

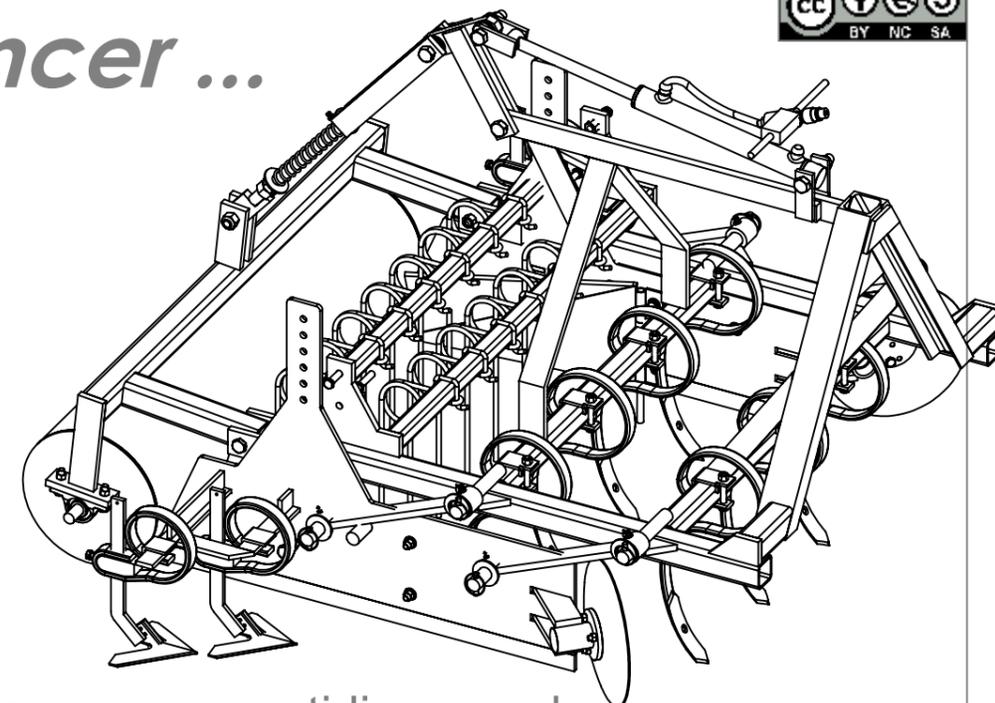
Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 1 / 38	
Pièce	Préambule			Qté 1	

Avant de commencer ...



La première version du Vibroplanche (2.0) a été réalisée et diffusée en février 2012 par l' [ADABio](#) , association qui a hébergé la naissance de la démarche d'autoconstruction.

La première version (2.0), qui a son intérêt, est toujours accessible via le [Guide de l'Autoconstruction](#)



La présente version est le résultat des évolutions par l'usage, d'expérimentations paysannes quotidiennes, des ajustements pratiques issus des retours des participants aux nombreuses formations et journées de terrain collectives.

L'autoconstruction de votre outil à l'aide de ce tutoriel n'est que le début de votre aventure. Si cette machine est pertinente en l'état pour de nombreux contextes, vous allez devoir l'adapter, la régler, la modifier pour l'ajuster à votre projet agronomique, vos itinéraires techniques, vos conditions pédo-climatiques. Vous allez donc faire vivre cette machine.

Merci de nous faire parvenir vos retours, vos découvertes, vos réussites. Vos expériences individuelles, vos tâtonnements de terrain viendront enrichir le pot commun paysan, sous même licence libre que les présents plans.

<http://www.latelierpaysan.org/>



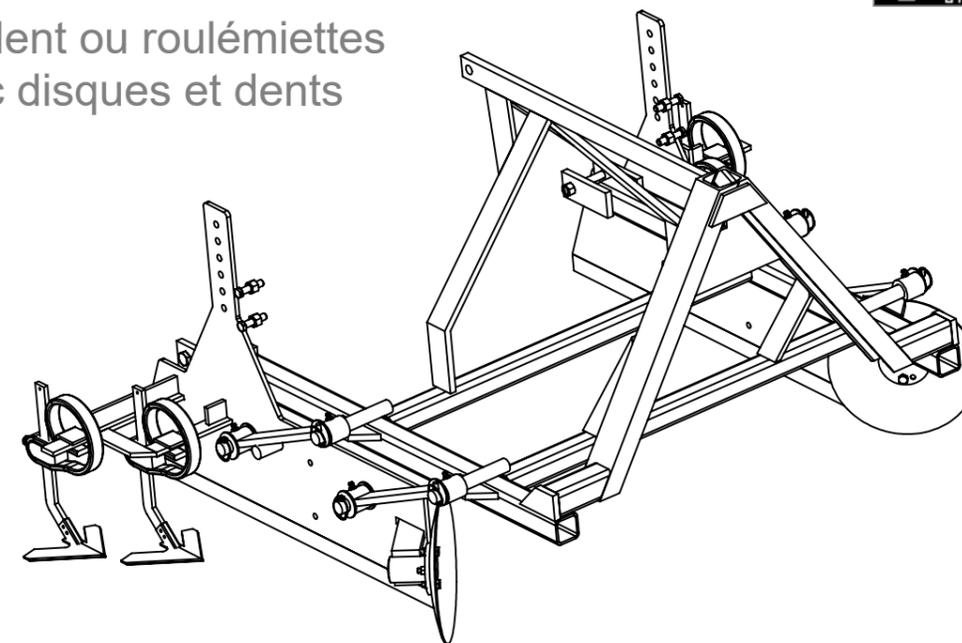
<http://forum.latelierpaysan.org>

<http://www.latelierpaysan.org/Vibroplanche>

Outil	Vibroplanche		
Date	18/03/2020	Version	5.0
page n°	2 / 38		
Feuille	Explication des kits		

Le châssis nu comprend :

- le châssis de montage des dents ou roulémiettes
- les déflecteurs latéraux avec disques et dents



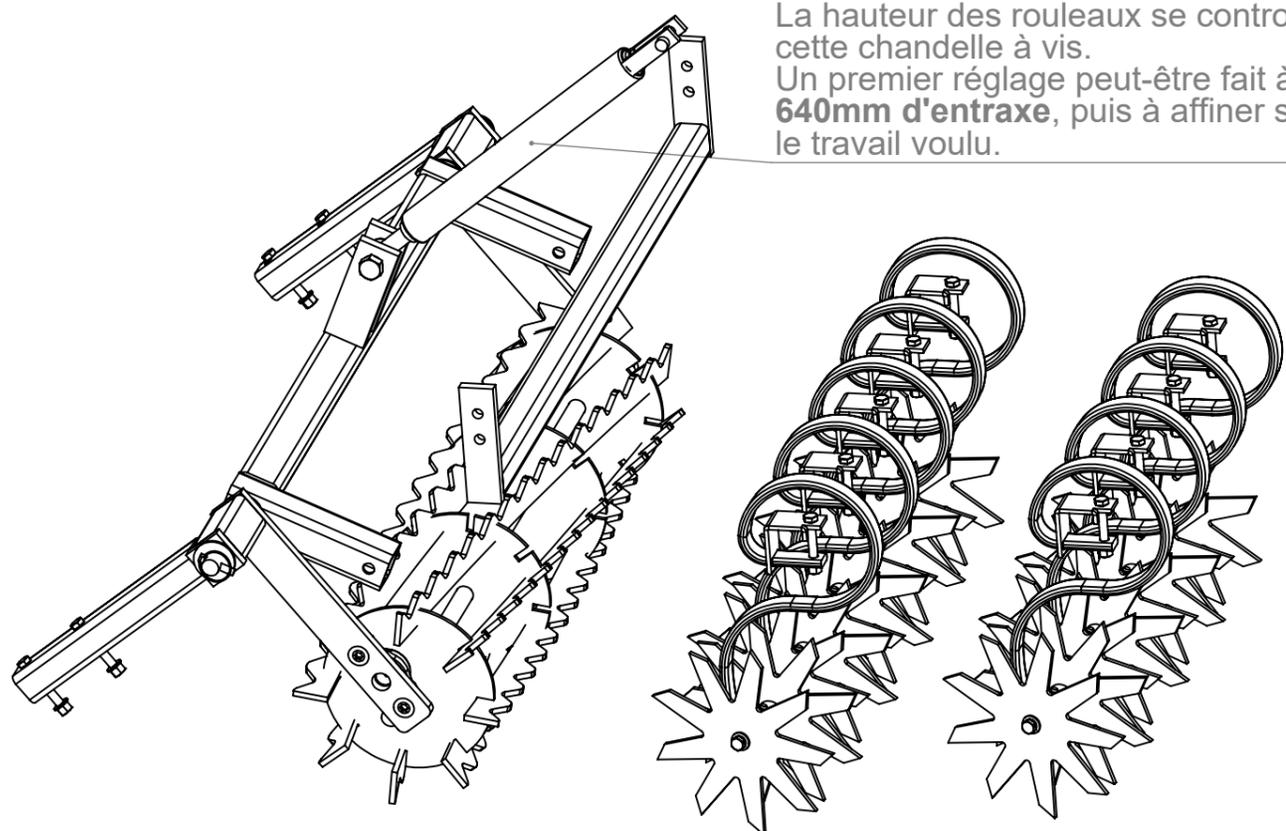
EXPLICATIONS :

depuis sa version 5.0 le Vibroplanche peut s'équiper soit avec des dents soit avec des roulémiettes.

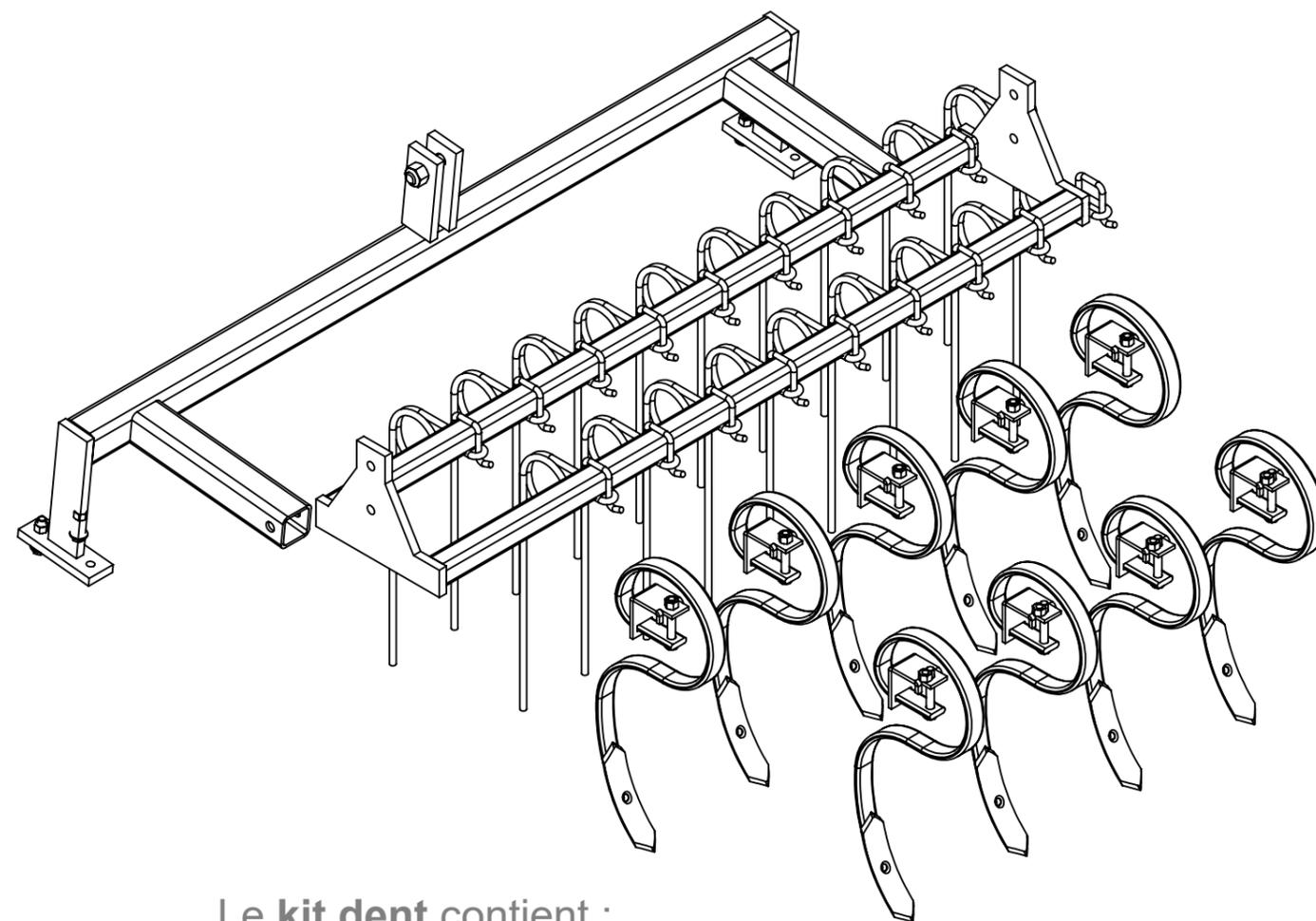
Afin de choisir au mieux l'outil adapté à vos besoins, la construction du Vibroplanche est modulaire. Ainsi on peut choisir entre le kit roulémiette et le kit dent.

Puis choisir un type de rouleau.

Ainsi (uniquement pour le kit dents) qu'un type de réglages de la hauteur du rouleau, et le choix de mettre des volets ou non à l'intérieur des déflecteurs.



La hauteur des rouleaux se controle via cette chandelle à vis.
Un premier réglage peut-être fait à **640mm d'entraxe**, puis à affiner selon le travail voulu.



Le kit Roulémiette contient :

un rouleau + un réglage à vis pour le rouleau arriere du vibroplanche + des roulémiettes :

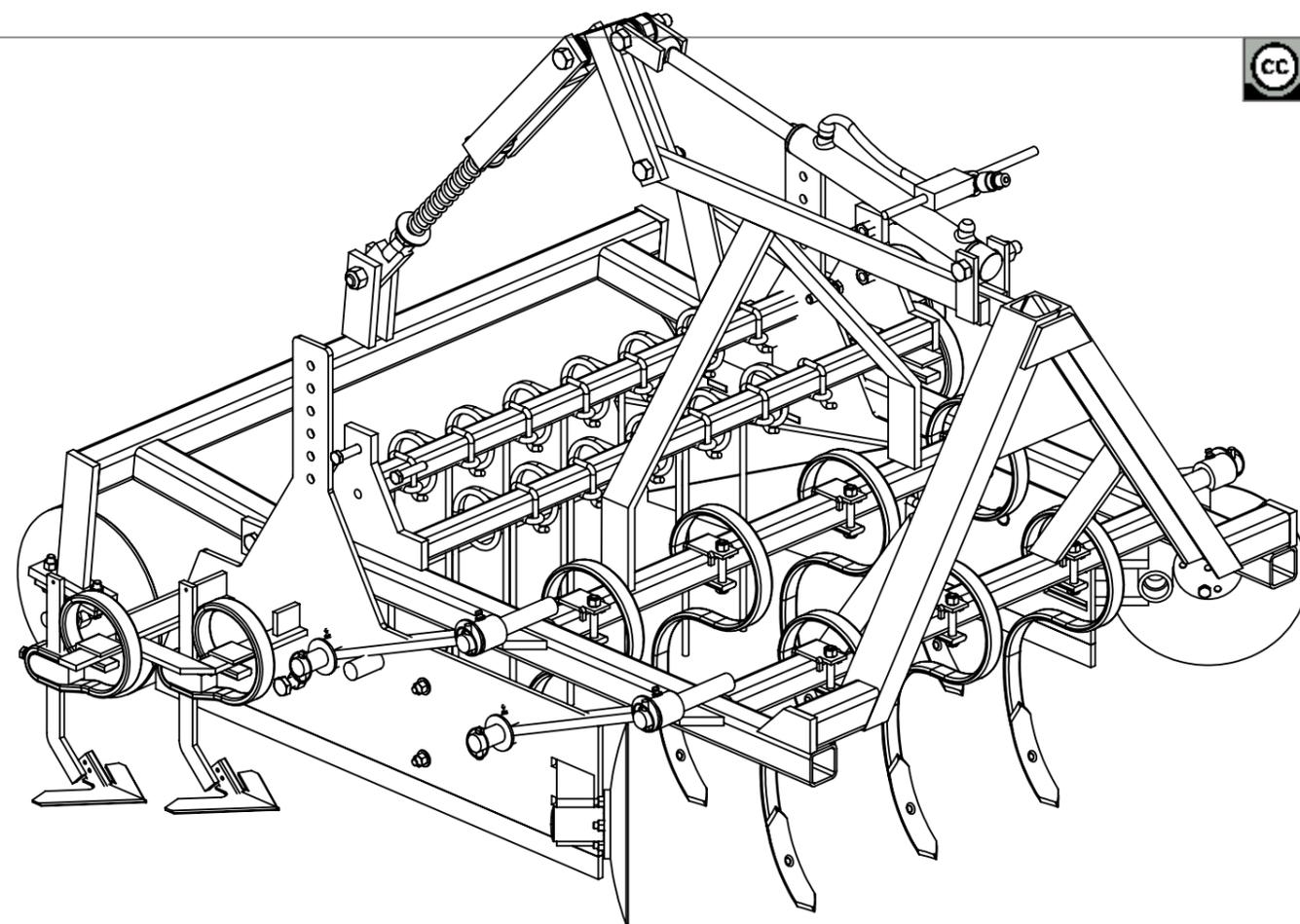
- version étroite : 7 roulémiettes
- version standard : 9 roulémiettes
- version large : 11 roulémiettes

Le kit dent contient :

- version étroite : 5 dents de vibro + 11 dents de herse
- version standard : 7 dents de vibro + 15 dents de herse
- version large : 9 dents de vibro + 19 dents de herse

Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan
Date	18/03/2020	Version	5.0	
Pièce	Liste des pièces		Qté	1

N°	Désignation	Qté
1	Châssis (A)	1
2	Triangle d'attelage (B)	1
3	Deflecteur gauche (D)	1
4	Deflecteur droit (D)	1
5	Herse (E)	1
6	Support de rouleau (F)	1
7	Rouleau lisse (G)	1
8	Bras de déflecteur (H)	4
9	Report vérin (I)	1
10	Coulisseau ext report vérin (J)	1
11	Coulisseau int report vérin (K)	1
12	Volet déflecteur droit (Vd)	1
13	Volet déflecteur gauche (Vg)	1
14	Gond battant deflecteur (W)	2
15	Arbre de palier 2/3	2
16	Bride dent de herse bati 40x40	13
17	Cabochon 2/3	2
18	Circlips extérieur Øint 15	2
19	Coupelle 3 trous Ø110	2
20	Dent niveleuse - dégagement sous-bâti 450	13
21	Dent de vibroculteur réglable	4
22	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5	2
23	Ecrou M14 autofreiné	4
24	Ecrou M16 autofreiné	2
25	Graisseur M8	9
26	Reniflard	1
27	Rondelle Ø12 série MU	12
28	Rondelle Ø30 série MU	12
29	Ecrou M12 autofreiné	15
30	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH	2
31	Ecrou M10 autofreiné	19
32	vis hexagonale M10 x 30	6
33	Vis hexagonale M12 x 40	4
34	Vis hexagonale M12 x 55	4
35	Vis hexagonale M12 x 80	7
36	Vis hexagonale M14 x 60	4
37	Vis hexagonale M16 x 120	2
38	Vis hexagonale M20 x 120 PF	2
39	étiré rond Ø14	2
40	goupille clips Ø10	8
41	Roulement à bille SKF 6004-2RSH	2
42	Vérin (C)	1

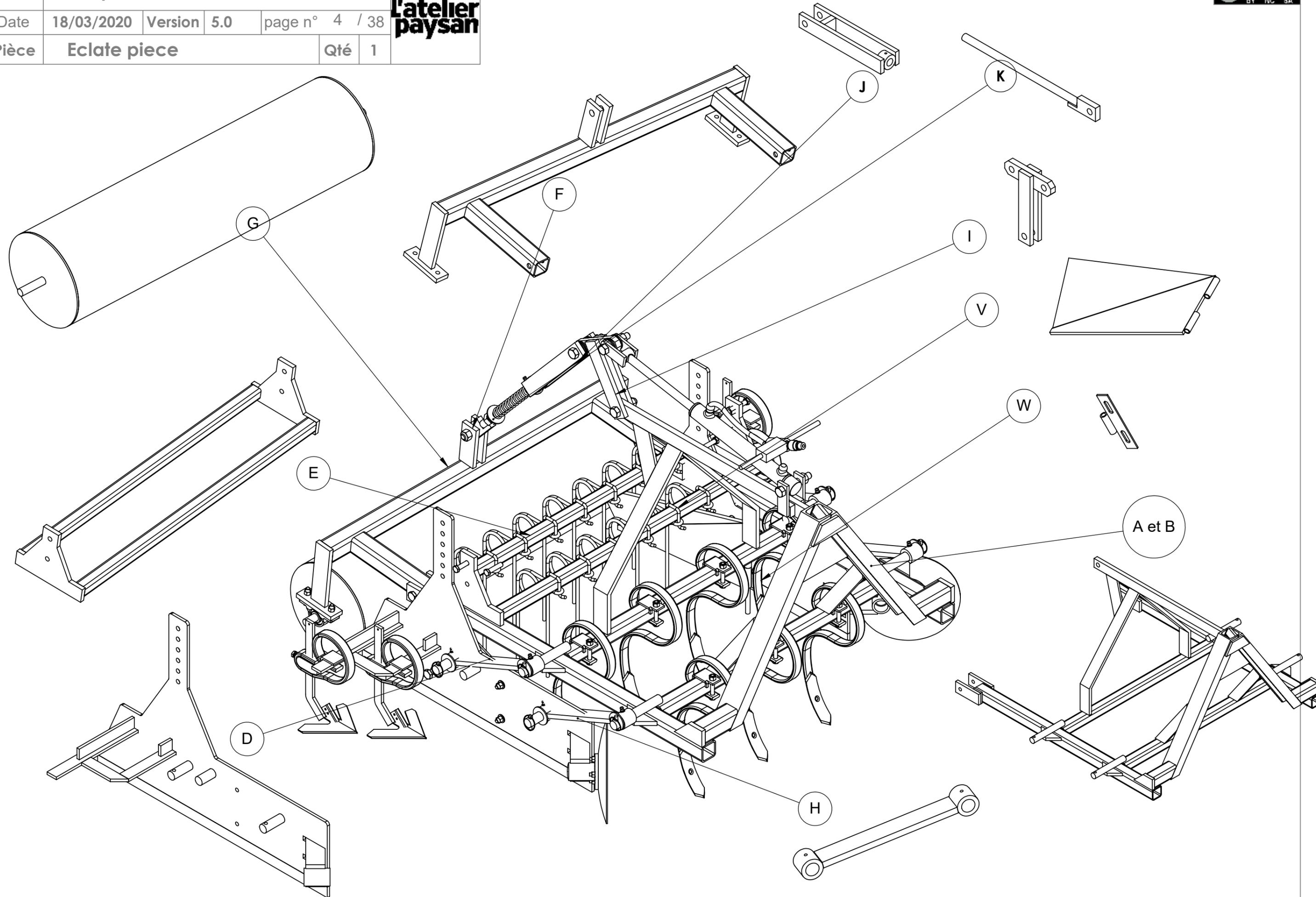


N°	Désignation	Qté
43	Rondelle Ø24 série LU	2
44	Ressort compression 35 x 5 x 250	1
45	Rondelle Ø24 série MU	11
46	Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50	7
47	Fer plat 50 x 20	2
48	Palier chapeau Ø25	1
49	Ecrou M20 autofreiné	5
50	Ecrou M24 autofreiné	1
51	Kit clapet anti-retour	1
52	Ecrou M16 brut	2
53	Vis hexagonale M16 x 80	2
54	Rondelle Ø10 série LLU	13
55	Fer plat 40 x 10	2
56	Dent de vibroculteur	7
57	Vis hexagonale M20 x 100 PF	1
58	Vis hexagonale M20 x 80 PF	2
59	soc bineur 200mm	4
60	Ecrou M24 Zingué	2

