		DATE	VERSION	
Presse zur Herstellung von						
selbstgemachten Pflanzenoel	J. Zeron	A. Morillo 16/08/		16/08/2021	1.0	
TEIL-NAME	DATEI-NAME	TEI-NAME				
Flachstange C Flat bar C					5	
UMGESTALTET VON	DOK. TYP	WERKSTOFF		MENGE		
ODEN HARDWA						
OPEN HARDWA	Part	Verzinktem stahl		2		
Free Blueprints for S	LIZENZ		SCALE	SEITE		
OHO e.V.	CC-BY-SA	4.0	1:3	6 /7		



			Hinwe	eis: Alle einhe	iten in mm.	
PROJEKT	ERSTELLT VON	GENEHMIGT VON DAT		DATE	VERSION	
Presse zur Herstellung von						
selbstgemachten Pflanzenoel	J. Zeron	A. Morillo 16/08/2021		16/08/2021	1.0	
TEIL-NAME	DATEI-NAME	DATEI-NAME				
Flachstange D	Flachstange D Flat bar D				7	
UMGESTALTET VON	DOK. TYP	WERKSTOF	F	MENGE		
ZAN OPEN HAPPWA						
OPEN HARDWA	Part	Verzinktem stahl		1		
Free Blueprints for S	LIZENZ		SCALE	SEITE		
OHO e.V.	CC-BY-SA	4.0	1:1.5	7 /7		