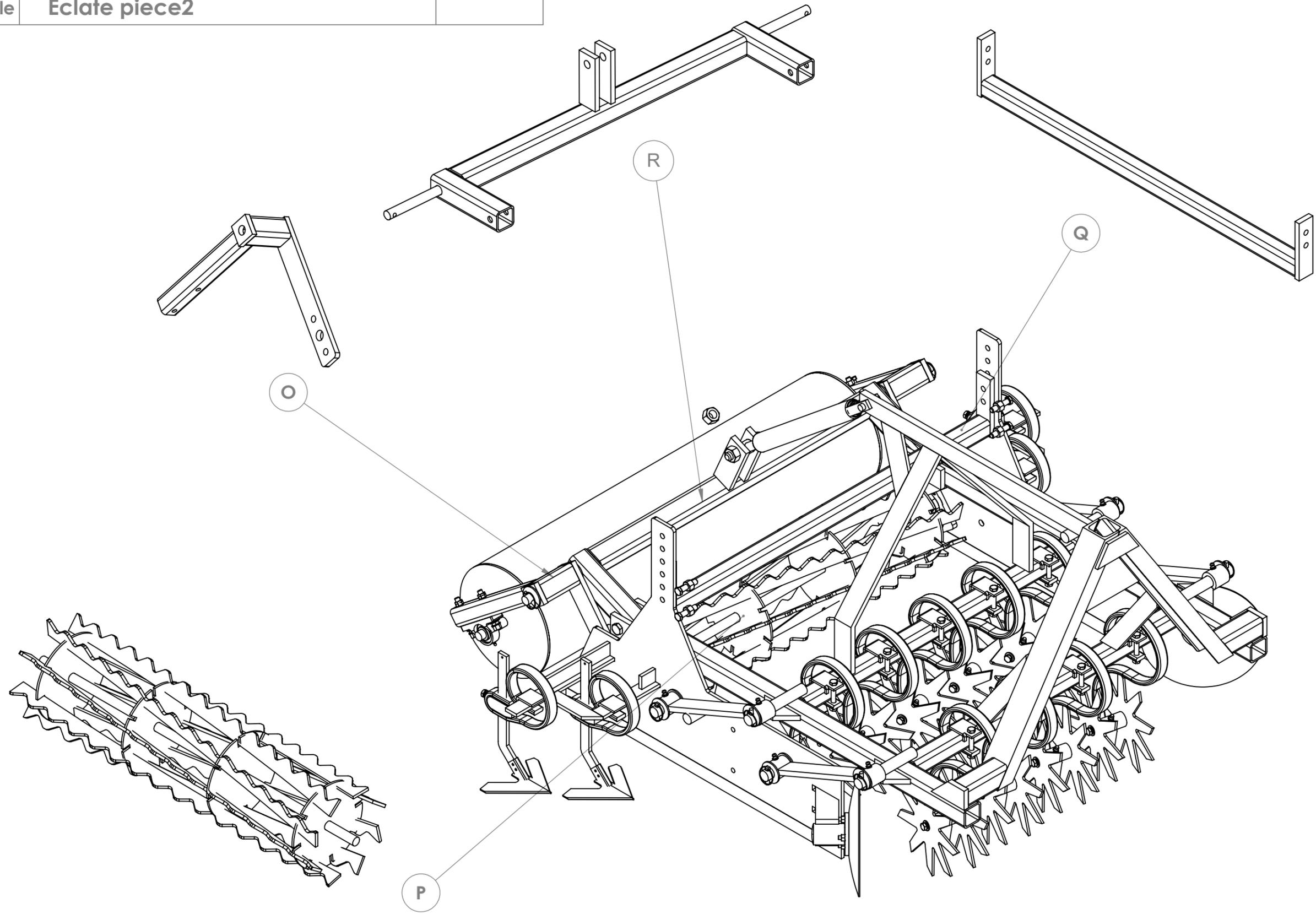
Retrouvez les plans et/ou DXF des pièces tournées et découpées laser sur : <http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>

Commandez vos pièces agricoles pour votre outil via l'Atelier Paysan : <http://www.latelierpaysan.org/Se-fournir-des-pieces-agricoles>

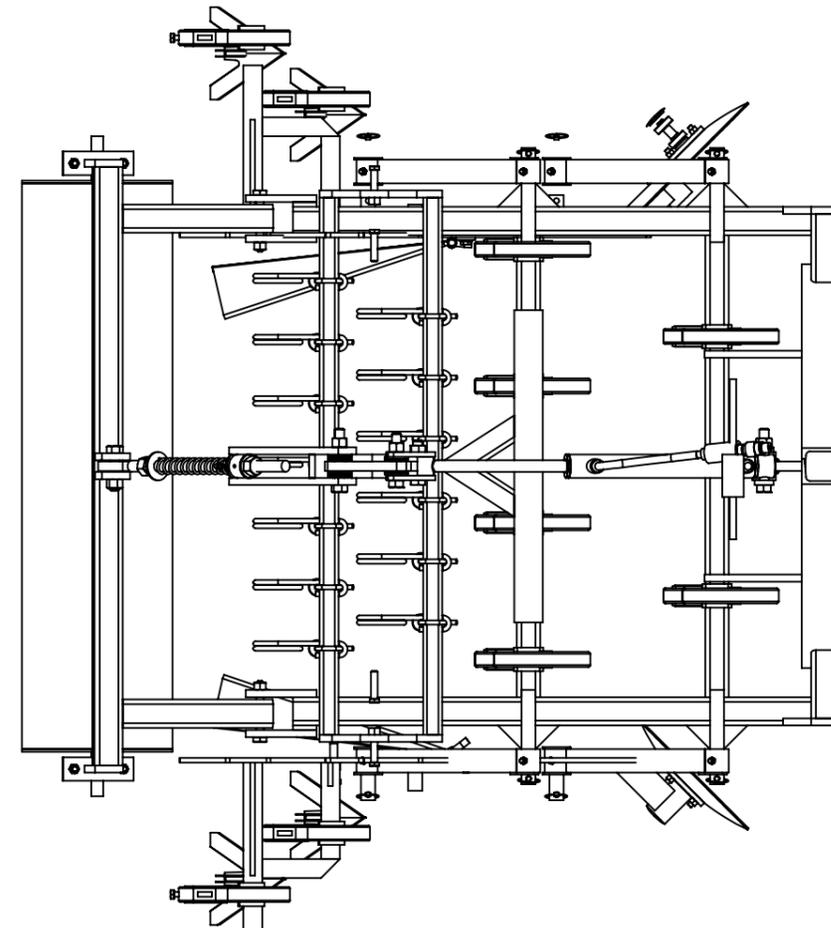
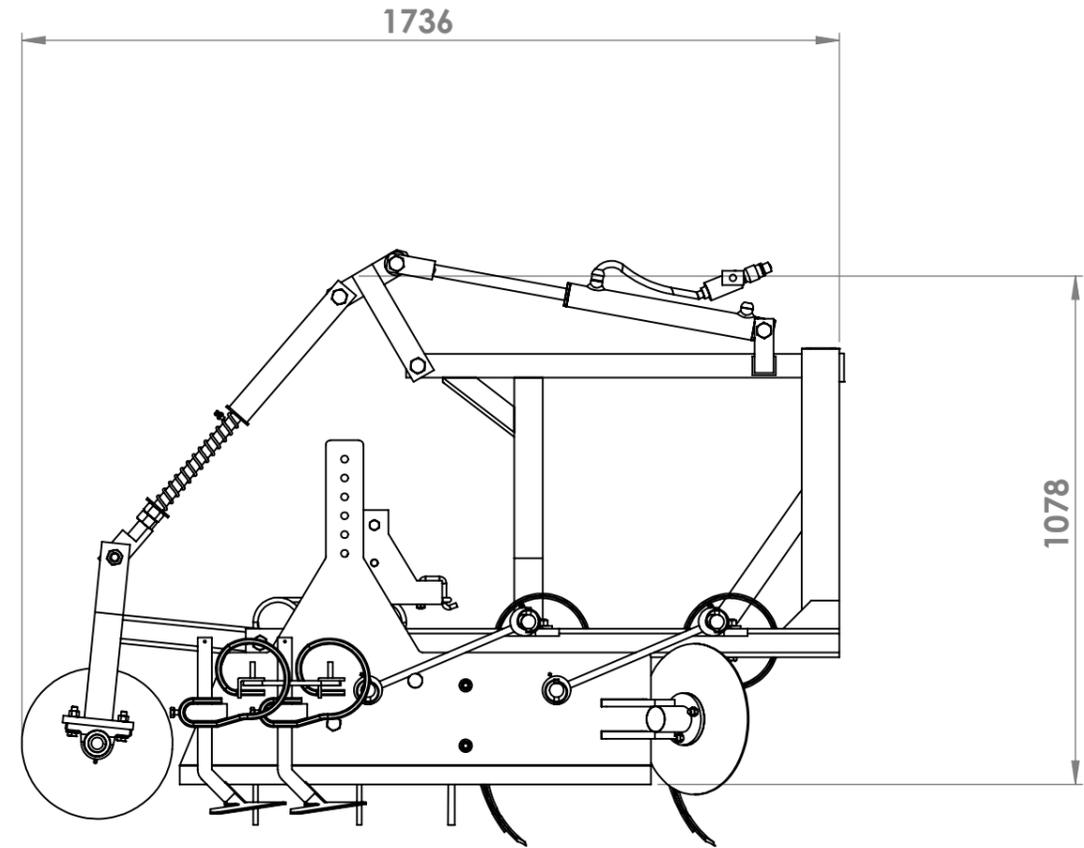
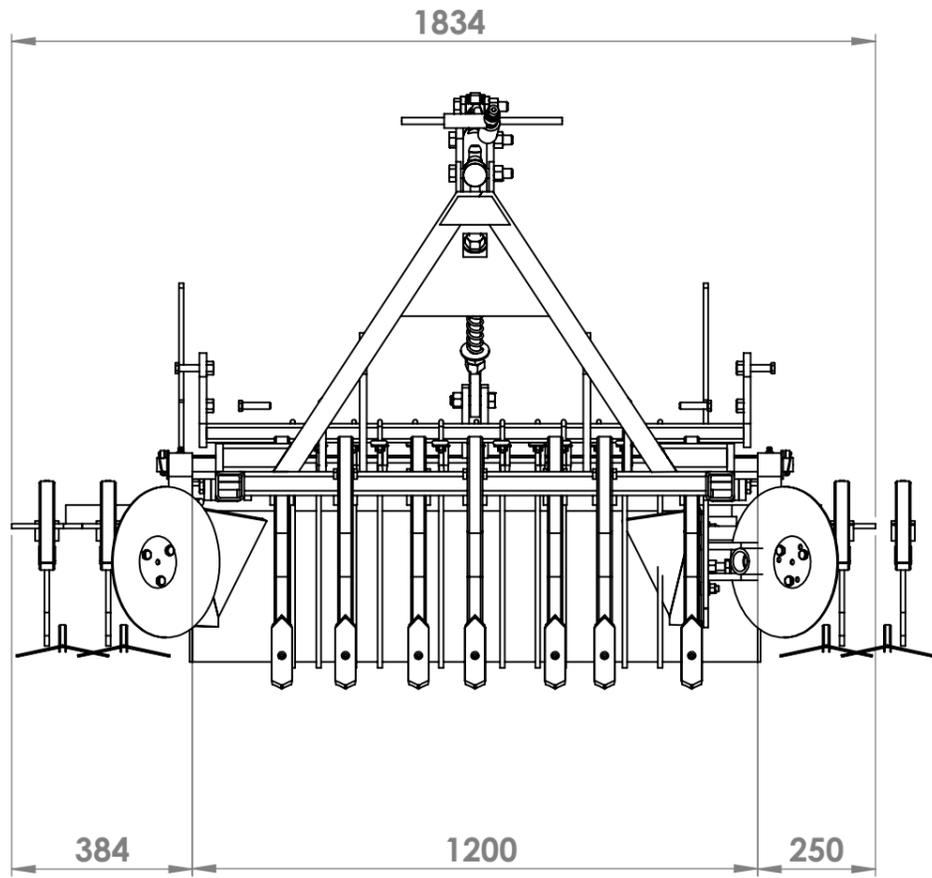
Outil	Vibroplanche			
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 4 / 38
Pièce	Eclate piece			Qté 1



Outil	Vibroplanche		
Date	18/03/2020	Version	5.0
Feuille	Eclate piece2		

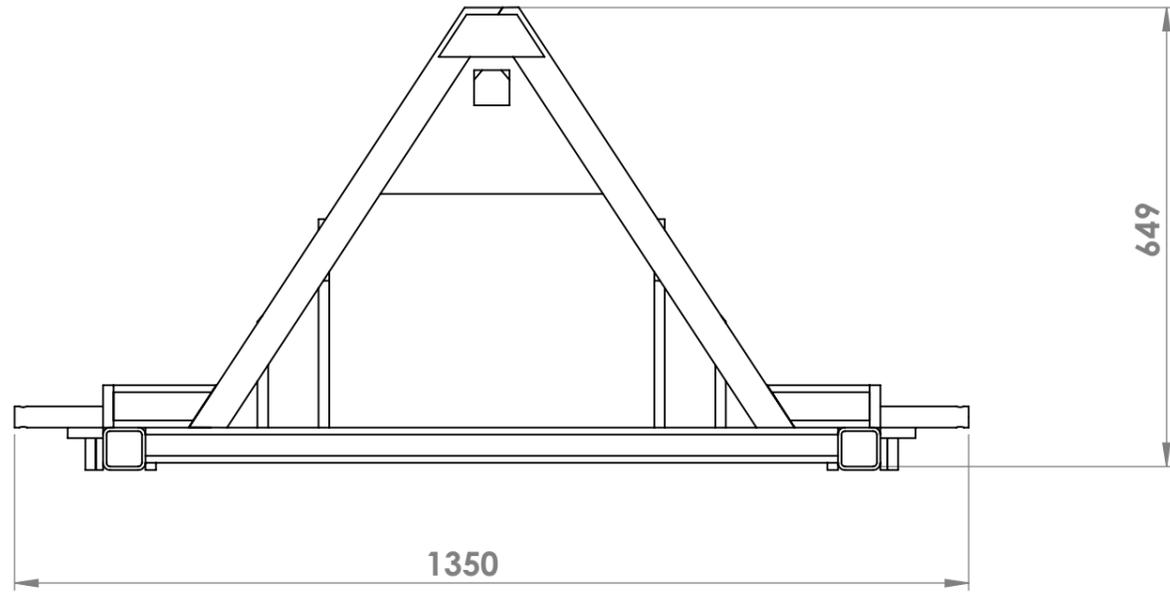


Outil	Vibroplanche				L'atelier paysan
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 6 / 38	
Pièce	Encombrement			Qté 1	

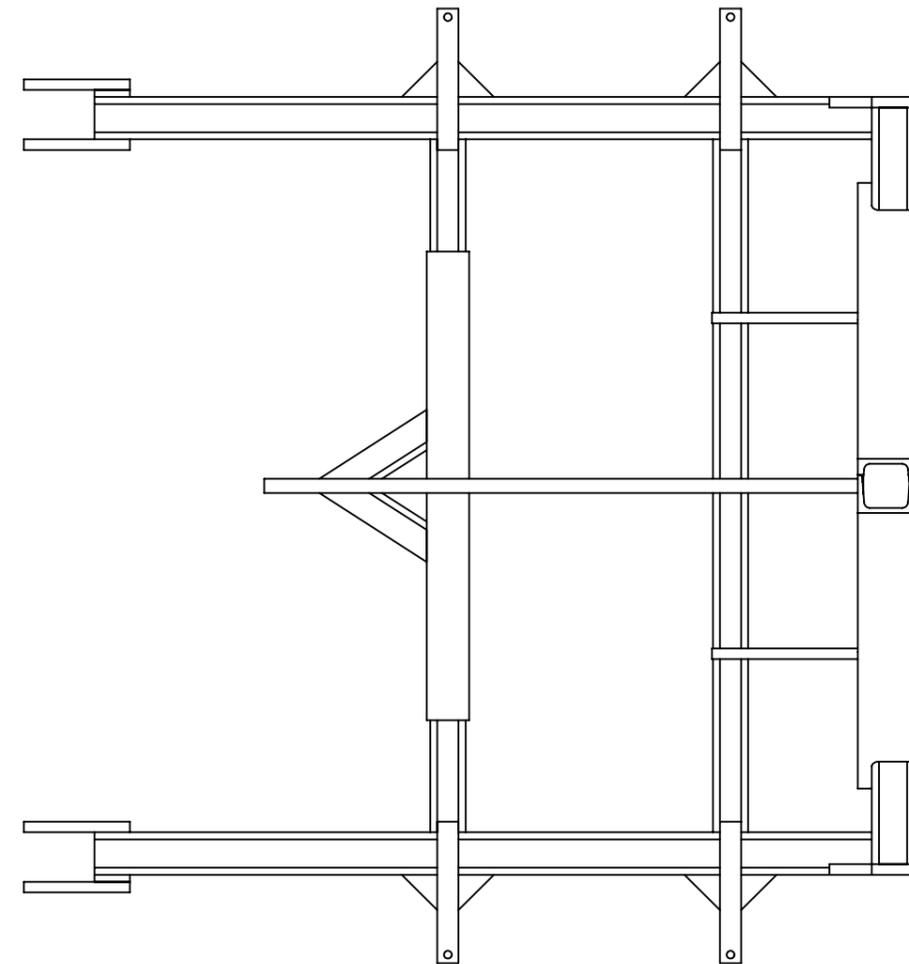
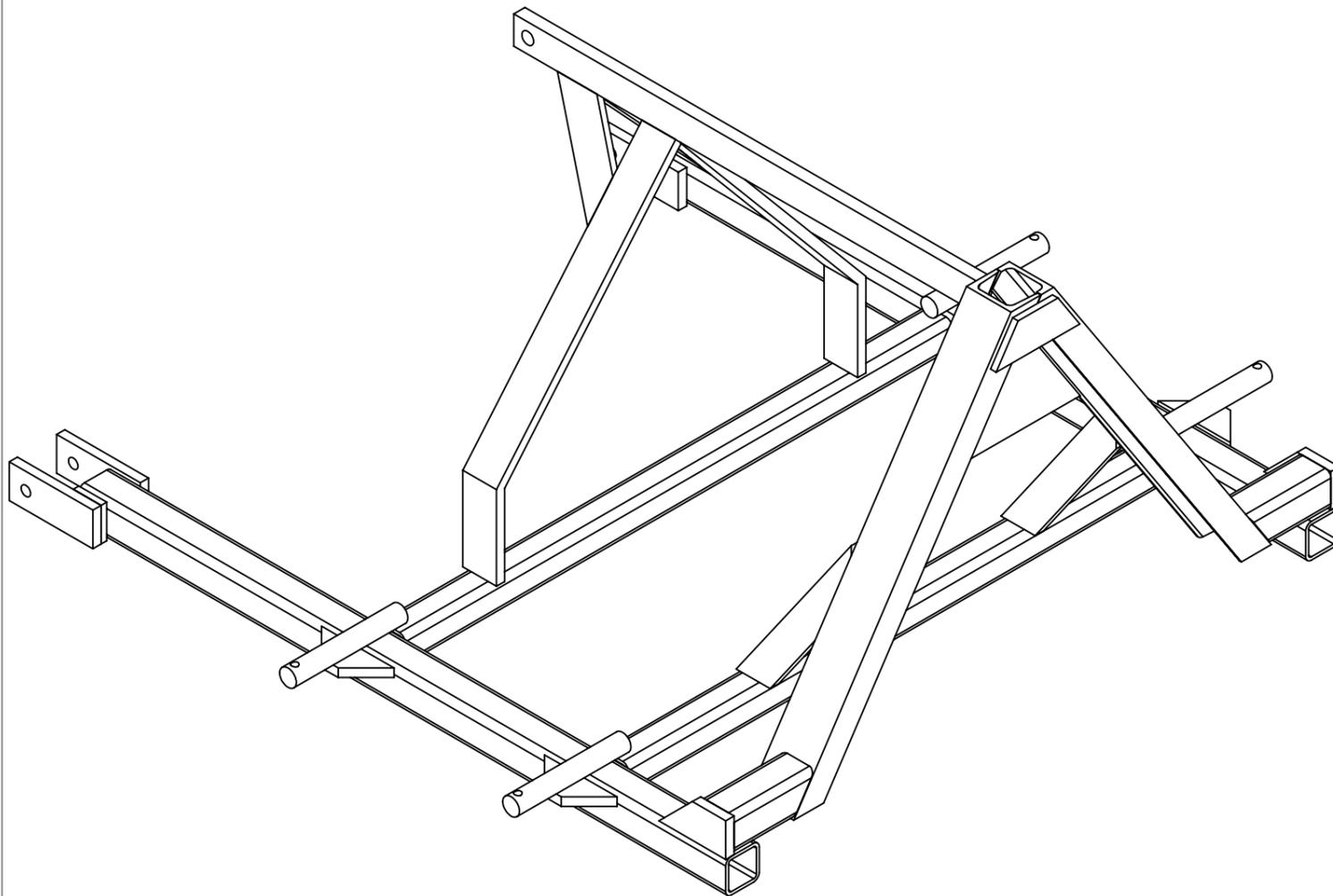
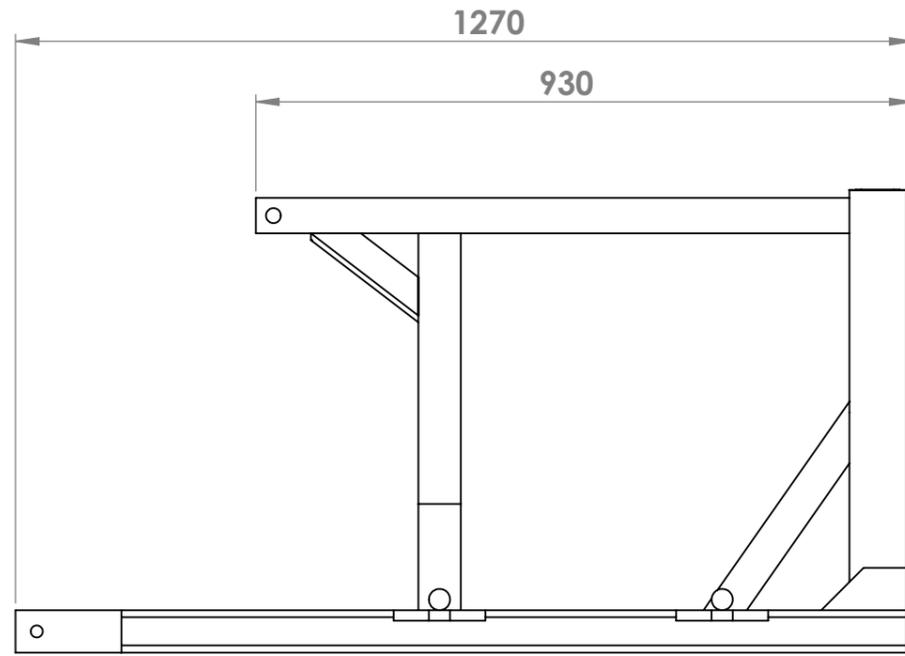


**Poids de l'outil :
375 kg (avec un rouleau lisse)**

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 7 / 38
Pièce	Encombrement chassis		Qté		1

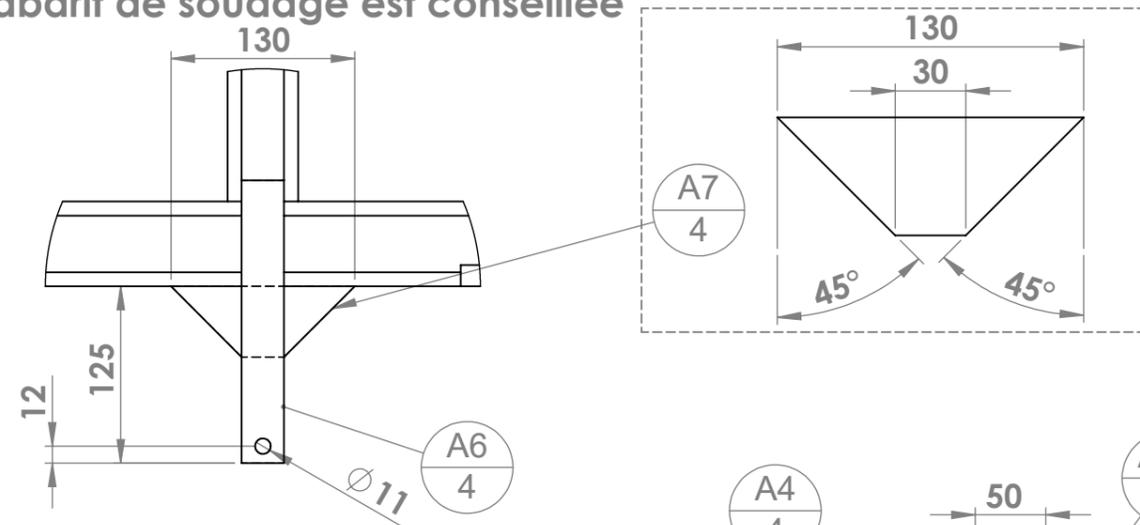
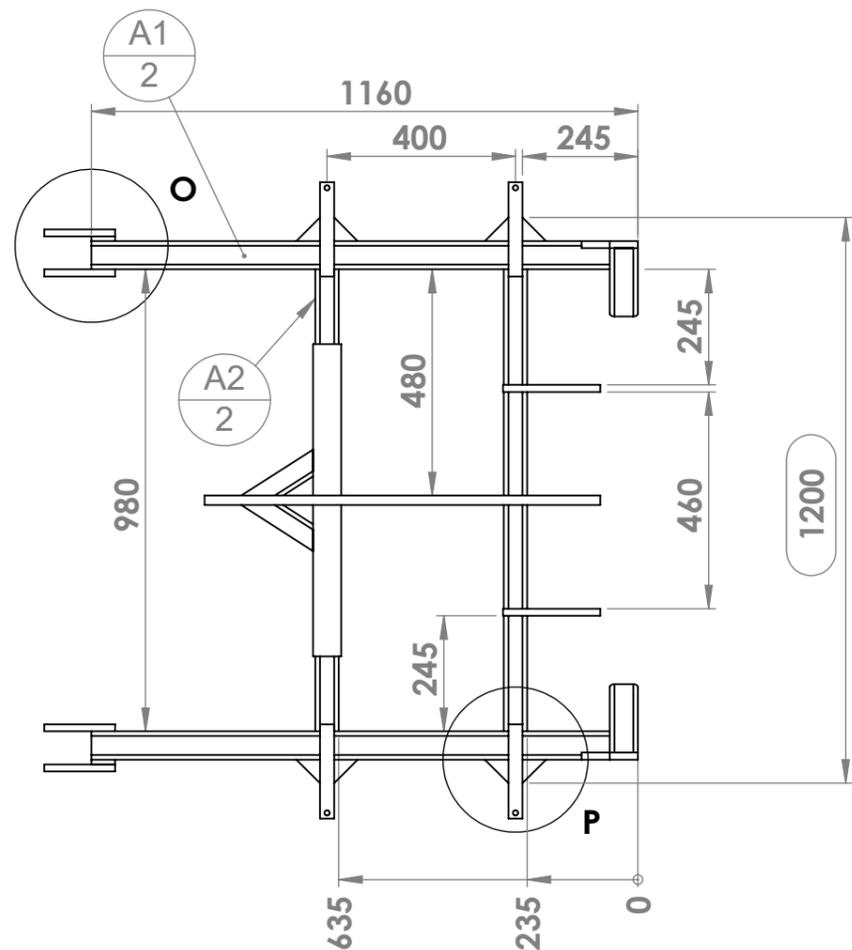


Cote pour la version standard 1200.
 Pour la version étroite 1000 -> enlever 200.
 Pour la version large 1400 -> rajouter 200

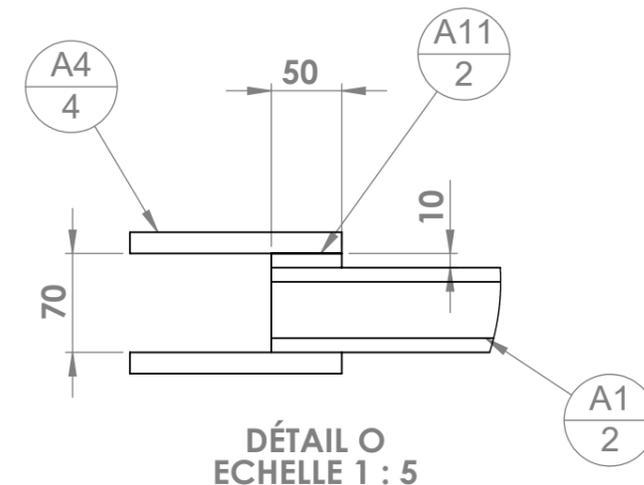


Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 8 / 38
Pièce	A - Châssis		Qté		1

Les axes A6 doivent être parfaitement parallèles après assemblage.
L'utilisation d'un gabarit de soudage est conseillée

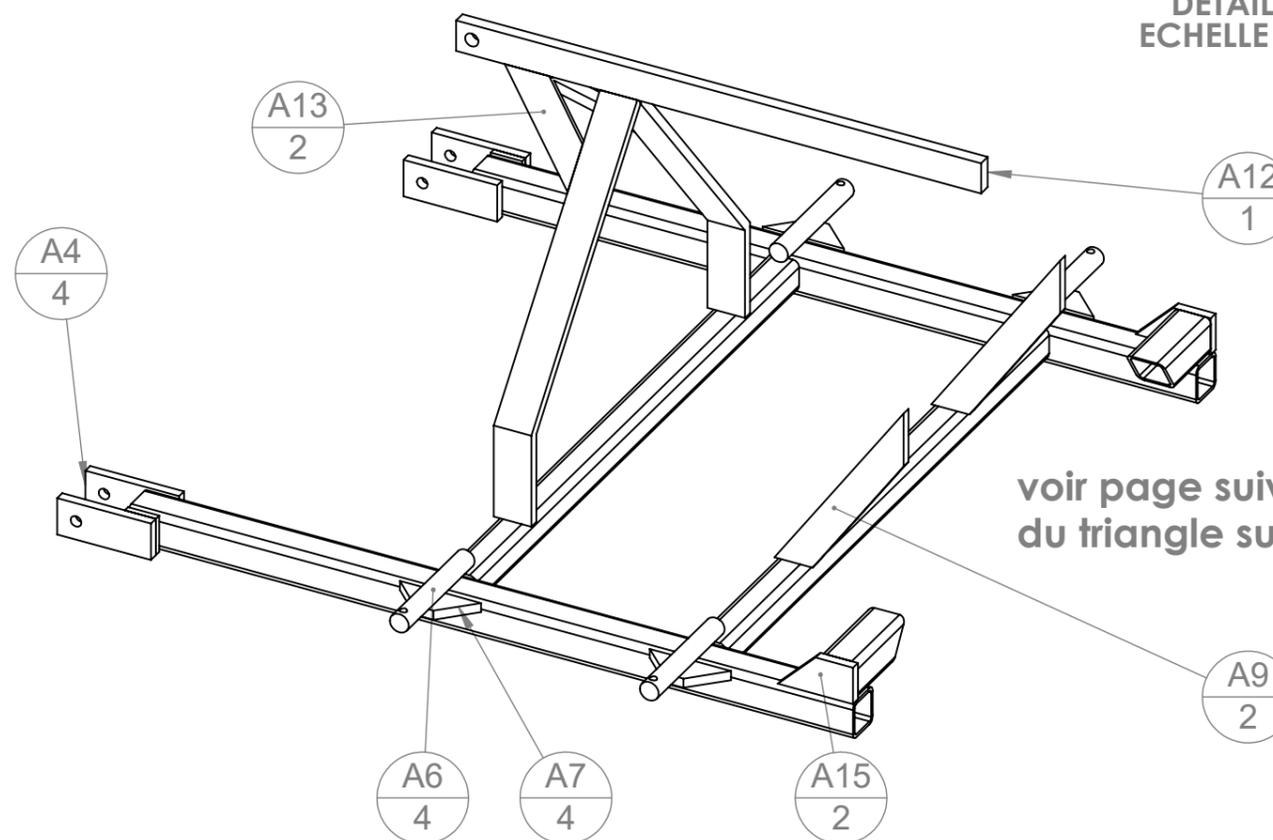


DÉTAIL P
ECHELLE 1 : 5



DÉTAIL O
ECHELLE 1 : 5

Attention : la largeur de la herse (E) doit être précise pour respecter la cote de 1200 au moment du montage des déflecteurs (D) sur le châssis (A).

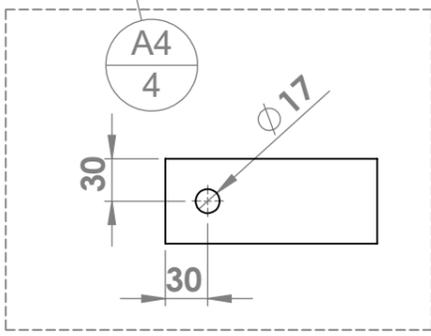
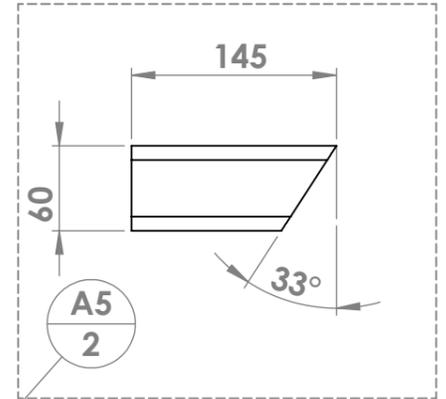
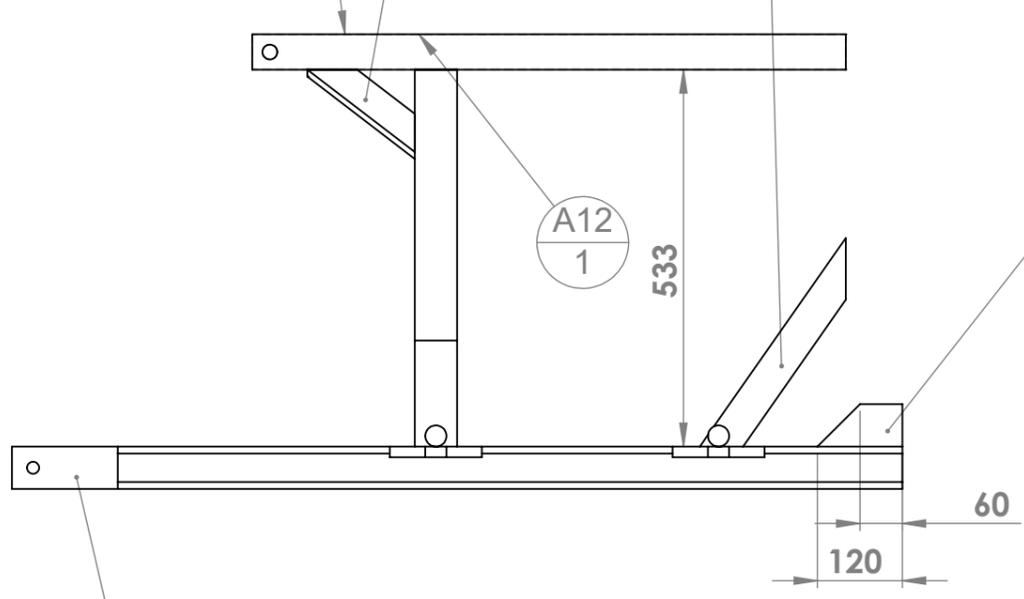
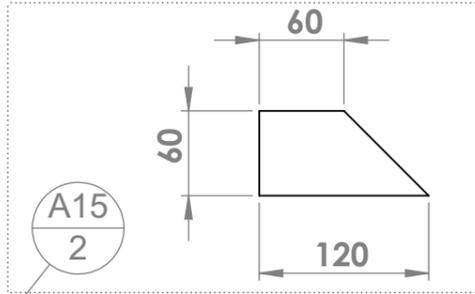
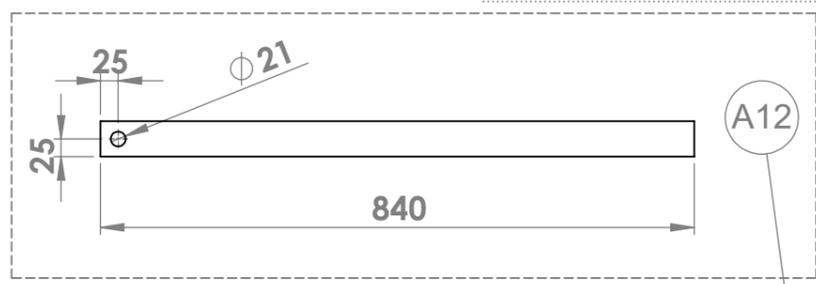
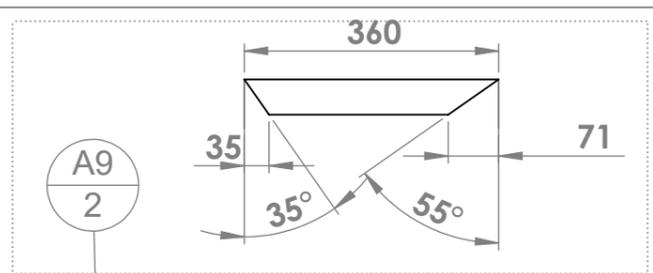
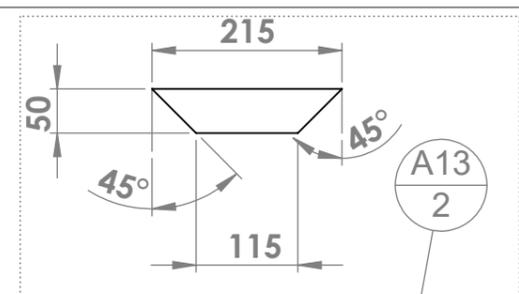
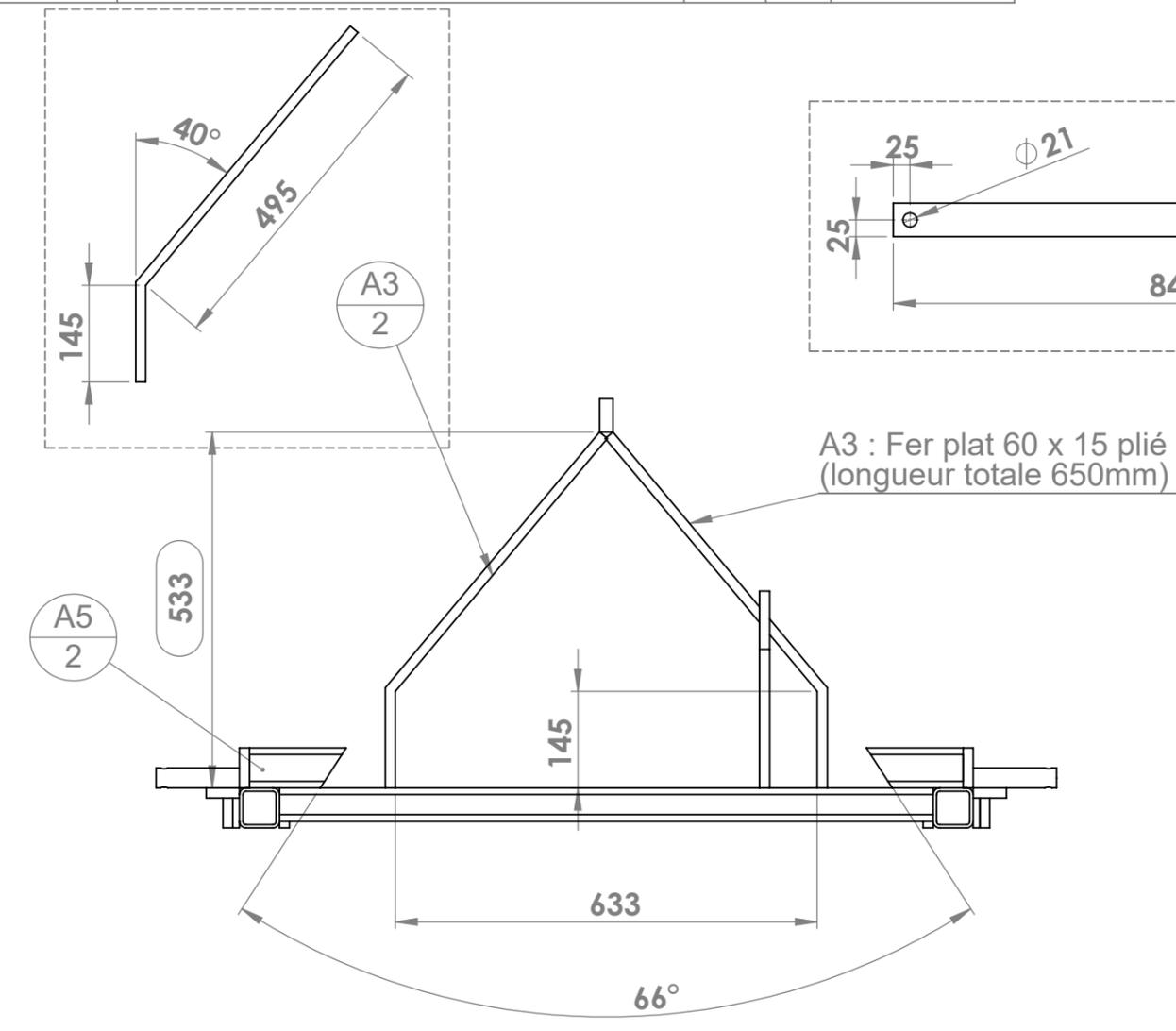


voir page suivante pour la soudure du triangle sur ce châssis

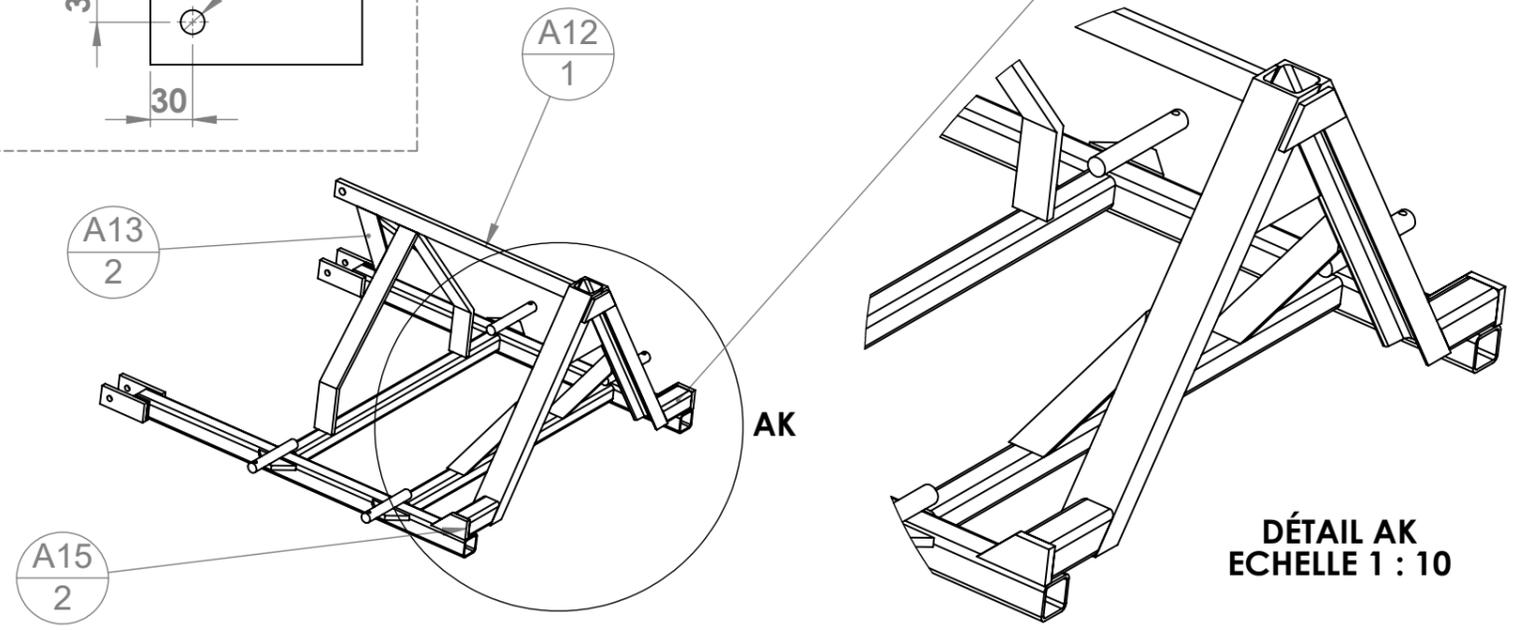
N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A2	tube carré 50 x 5	980	2
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A5	tube carré 60 x 5	145	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2

Remarque :
Pour les réglages de rouleau, à vis ou à vérin, des pièces seront à souder sur A12 (A19 a A22)

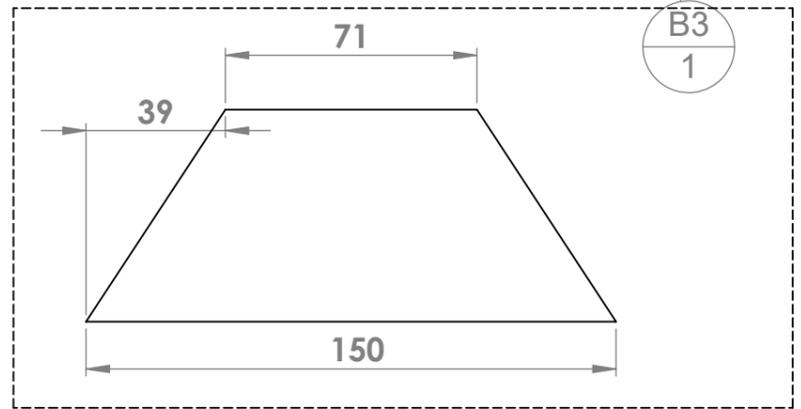
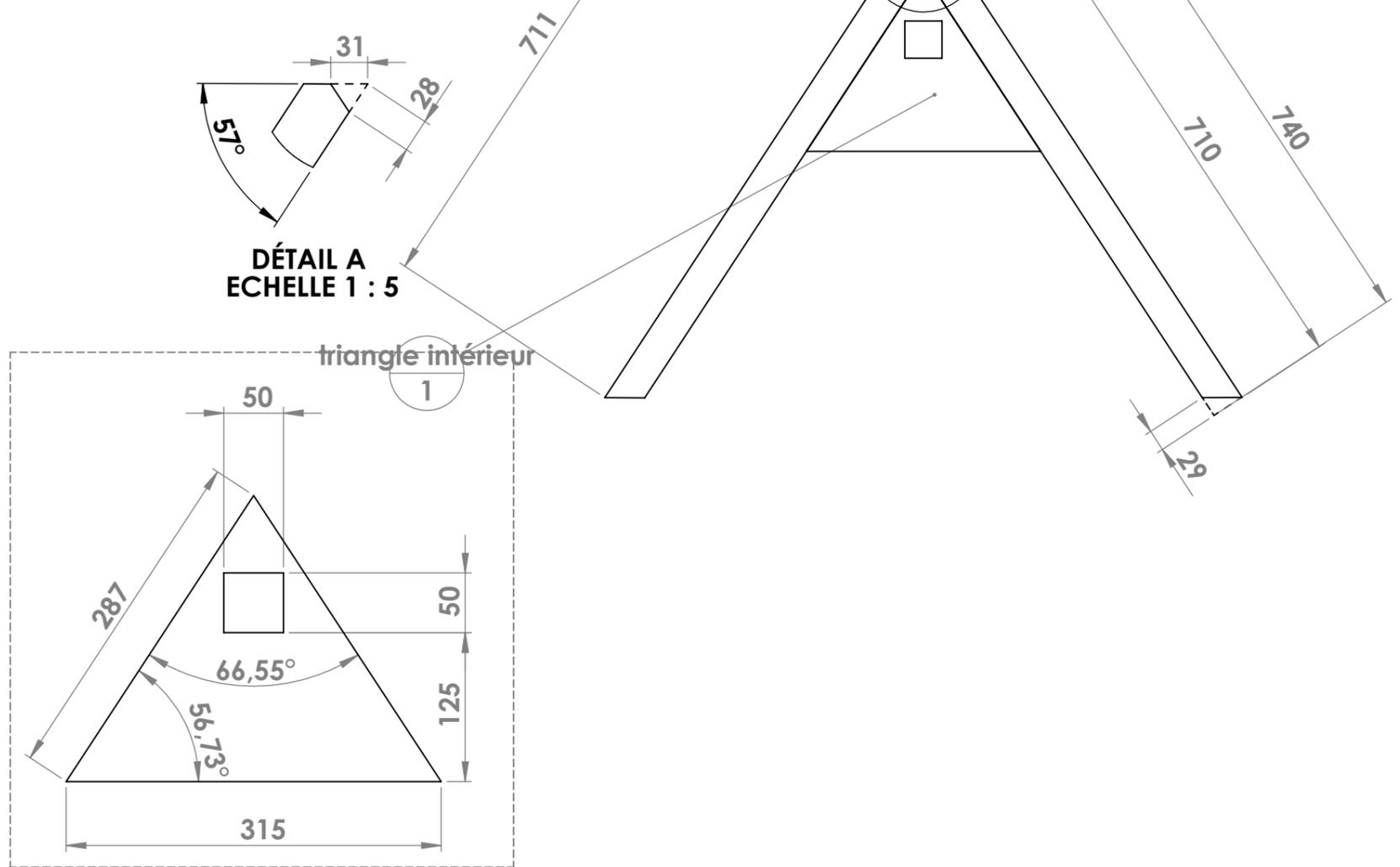
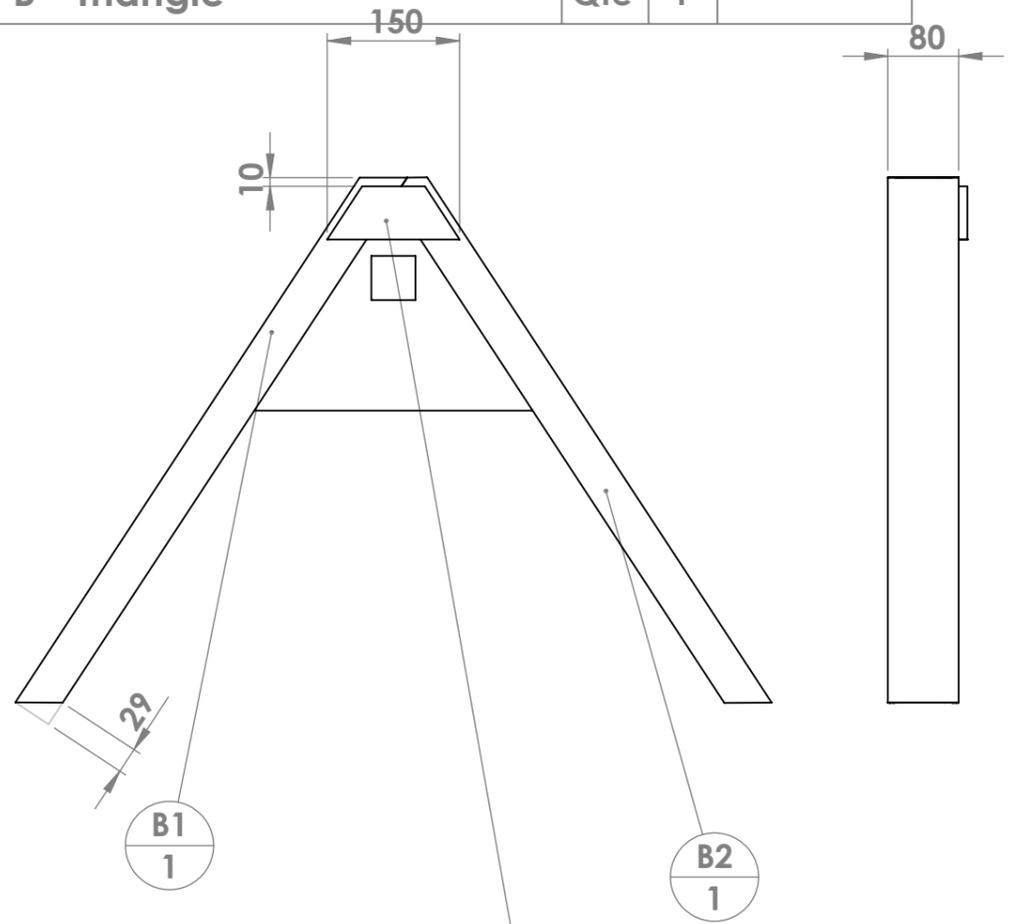
Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 9 / 38
Pièce	A(2)		Qté		1



N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A2	tube carré 50 x 5	980	2
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A5	tube carré 60 x 5	145	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2



Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 10 / 38
Pièce	B - Triangle		Qté		1



Le triangle peut :

- être acheté neuf déjà fait en passant par les commandes groupées de l'Atelier Paysan
- être fabriqué avec une tôle laser sous traitée
- être fabriqué avec une tôle de 5mm façonnée main

Si vous choisissez de faire le triangle vous même, il faut:

- vérifier qu'un tube de 60mm de côté puisse se loger au fond de l'UPN de 80 x 45 (les tolérances sont telles que parfois ça ne passe pas)
- utiliser un triangle mâle du commerce comme gabarit : on serre jointe les UPN sur le triangle mâle pour s'assurer de leur positionnement pour le pointage

N°	Désignation	Longueur	Qté
B3	Fer plat 60 x 10	150	1
B1	UPN 80 x 45	740	1
B2	UPN 80 x 45	740	1
triangle intérieur	Tôle triangle intérieure		1

Plus d'info sur le triangle :

<http://www.latelierpaysan.org/Le-triangle-d-attelage-38>

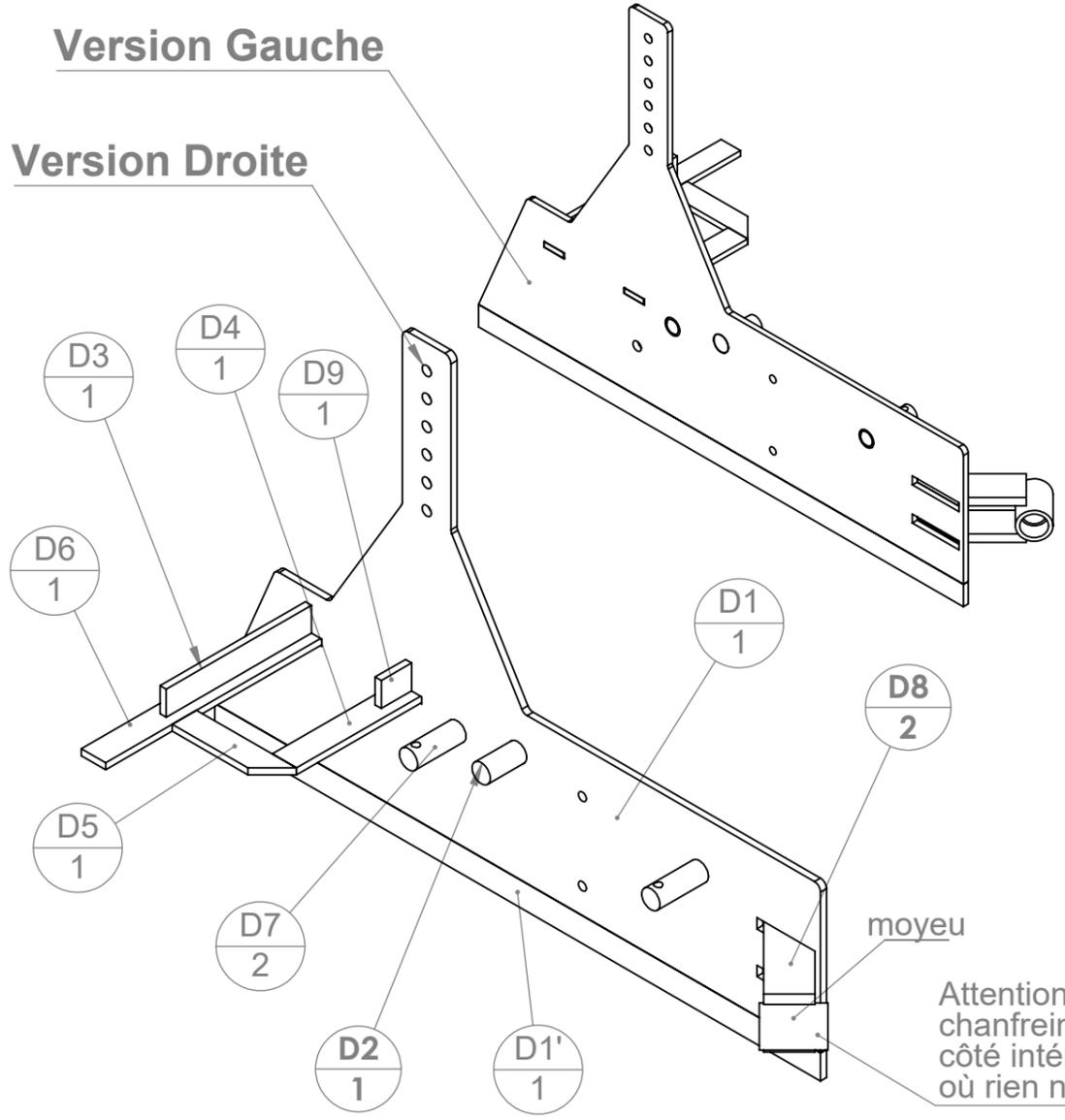
Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 11 / 38
Feuille	D - Déflecteur				

Pour sous-traiter D1 en découpe laser : le DXF et le plan de la pièce sont disponibles sur notre site internet : <http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>



Version Gauche

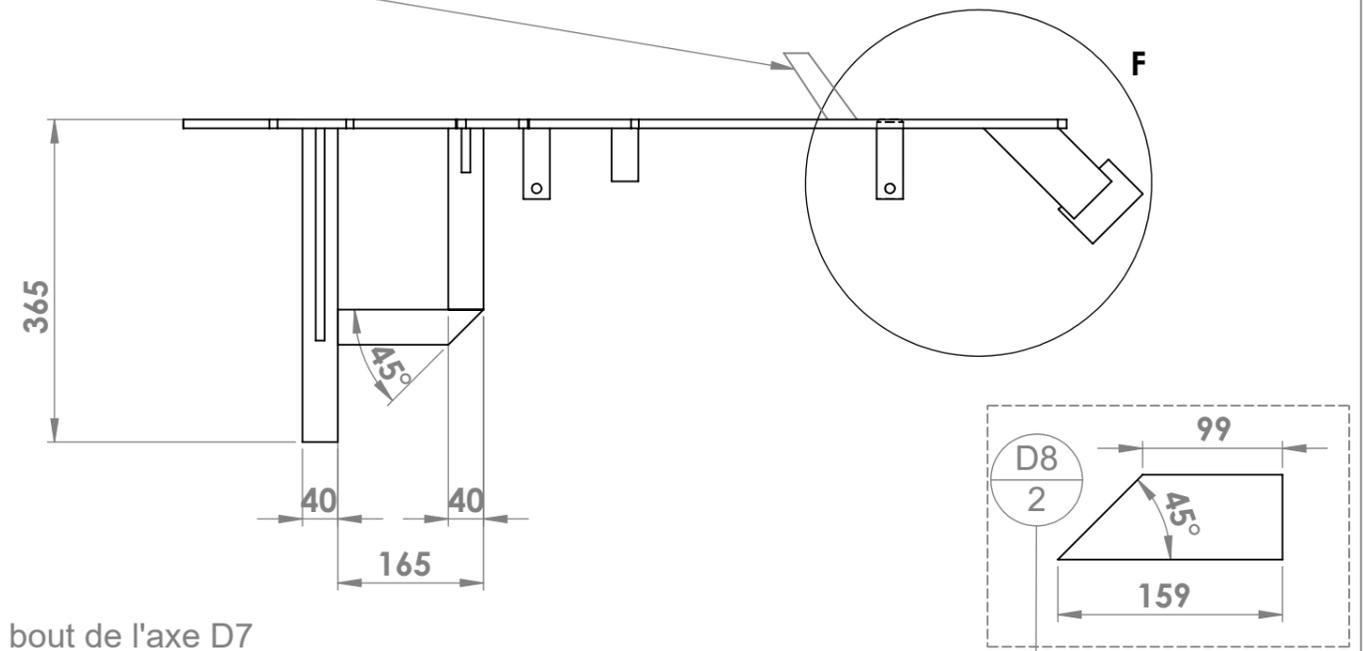
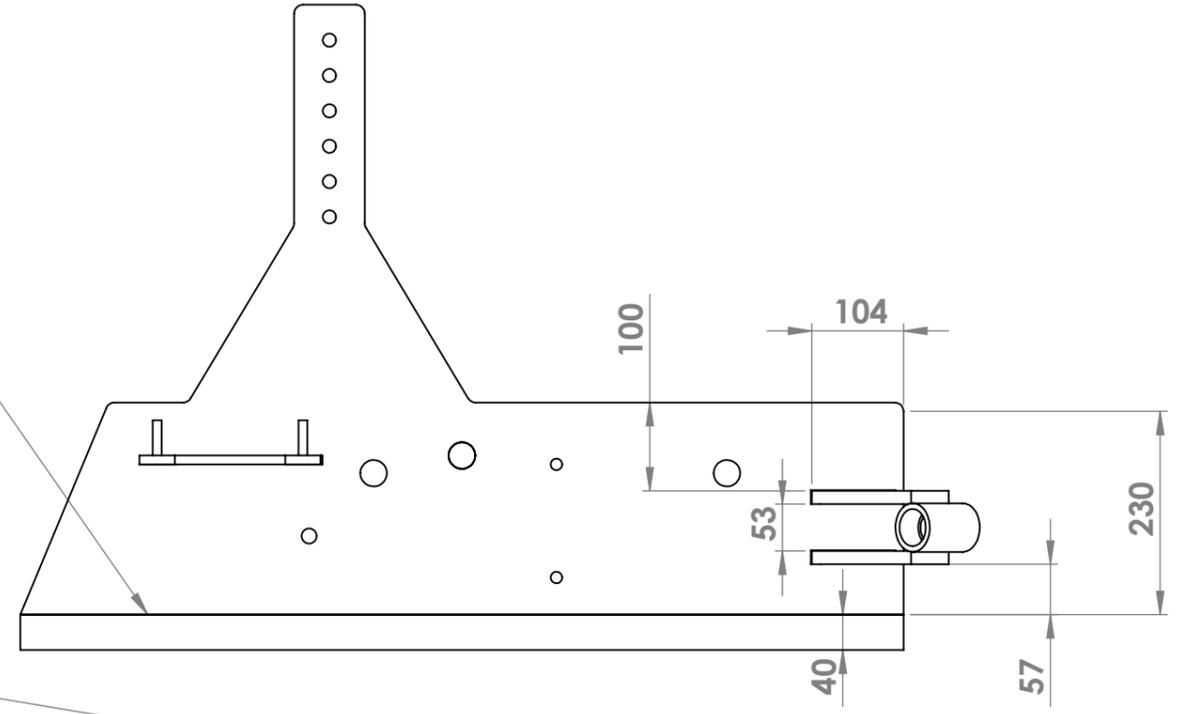
Version Droite



Soudure discontinue pour la semelle d'usure (3 cordons de 5cm par face)

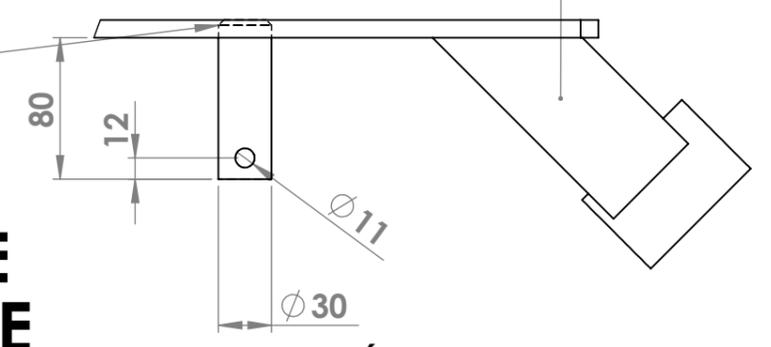
Possibilité de venir souder un bout de soc (ou d'acier dur) à l'intérieur, en bas, du déflecteur (sur D1') pour désherber le flanc de la planche.

Attention : le moyeu a une face chanfreinée : mettre cette face côté intérieur du déflecteur (côté où rien n'est soudé)



Chanfreiner le bout de l'axe D7 ainsi que les bords du trou du déflecteur pour assurer une soudure plus solide

**ATTENTION !
UNE VERSION GAUCHE
ET UNE VERSION DROITE**



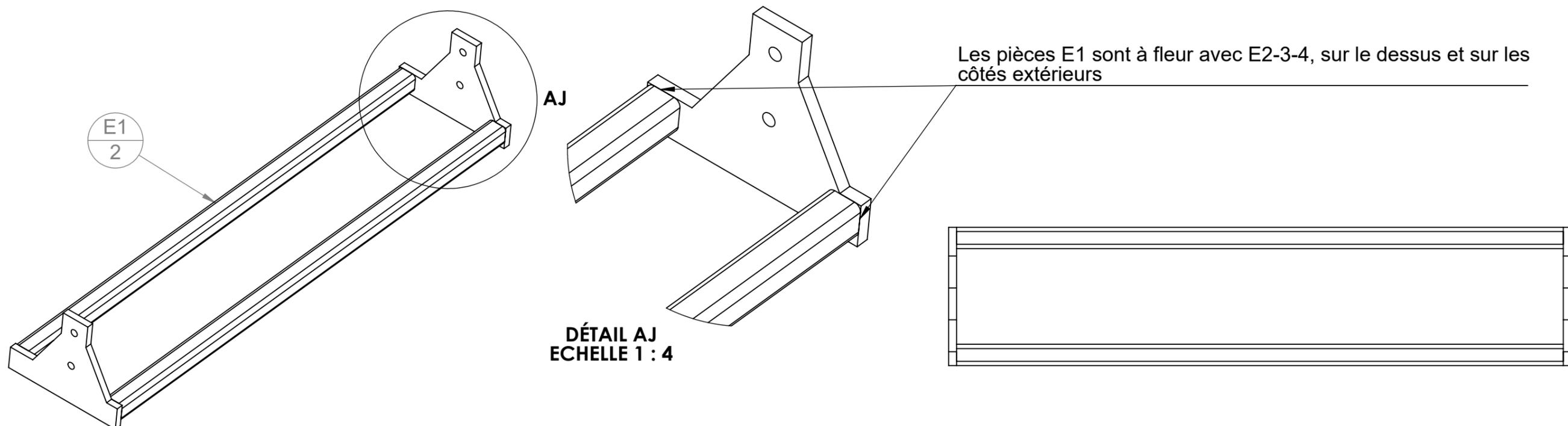
DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 4

N°	Désignation	Longueur	Qté
D1	Deflecteur vibroplanche		1
D1'	Fer plat 40 x 10	1000	1
D2	étiré rond Ø30	70	1
D3	Fer plat 40 x 10	240	1
D4	Fer plat 40 x 10	215	1
D5	Fer plat 40 x 10	165	1
D6	Fer plat 40 x 10	365	1
D7	étiré rond Ø30	90	2
D8	Fer plat 60 x 15	159	2
D9	Fer plat 40 x 10	50	1
Moyeu	Moyeu 2/3		1

Outil	Vibroplanche				L'atelier paysan
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 12 / 38	
Pièce	E - Herse		Qté	1	

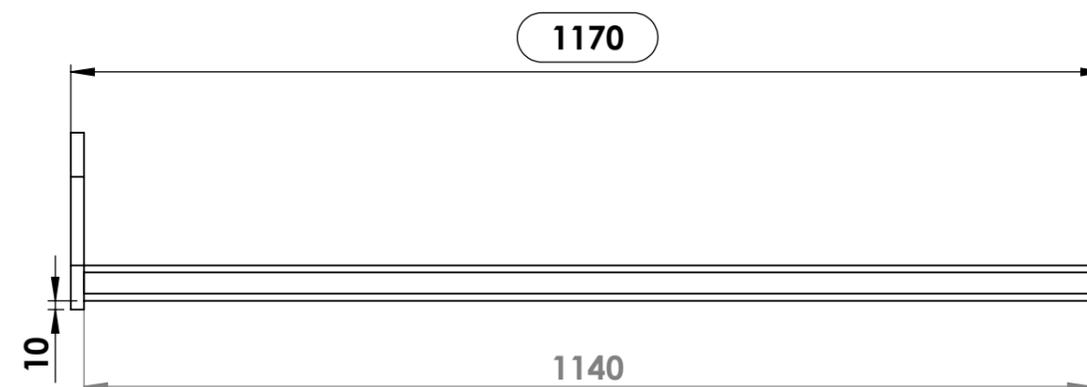


E2-3-4 est une pièce découpée au laser, mais elle peut être fabriquée entièrement avec du fer plat de 60x15. Voir les plans de détails en fin de document.



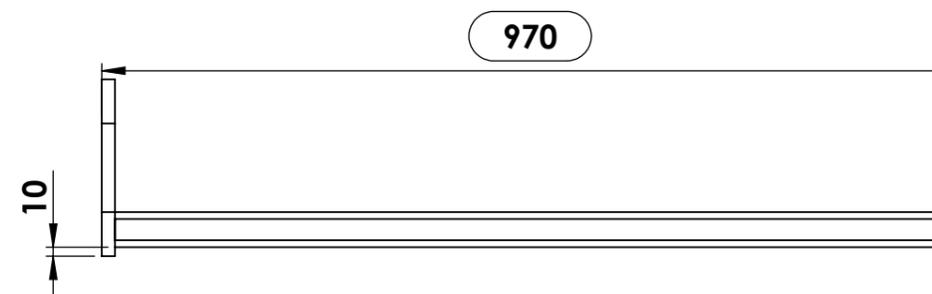
Version standard (1200) : 1,2m

N°	Désignation	Longueur	Qté
E1	tube carré 40 x 4	1140	2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2



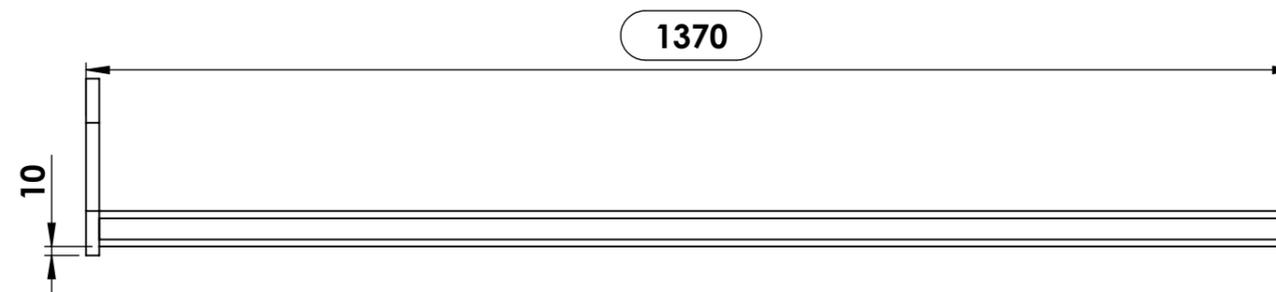
Version étroite (1000) : 1m

N°	Désignation	Longueur	Qté
E1e	tube carré 40 x 4	940	2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2



Version large (1400) : 1,4m

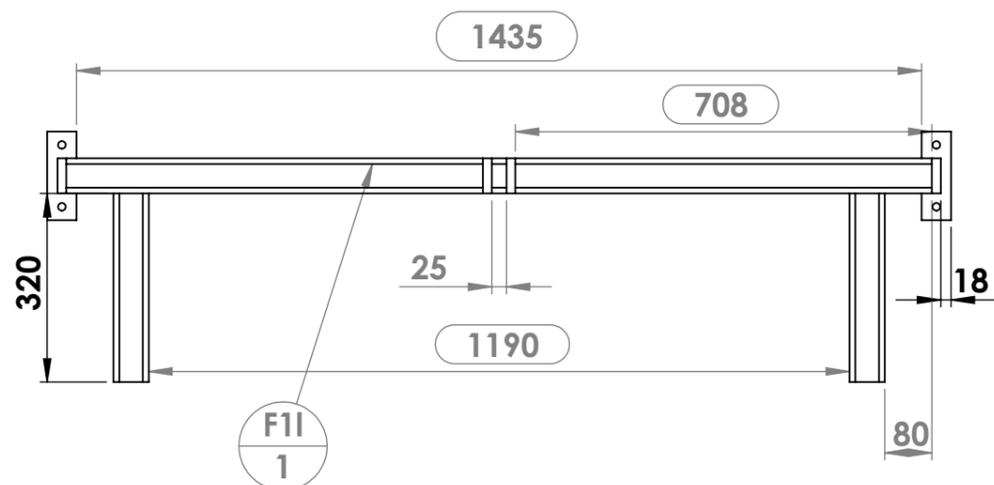
N°	Désignation	Longueur	Qté
E1l	tube carré 40 x 4	1340	2
E2-3-4	Flasque de herse VP		2



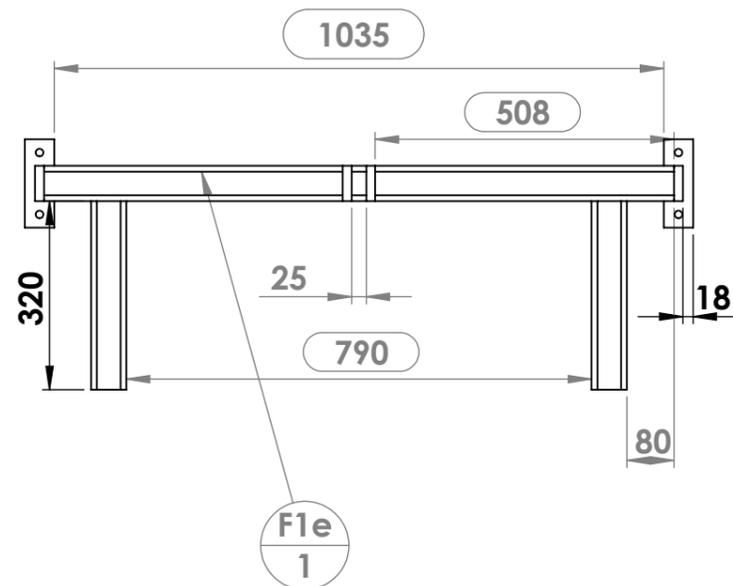
Outil	Vibroplanche				L'atelier paysan
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 13 / 38	
Pièce	F - Porte-Rouleau		Qté	1	

Pour les versions étroite et large seules les pièces F1 changent.
Les cotes qui changent sont celles entourées ci-dessous.

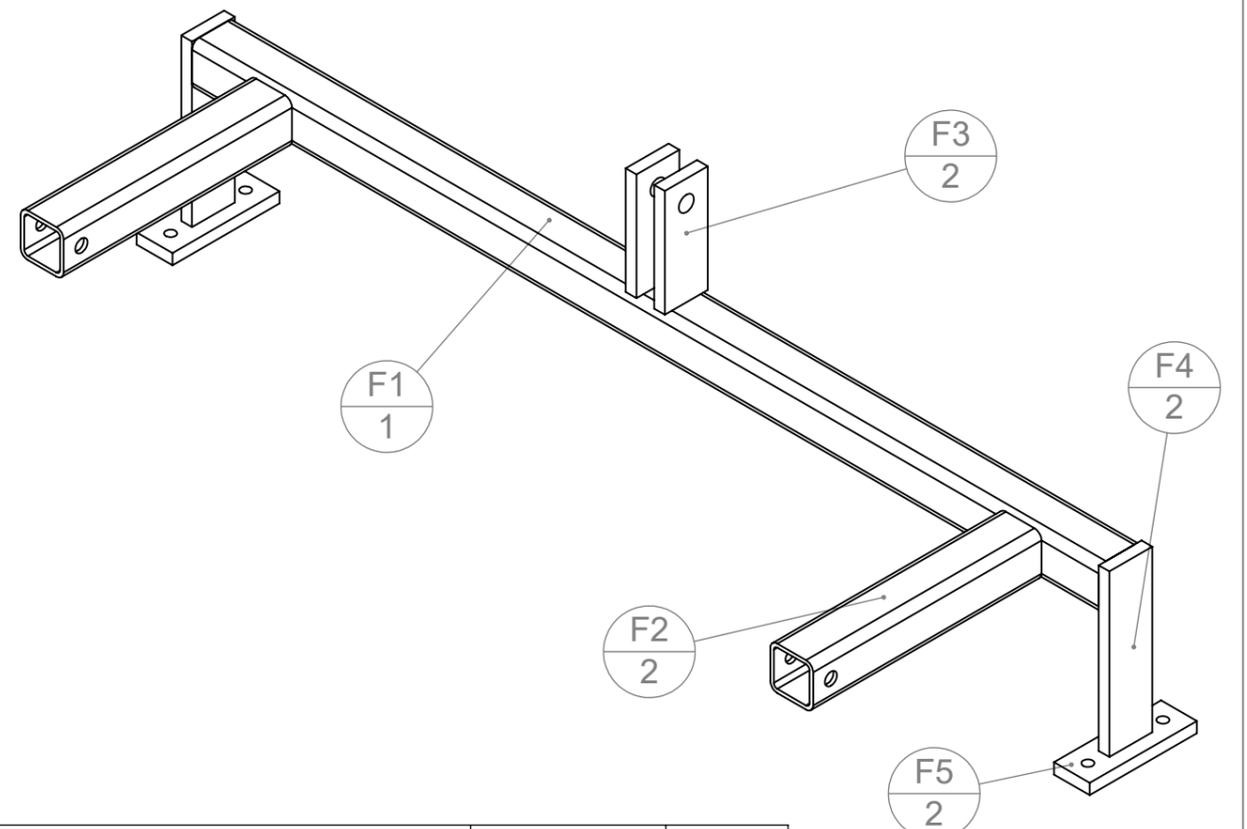
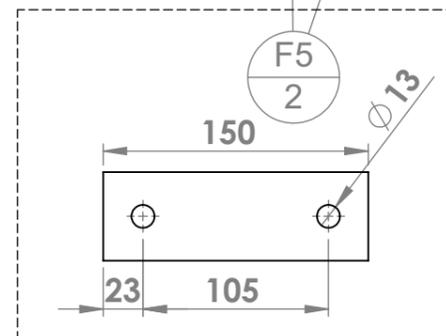
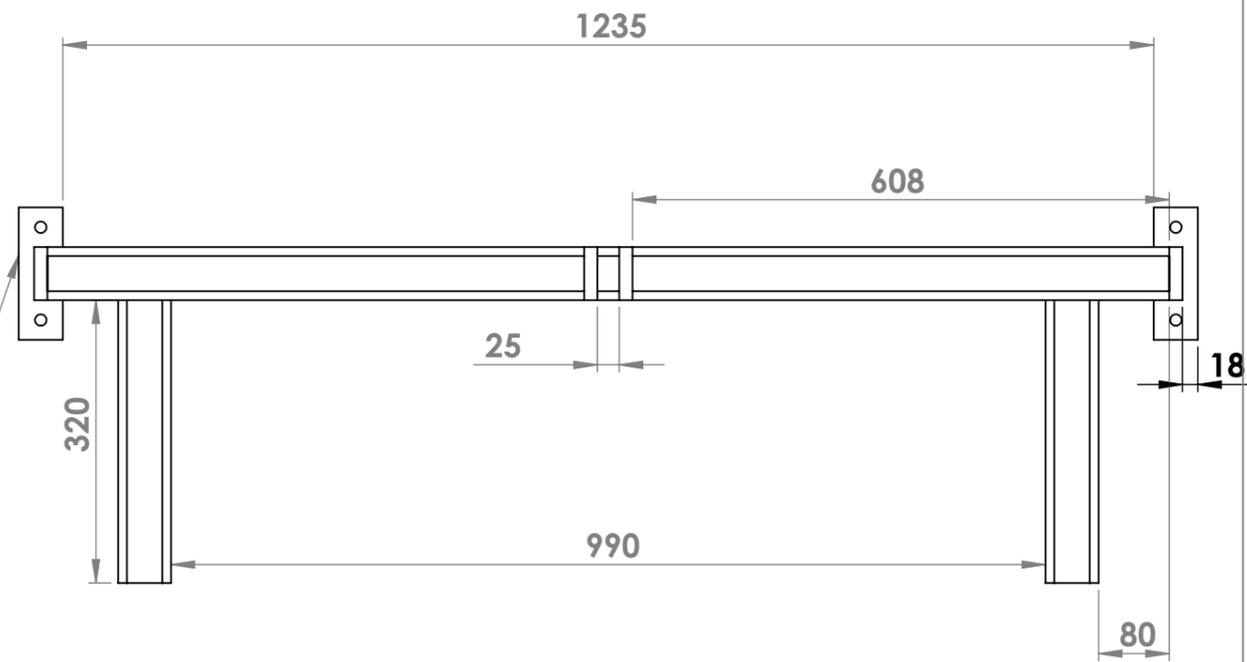
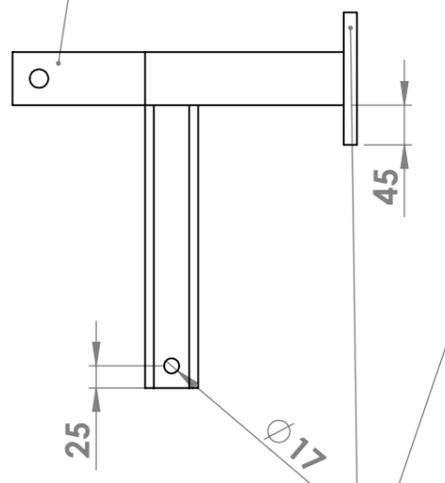
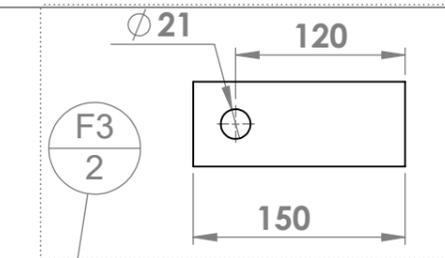
F1 - Porte-rouleau large (1,4m)



Fe - Porte-rouleau étroit (1m)



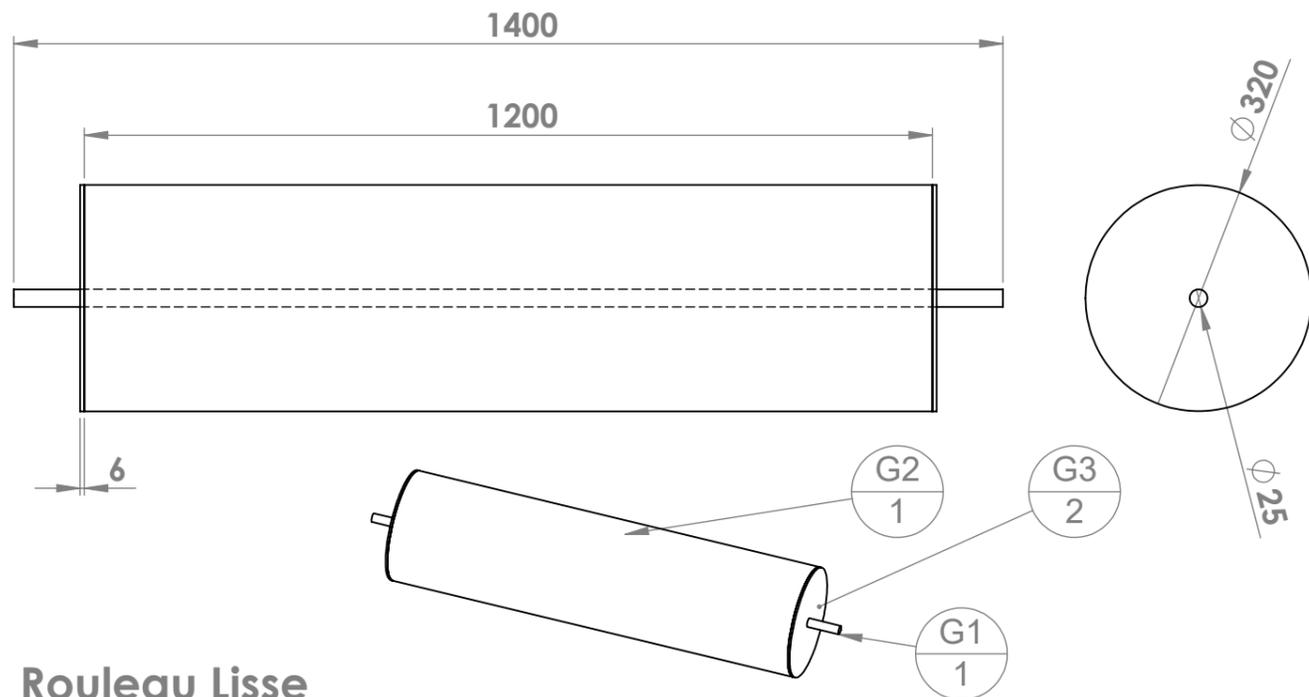
F - Porte-rouleau standard (1,2m)



N°	Désignation	Longueur	Qté
F1	tube carré 60 x 5	1270	1
F2	tube carré 60 x 5	320	2
F3	Fer plat 60 x 15	150	2
F4	Fer plat 60 x 15	225	2
F5	Fer plat 50 x 15	150	2

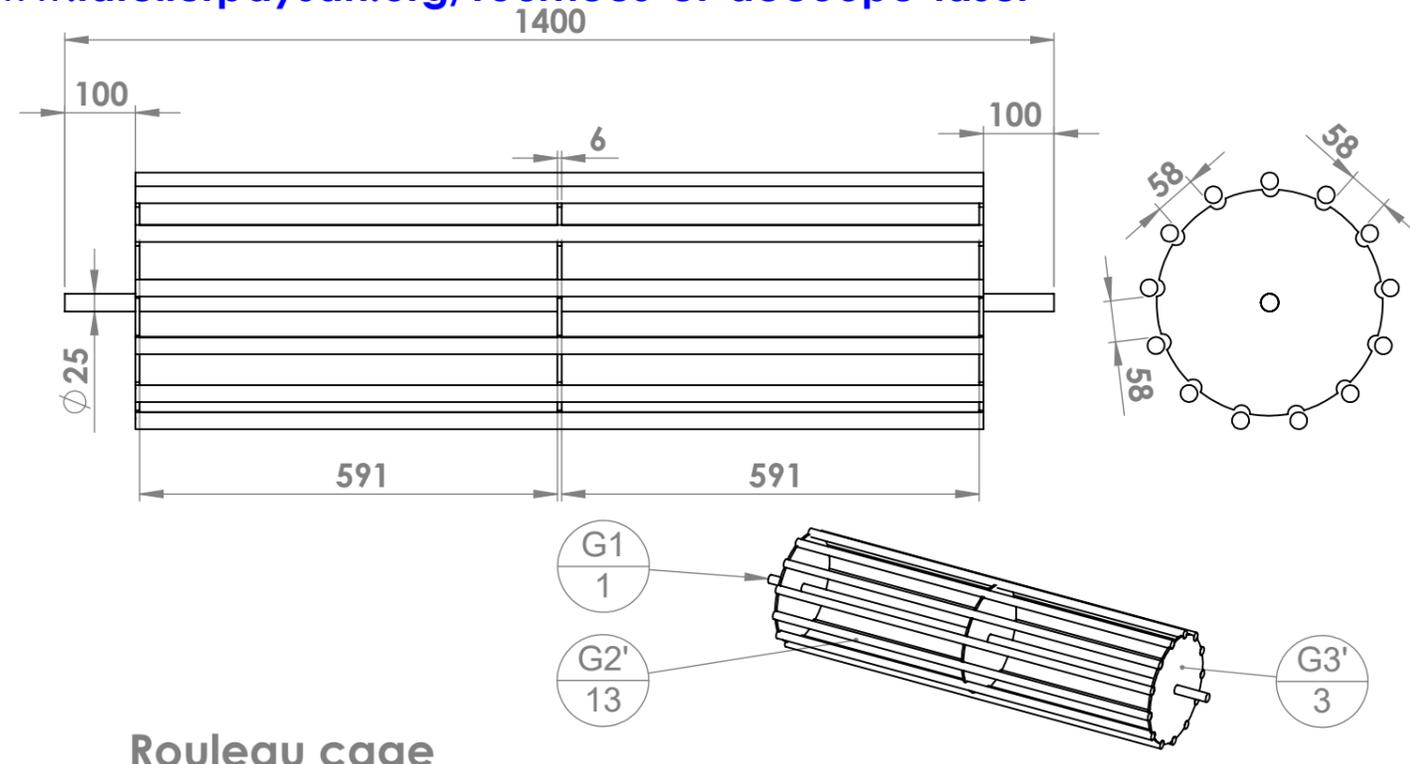
Outil	Vibroplanche				L'atelier paysan
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 14 / 38	
Pièce	G - Rouleaux		Qté	1	

Pour sous-traiter G3, G3' et G3'' en découpe laser : les DXF et plans des pièces sont disponibles sur notre site internet : <http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>



Rouleau Lisse

N°	Désignation	Longueur	Qté
G1	étiré rond Ø25	1400	1
G2	tube rond 323.9 x 6	1200	1
G3	Disque Ø320 épaisseur 6		2



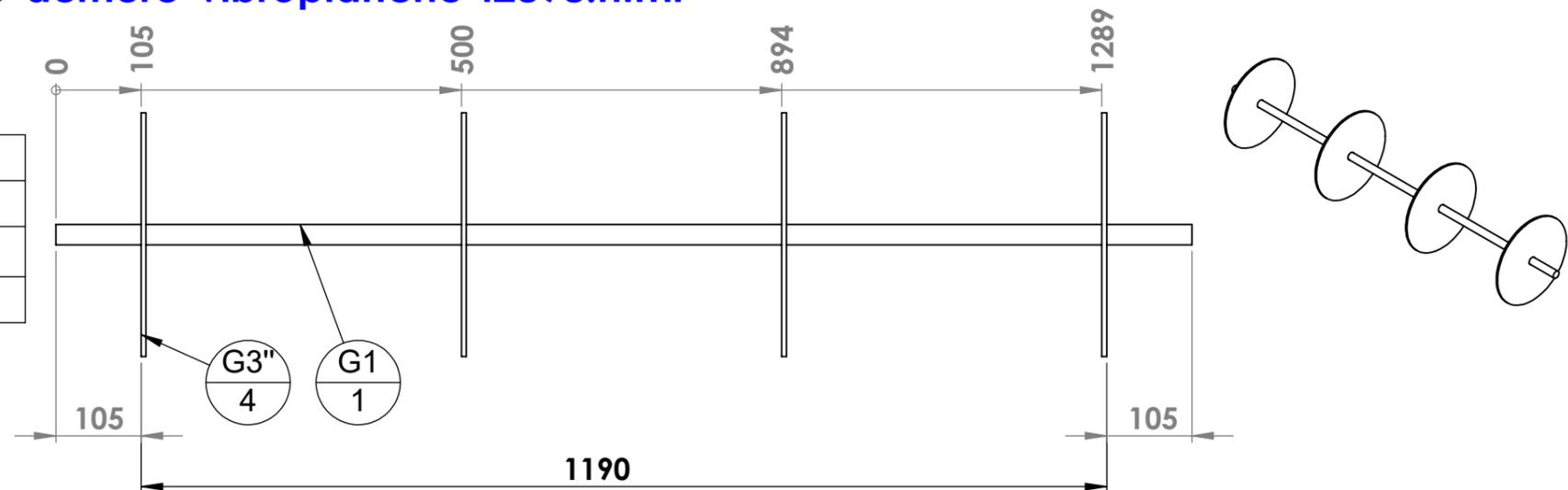
Rouleau cage

N°	Désignation	Longueur	Qté
G1	étiré rond Ø25	1400	1
G2'	Fer rond Ø20	1200	13
G3'	Disque Ø300 épaisseur 6		3

Tutoriel de fabrication disponible sur le forum de l'Atelier Paysan : <http://forum.latelierpaysan.org/rouleau-fer-deploye-derriere-vibroplanche-t2898.html>

Rouleau fer déployé

N°	Désignation	Longueur	Qté
G1	étiré rond Ø25	1400	1
G2''	Métal déployé 115 X 40 - 5.6 X 4.5		1
G3''	Disque Ø300 épaisseur 6 sans encoche		4



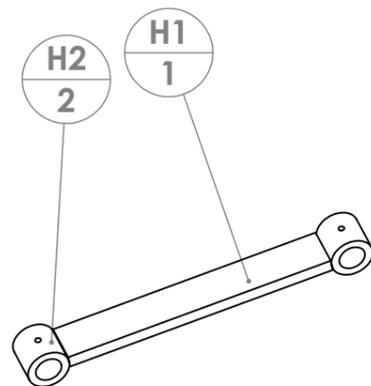
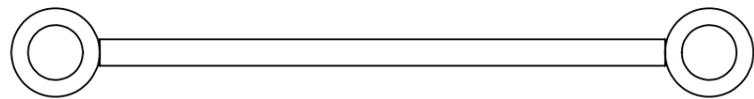
Pour la version large du rouleau : rajouter 200mm à G1 et G2
 Pour la version étroite du rouleau : enlever 200mm à G1 et G2

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 15 / 38
Feuille	H - Bras de déflecteurs / C- vérin				

Le parallélisme entre les axes des bagues H2 est très important !



Percer en Ø6.75 puis tarauder en M8x1.25
Possibilité de percer en Ø7 sinon

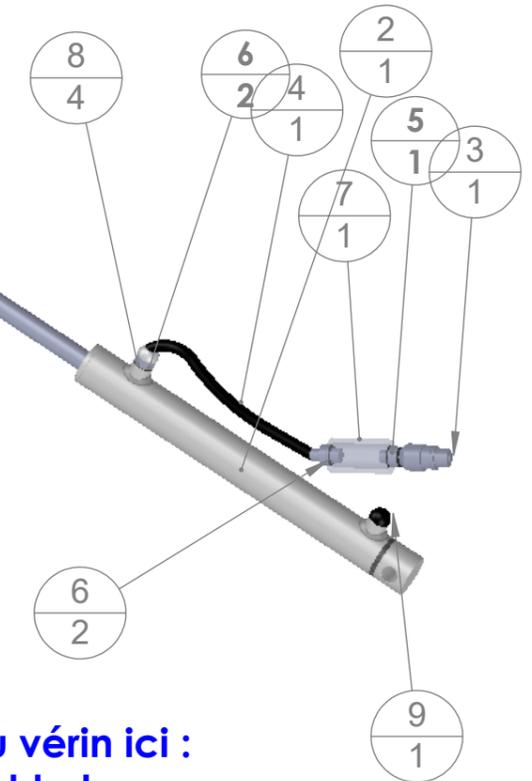
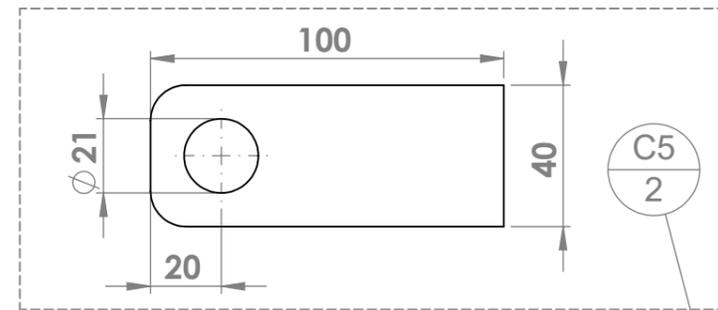


N°	Désignation	Longueur	Qté
H1	Fer plat 50 x 15	320	1
H2	Bague tournée Ø ext 50 ; Ø int 31 ; lg 50mm		2

Pièce	C - Vérin	Qté	1
-------	-----------	-----	---



Souder le C5 après avoir sorti au maximum la tige de vérin, et après l'avoir protégée des projections de laitier



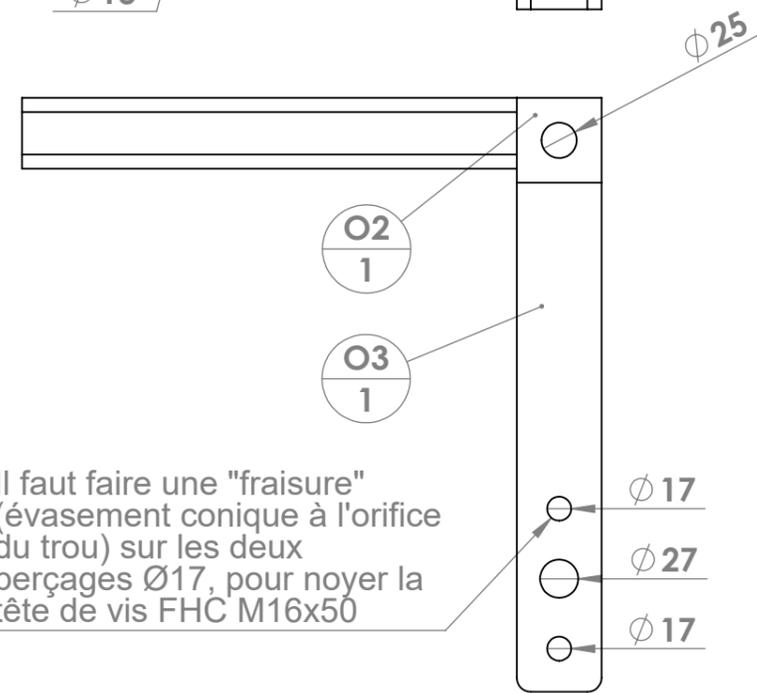
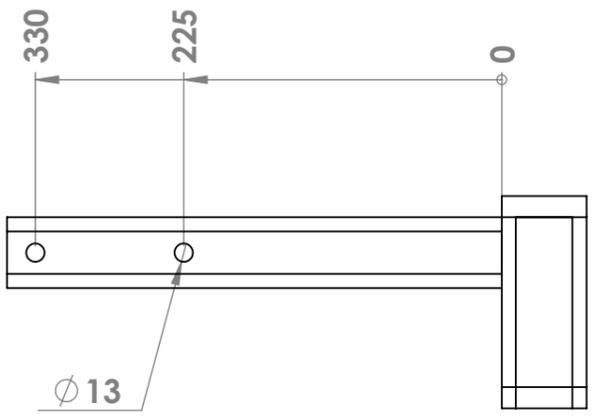
Retrouvez une explication du montage du vérin ici :
<https://forum.latelierpaysan.org/post5093.html>

N°	Désignation	Qté
1	Fer plat 40 x 10	2
2	Vérin double effet 25 x 40 C300 E470	1
3	Coupleur push-pull	1
4	flexible nu 1.2m	1
5	Adaptateur mâle-mâle BSP 3/8	1
6	adaptateur mâle-mâle 3/8 BSP - M18x1.5	2
7	Limiteur de débit bidirectionnel 3/8 BSP	1
8	Bague d'étanchéité BSP 3/8	4
9	Reniflard	1

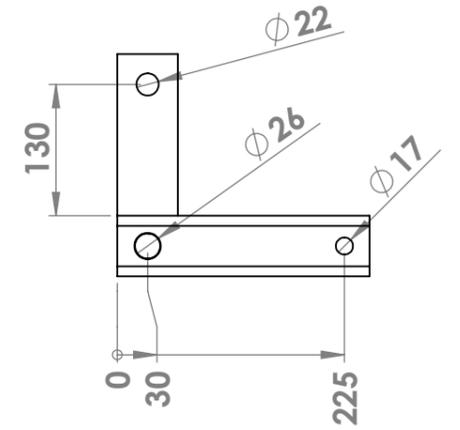
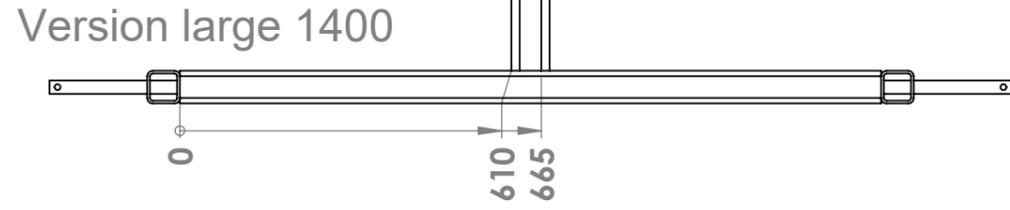
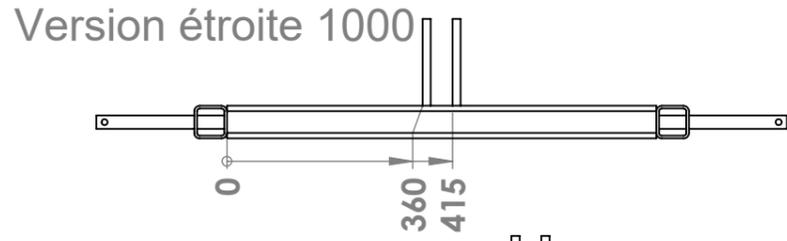
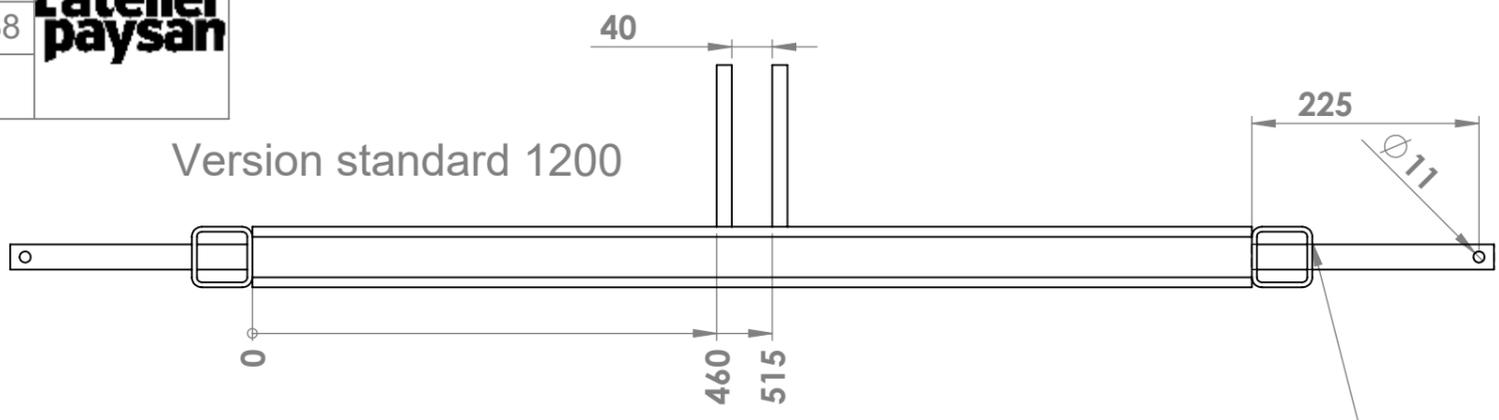
Nom	O - support buggy rouleaux	Qté	1 + 1
-----	----------------------------	-----	-------

ATTENTION : une version gauche et une version droite

Limer la bavure d'amorce du laser dans les trous de Ø25 de O3 et O2

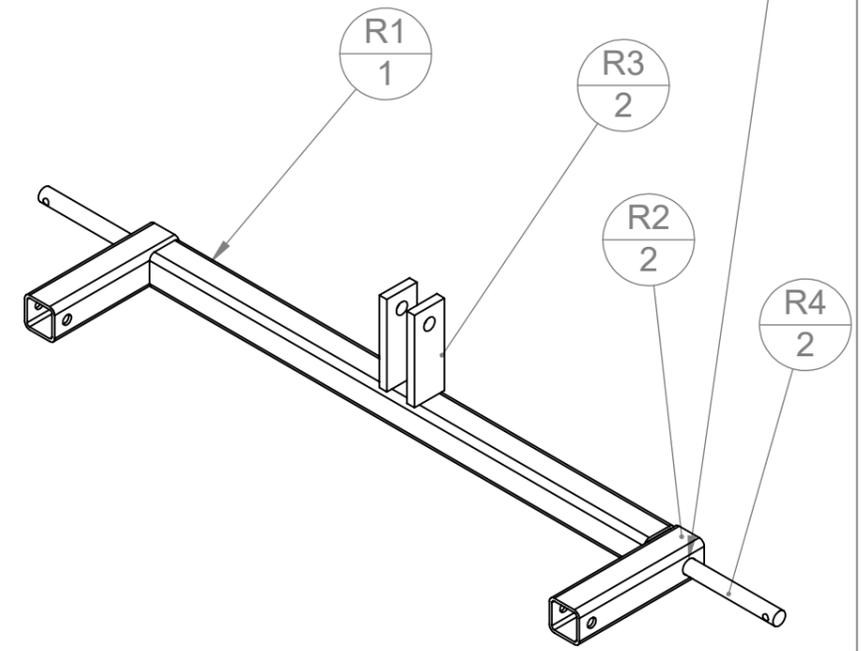
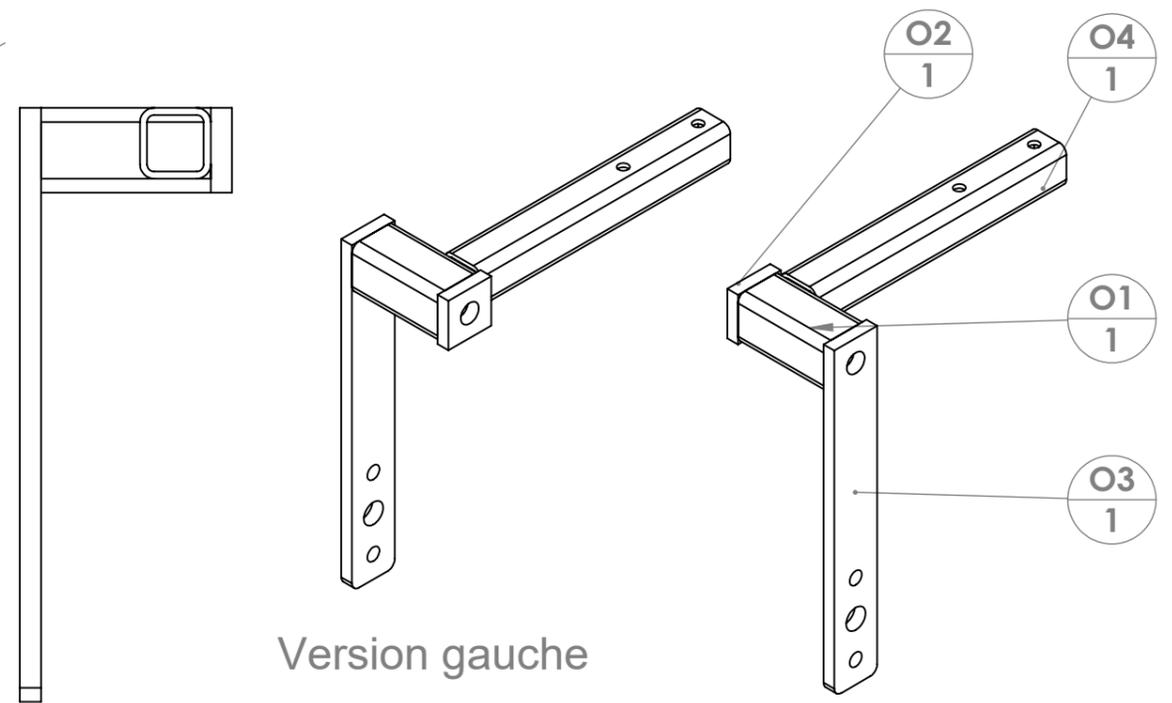


Il faut faire une "fraisure" (évasement conique à l'orifice du trou) sur les deux perçages Ø17, pour noyer la tête de vis FHC M16x50



ne pas faire de cordon de soudure à l'extérieur de R2 sur R4
 Ne souder que à l'intérieur du tube R2

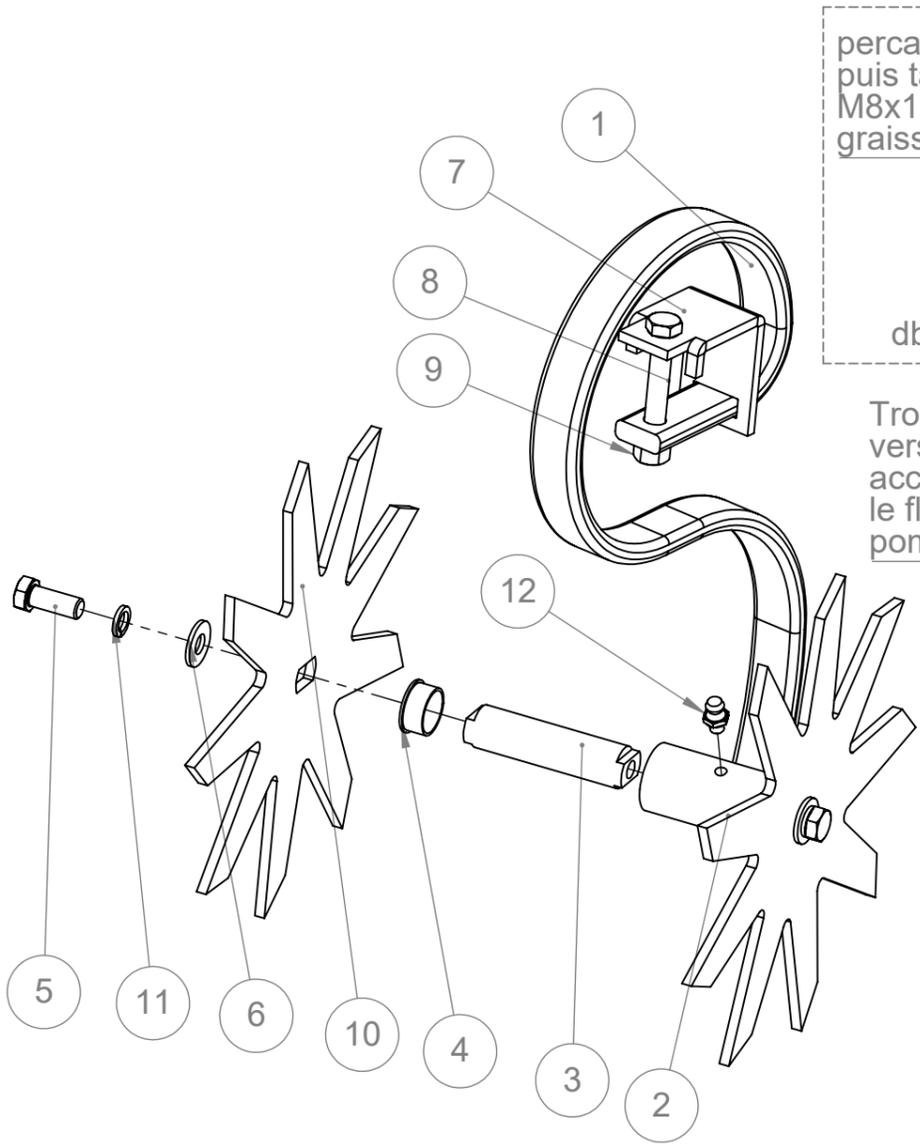
A LIRE AVANT DE COMMENCER :
 pour le montage de R4 sur R2 il faut d'abord souder l'assemblage O, en s'assurant de la coaxialité des trous de Ø25.
 Puis apporter O3 contre R2, enfiler R4 dans O et dans R2. Serrer O3 contre R2. Ainsi on s'assure que R4 est bien d'équerre avec R2.



N°	Désignation	p	Longueur	Qté
O1	tube carré 60 x 5		120	1
O3	O3 - VP - joue fixation rouleau vibro			1
O2	O2 - VP - platine centrage axe buggy			1
O4	tube carré 50 x 5	13	350	1

Version droite

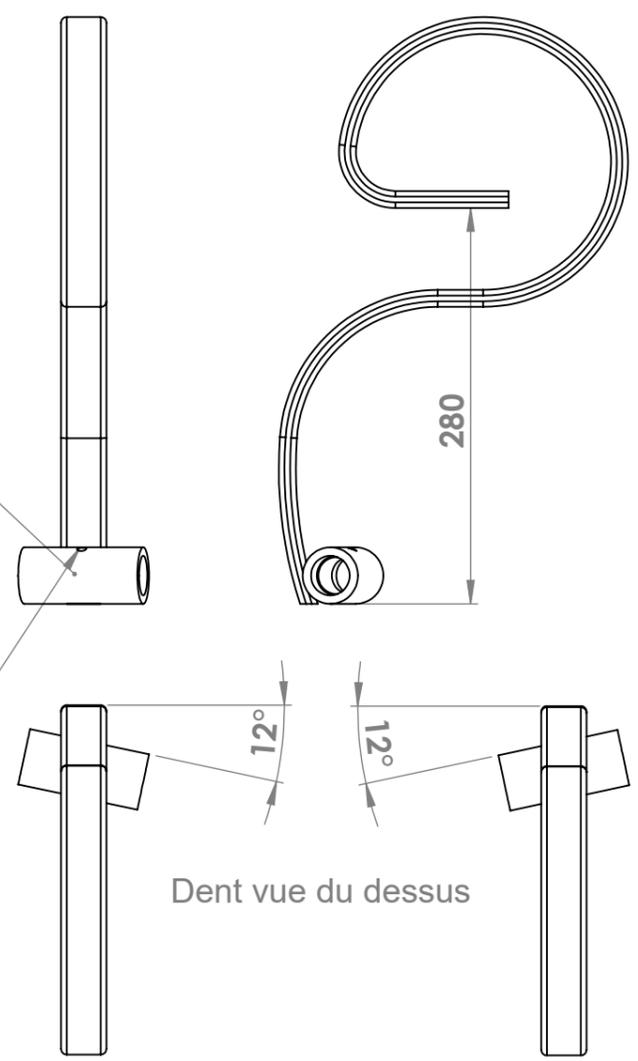
N°	Désignation	p	Longueur	Qté
R1	tube carré 60 x 5		990	1
R2	tube carré 60 x 5	17;26	250	2
R3	Fer plat 60 x 15	22	160	2
R4	étiré rond Ø25	11	240	2



perçage en Ø6.75 puis taraudage M8x1.25 pour graisseur

dbles_moyeu_Ø40

Trou un peu incliné vers l'avant : pour accès facilité avec le flexible de la pompe à graisse

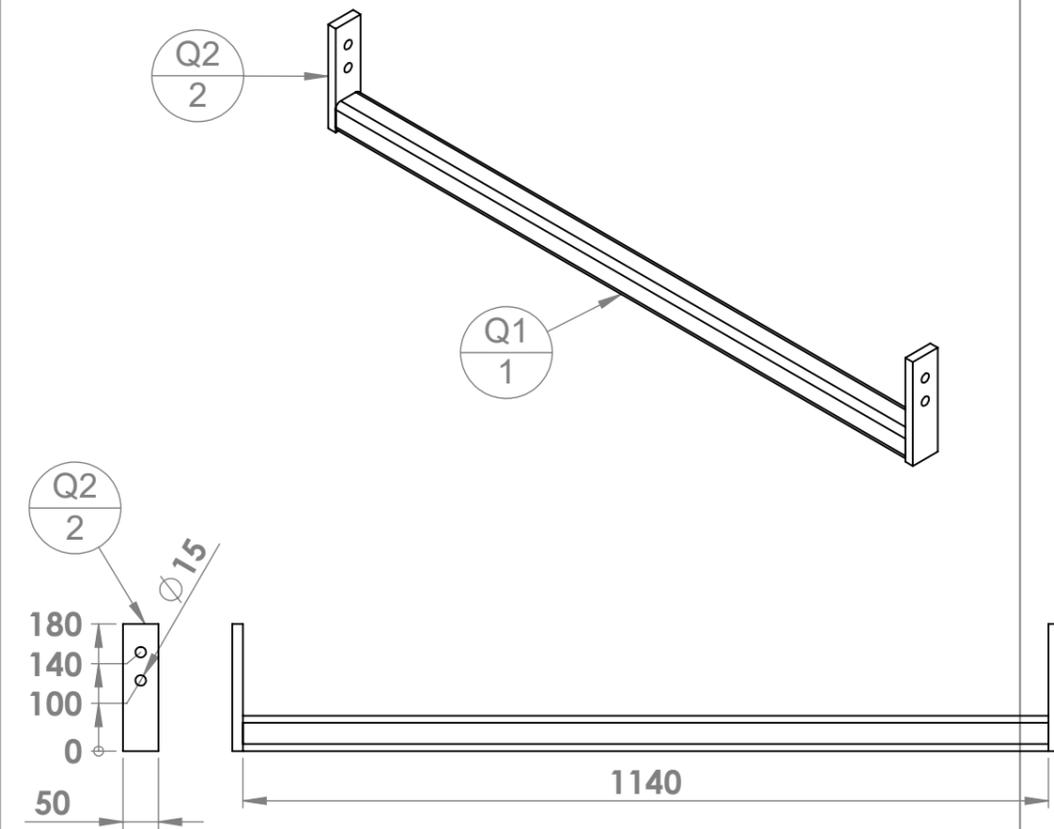


ATTENTION : les dents de la poutre avant et arrière ont des orientations différentes !!!
ATTENTION à en faire le bon nombre de chaque !

Suggestion de gabarit pour le soudage de moyeu sur les dents



Assemblage Q : barre de maintien des déflecteurs en l'absence de herse



repère	Désignation	LONGUEUR	Quantité
Q1	tube carré 50 x 5	1140	1
Q2	Fer plat 50 x 15	180	2

No. article	Désignation	Quantité
1	Dent de vibroculteur droite 32x12	1
2	Moyeu double Øext 40 Øint28 L86.1	1
3	Axe double pour étoiles Ø25 L99.5	1
4	Palier Iglidur Øint 25, Øext 28, L=13.5	2
5	Vis hexagonale M12 x 30	2
6	Rondelle Ø12 série MU	2
7	bride Porte-dents 32 x 12 sur bâti 50 x 50	1
8	Vis hexagonale M12 x 80	1
9	Ecrou M12 brut	1
10	Etoile émietteuse ep6 Ø290 acier S355	2
11	Rondelle grower M12	2
12	Graisseur M8	1

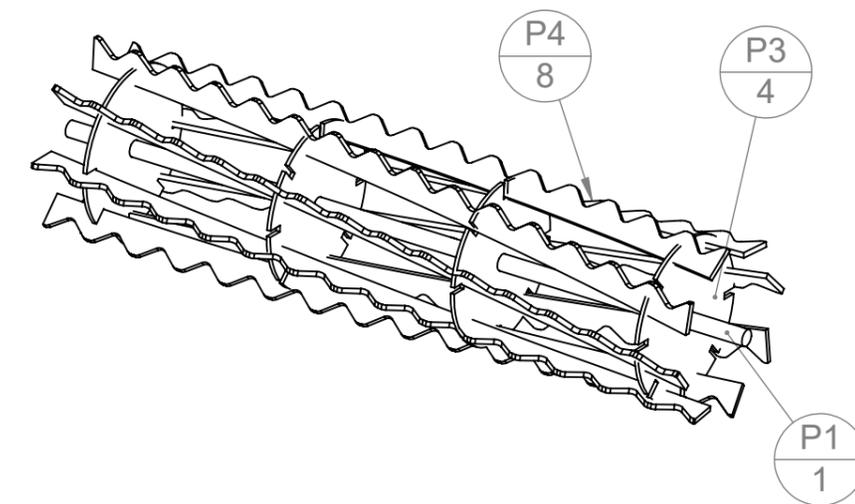
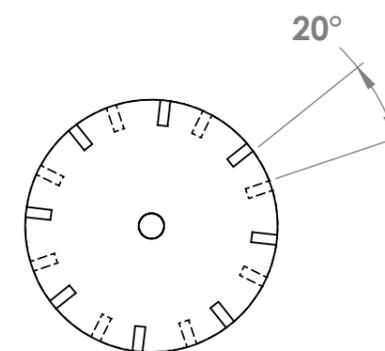
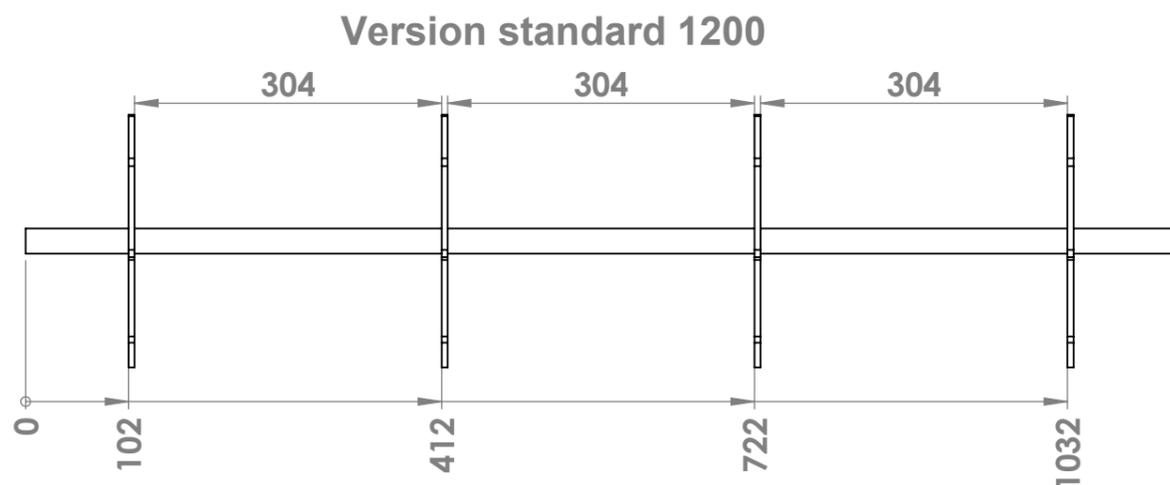
Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 18 / 38
Feuille	P - rouleau à lames				

N°	Désignation	Longueur	Qté
P1	étiré rond Ø25	1140	1
P3	Coupelle rouleau vibroculteur		4
P4	Lame de rouleau vibro 1075mm		8



1/ Souder les coupelles sur l'axe en respectant les côtes et les décalages d'angle entre disques

Décalage des rainures entre chaque disque

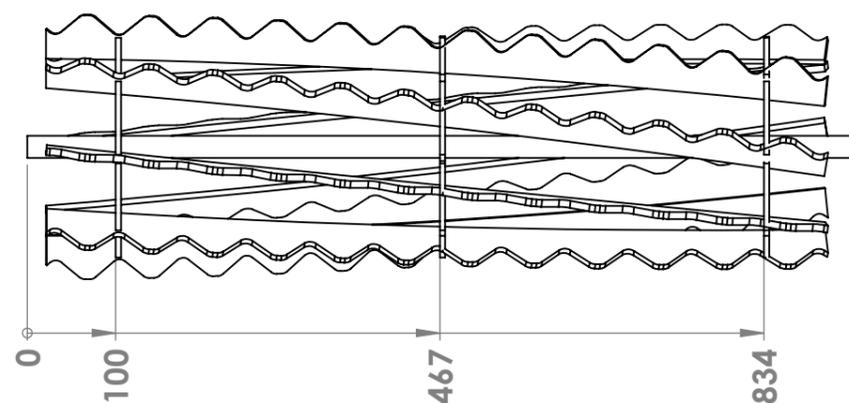


2/ Préformer la lame P4 en torsion grâce à un étau (pour bloquer) et un serre-joint (bras de levier). Voir photos ci-contre

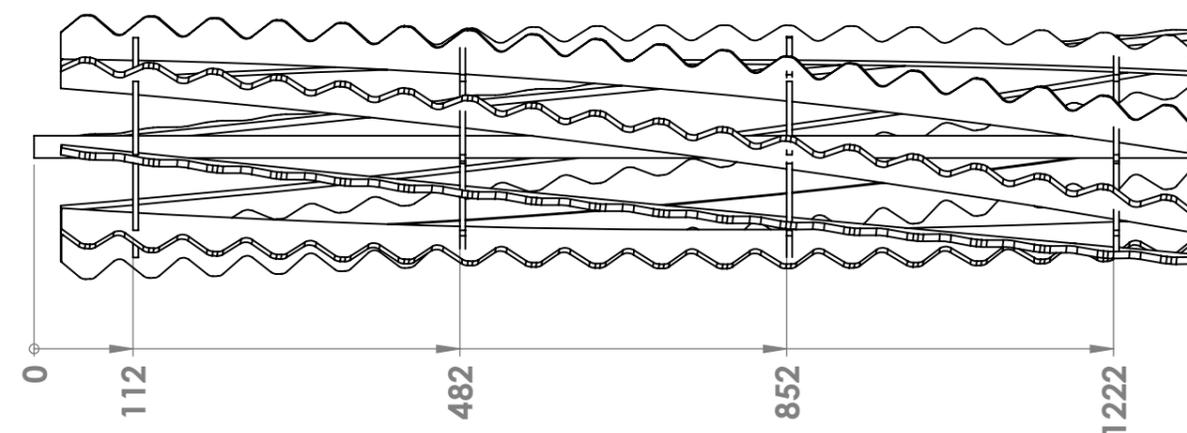
3/ Insérer les lames dans les encoches de P3 puis souder. Souder sur une seule face de P3 suffit.



Version étroite 1000



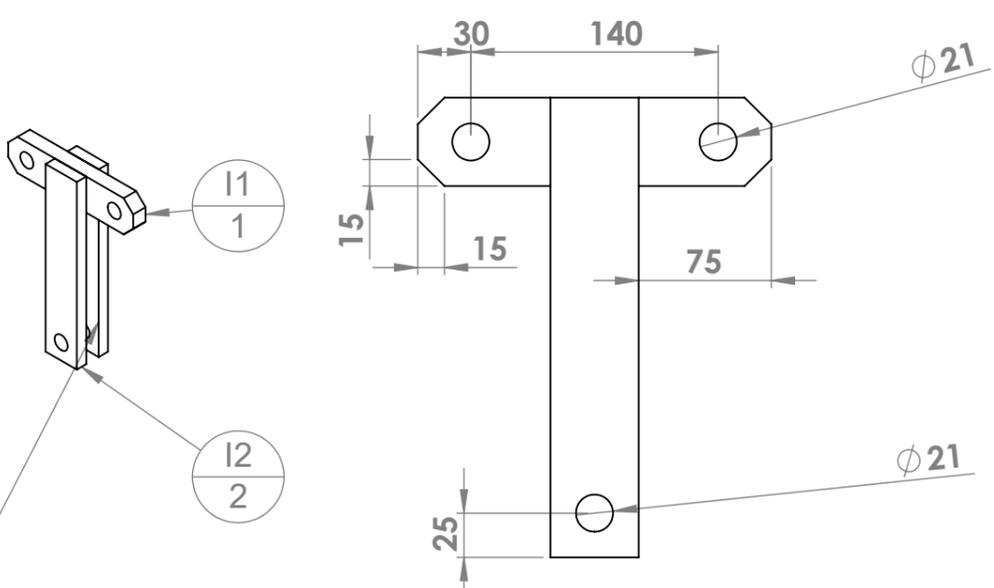
Version large 1400



Outil	Vibroplanche		
Date	18/03/2020	Version	5.0
		page n°	19 / 38
Pièce	I - J - K : réglage par vérin	Qté	1

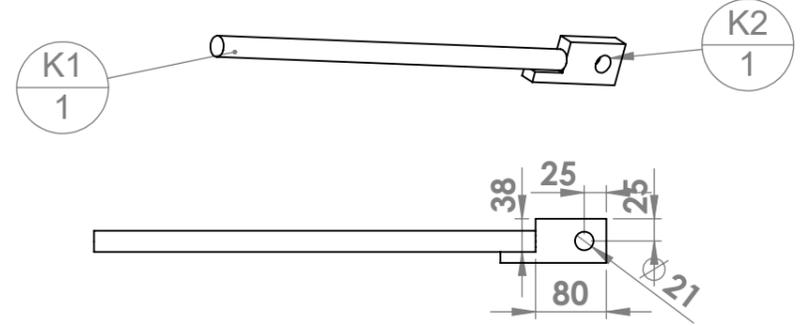


Les assemblages I, J et K ne concernent que le réglage par vérin du rouleau, pour le réglage à vis, voir page suivante

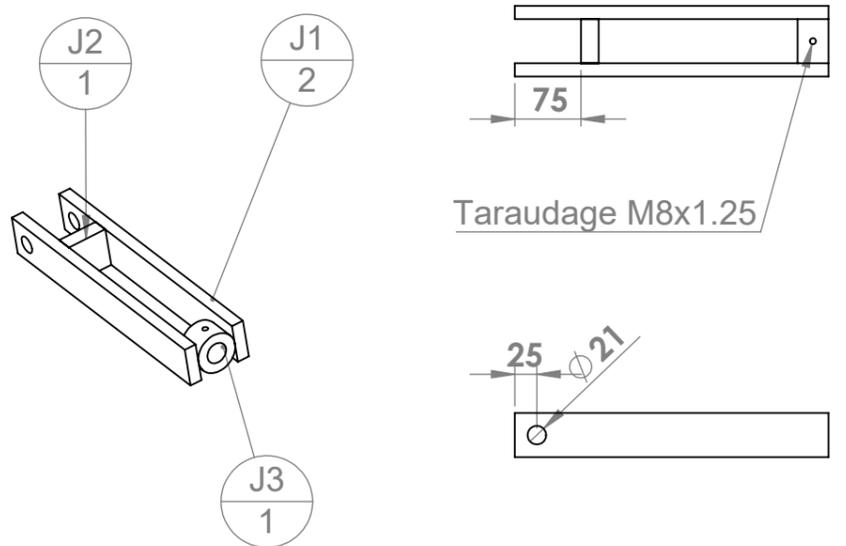
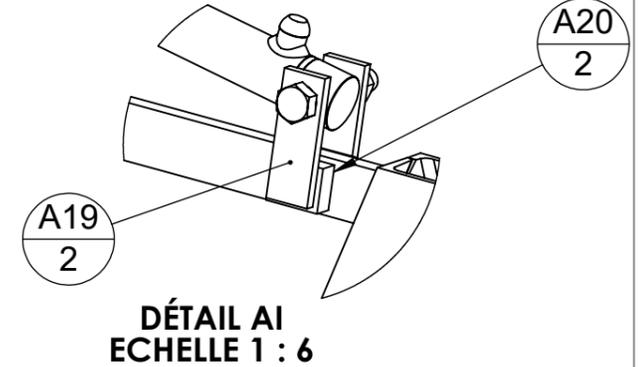
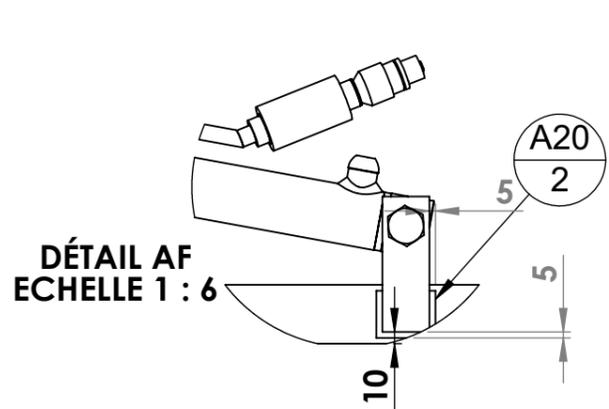


Mettre une câle de 20mm entre les pièces I2 lors de la soudure. Pour éviter que les I2 se rapprochent quand on fait les cordons intérieurs. (ou ne pas faire ces cordons si les autres sont bien faits)

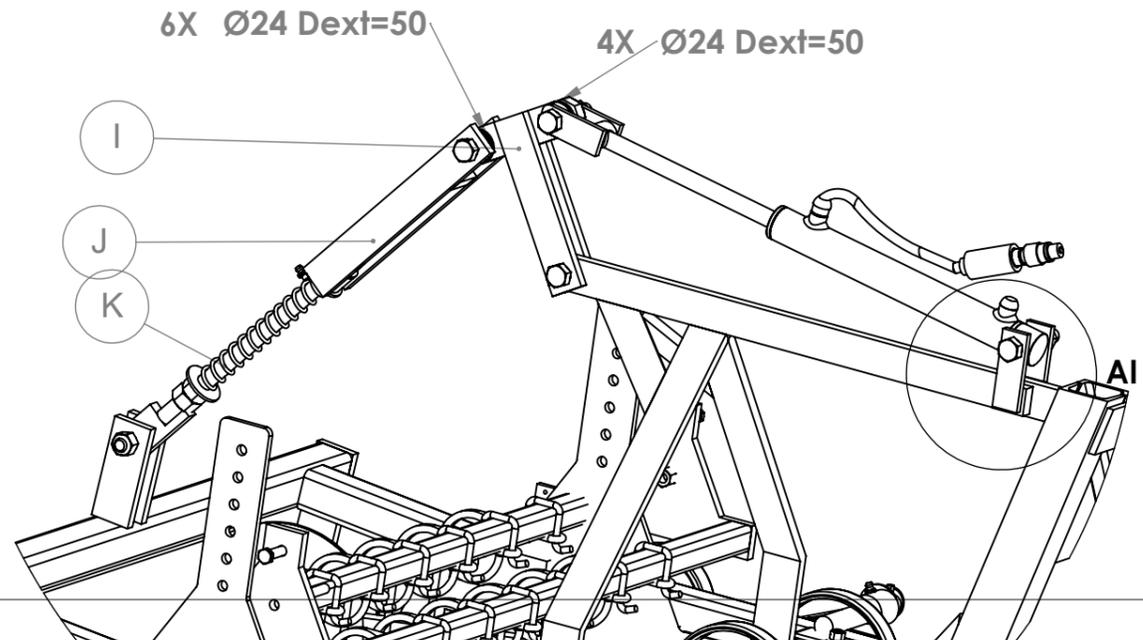
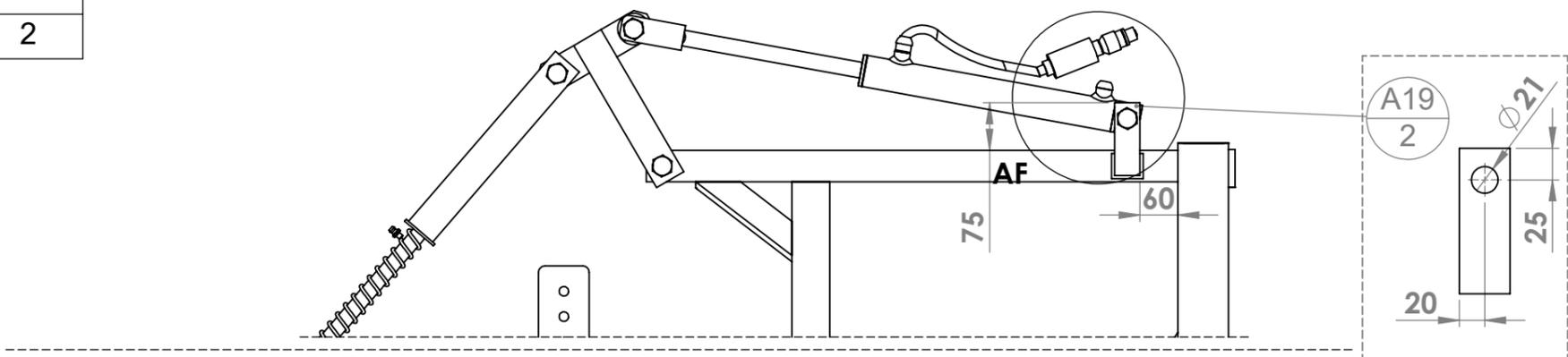
N°	Désignation	Longueur	Qté
I1	Fer plat 50 x 20	200	1
I2	Fer plat 50 x 15	260	2



N°	Désignation	Longueur	Qté
K1	tige filetée M24	500	1
K2	Fer plat 50 x 20	120	1



N°	Désignation	Longueur	Qté
J1	Fer plat 50 x 15	355	2
J2	Fer plat 50 x 20	50	1
J3	Douille à souder 50 x 25,5 L=70		1

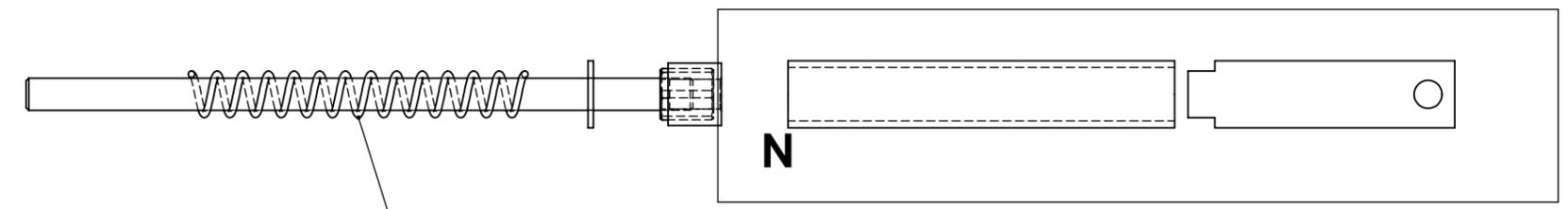
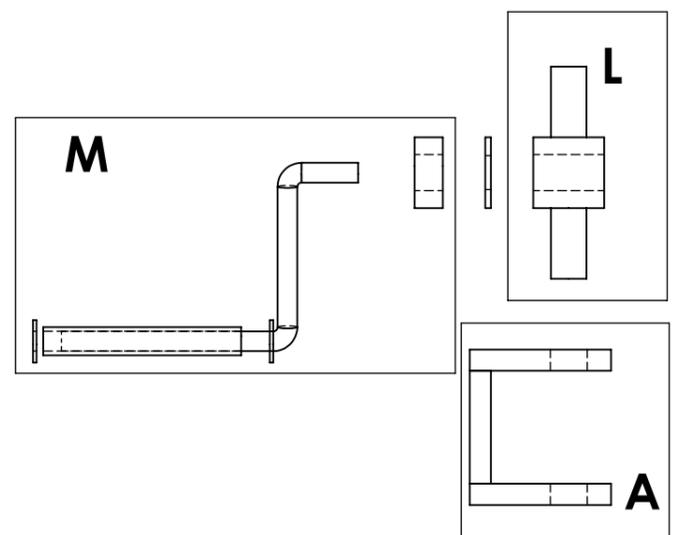
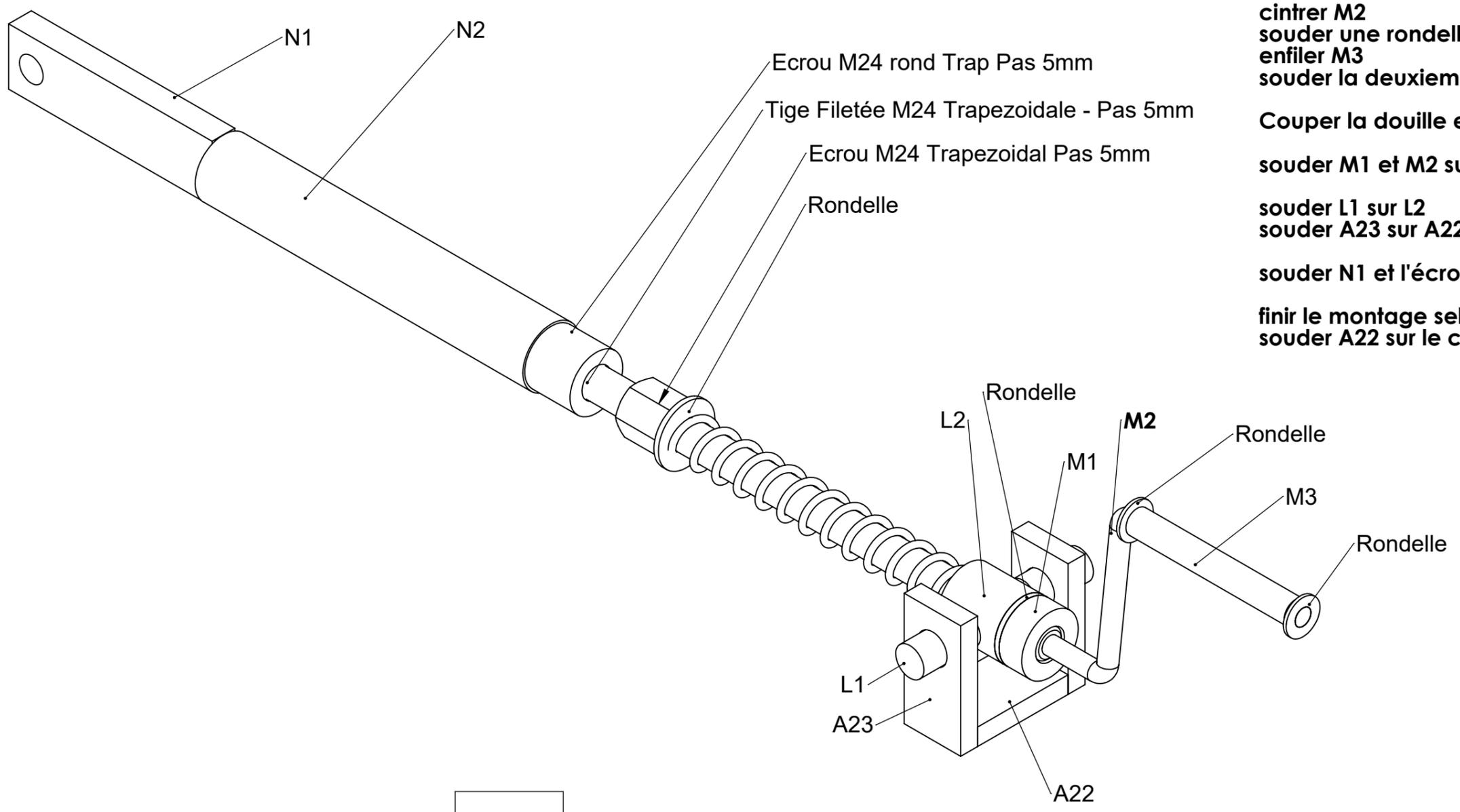


N°	Désignation	Longueur	Qté
A20	Fer plat 50 x 20	40	2
Ressort	Ressort compression 35 x 5 x 250		1
C5	Fer plat 40 x 10	100	2
A19	Fer plat 40 x 10	115	2

Ces assemblages remplacent les assemblages I, J et K de la page précédente si on choisit le réglage du rouleau par vis

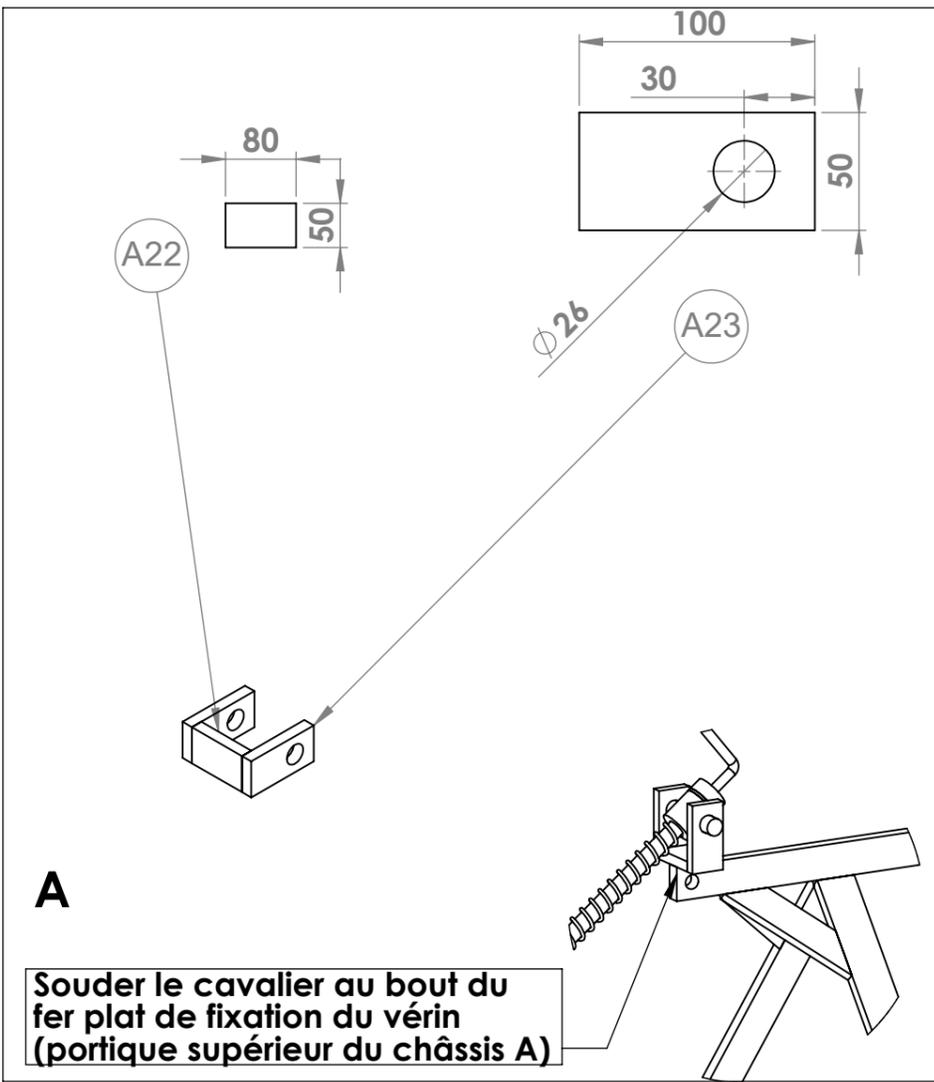
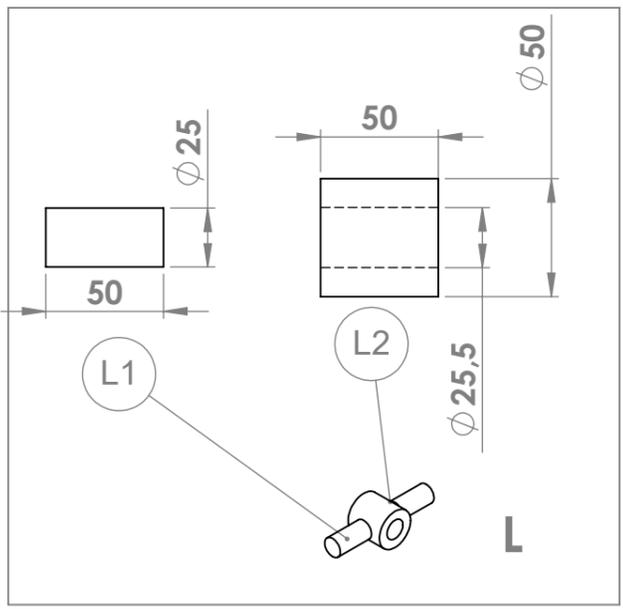
Montage complet

- cintrer M2
- souder une rondelle au ras du coude
- enfiler M3
- souder la deuxième rondelle pour emprisonner M3
- Couper la douille en deux parties pour obtenir L2 et M1
- souder M1 et M2 sur la tige filetée
- souder L1 sur L2
- souder A23 sur A22 avec L en place dedans
- souder N1 et l'écrou sur N2
- finir le montage selon plan
- souder A22 sur le chassis A et boulonner N1



Ressort 5 x 35 x 250 a recouper a L=180

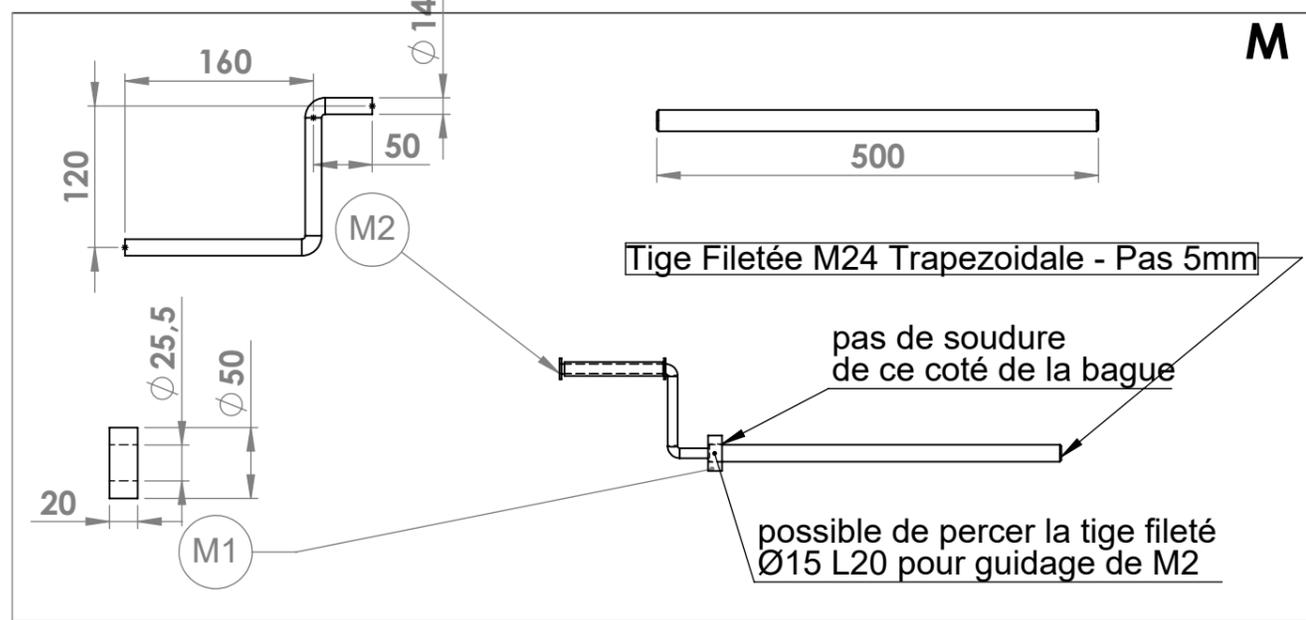
Ces assemblages remplacent les assemblages I, J et K de la page 13 si on choisit le réglage du rouleau par vis



Souder le cavalier au bout du fer plat de fixation du vérin (portique supérieur du châssis A)

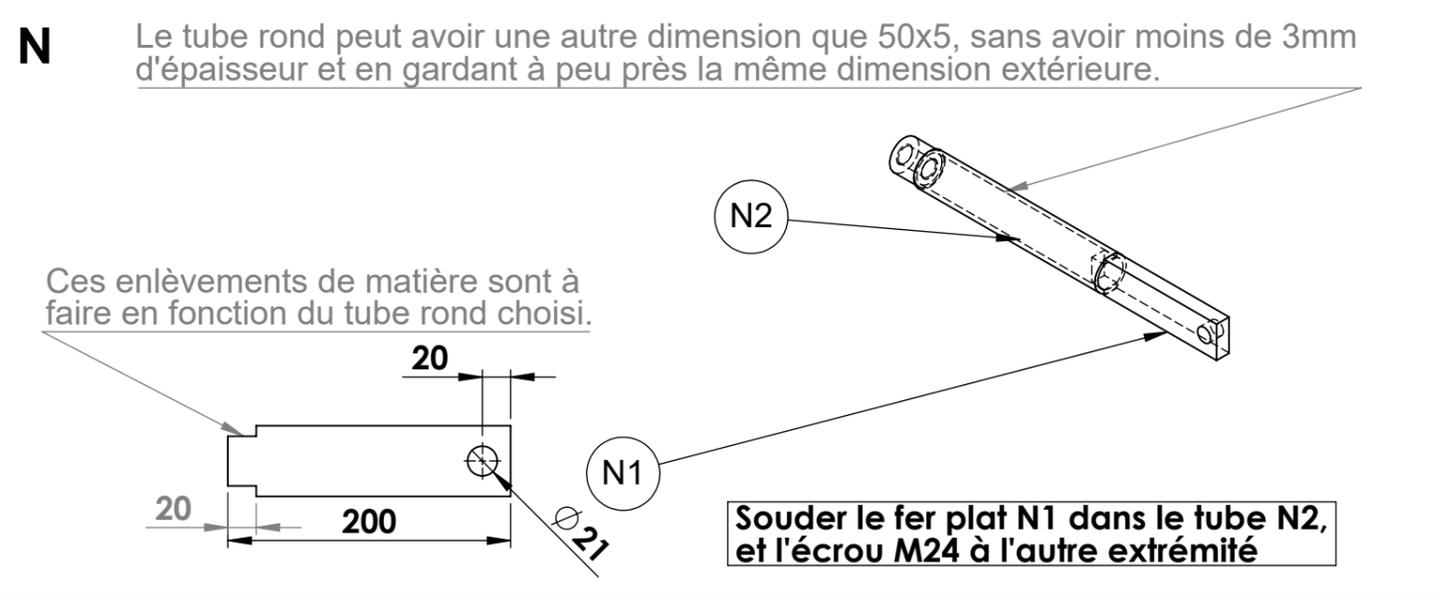
Nomenclature générale

N°	Désignation	Longueur	Qté
A22	Fer plat 50 x 15	80	1
A23	Fer plat 50 x 15	100	2
L2	Douille à souder 50 x 25,5 L=70		1
L1	étiré rond Ø25	50	2
Tige Fileté M24 Trapezoidale - Pas 5mm	Tige Fileté M24 Trapezoidal - Pas 5mm	500	1
M1	Douille à souder 50 x 25,5 L=70 2eme partie		1
M2	étiré rond Ø14	320	1
M3	tube rond 20 x 3	140	1
Rondelle	Rondelle Ø14 série MU		2
N1	Fer plat 50 x 20	200	1
N2	tube rond 50 x 5	290	1
Ecrou M24 Trapezoidal Pas 5mm	Ecrou six pans M24 Trapezoidal Pas 5mm		1
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU		2
Ressort	Ressort compression 35 x 5 x 250		1
Ecrou M24 rond Trap Pas 5mm	Ecrou rond M24 Trapezoidal Pas 5mm		1



Tige Fileté M24 Trapezoidale - Pas 5mm

pas de soudure de ce coté de la bague
 possible de percer la tige filetée Ø15 L20 pour guidage de M2



Le tube rond peut avoir une autre dimension que 50x5, sans avoir moins de 3mm d'épaisseur et en gardant à peu près la même dimension extérieure.

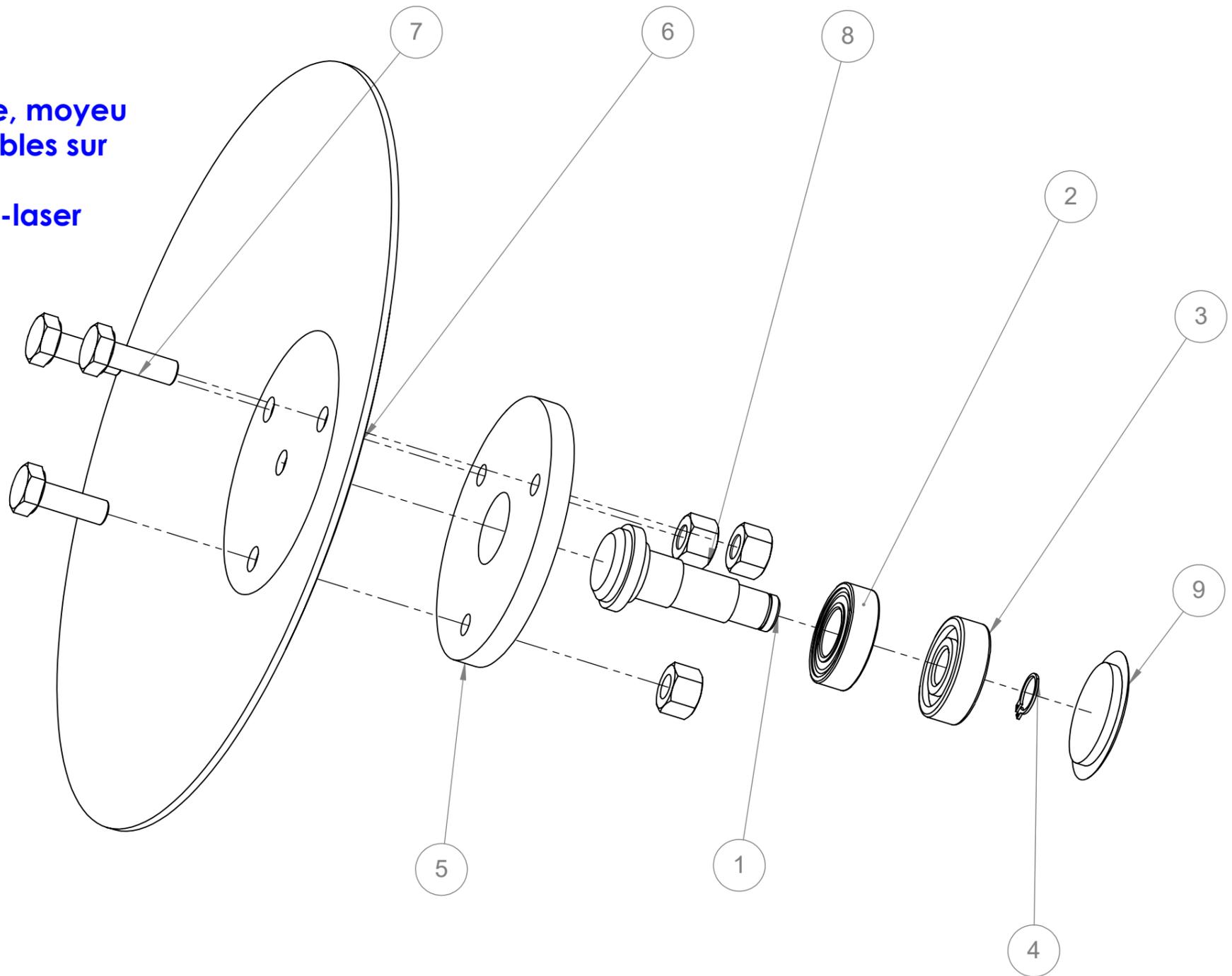
Ces enlèvements de matière sont à faire en fonction du tube rond choisi.

Souder le fer plat N1 dans le tube N2, et l'écrou M24 à l'autre extrémité

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 22 / 38
Pièce	Eclaté palier		Qté		1

Pour sous-traiter e tournage ou découpage des arbre, moyeu et coupelle : les DXF et plans des pièces sont disponibles sur notre site internet : <http://www.latelierpaysan.org/Tournees-et-decoupe-laser>

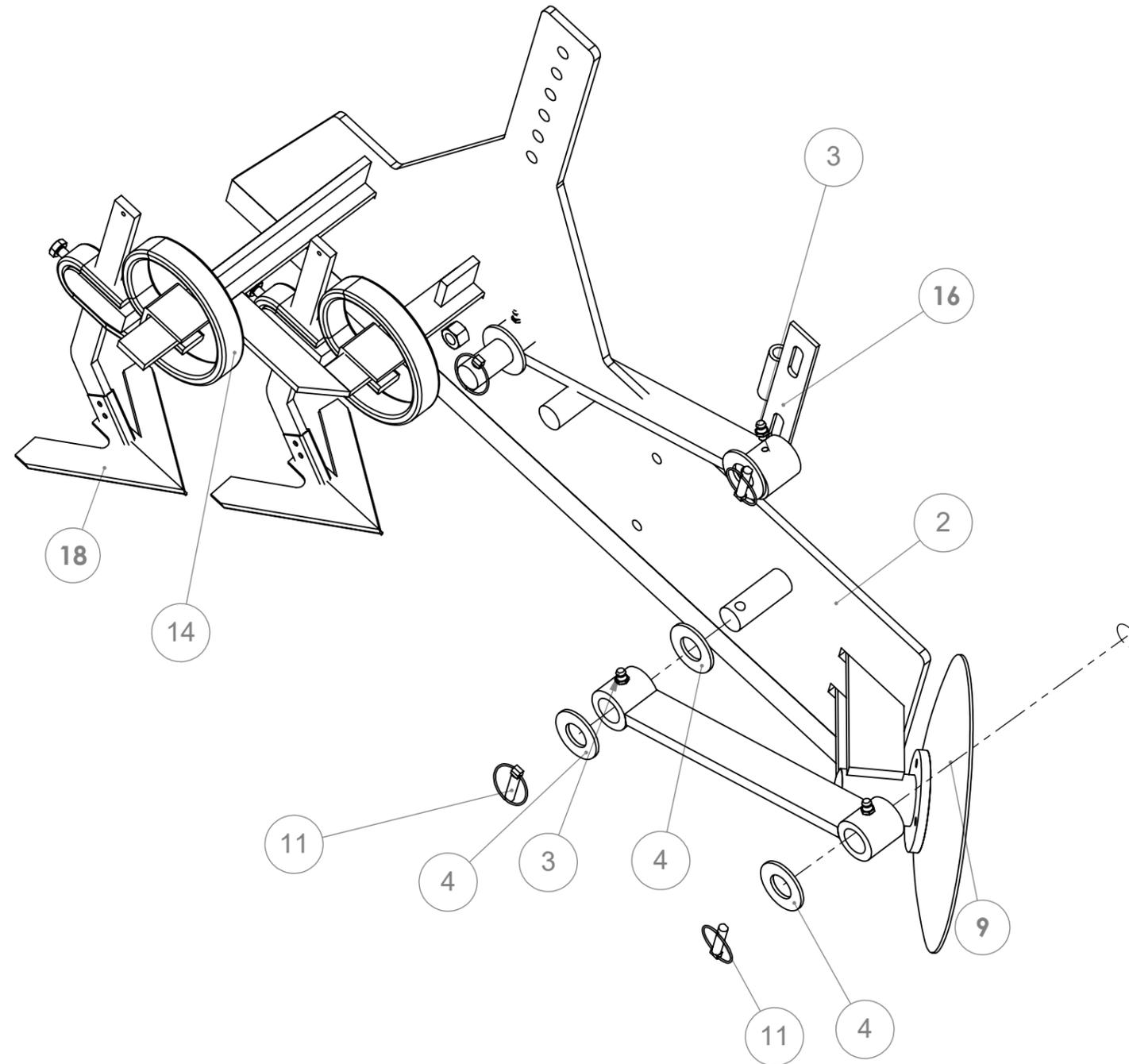
N°	Désignation	Qté
1	Arbre de palier 2/3	1
2	Roulement à bille SKF 6004-2RSH	1
3	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH	1
4	Circlips extérieur Øint 15	1
5	Coupelle 3 trous Ø110	1
6	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5	1
7	vis hexagonale M10 x 30	3
8	Ecrou M12 brut	3
9	Cabochon 2/3	1



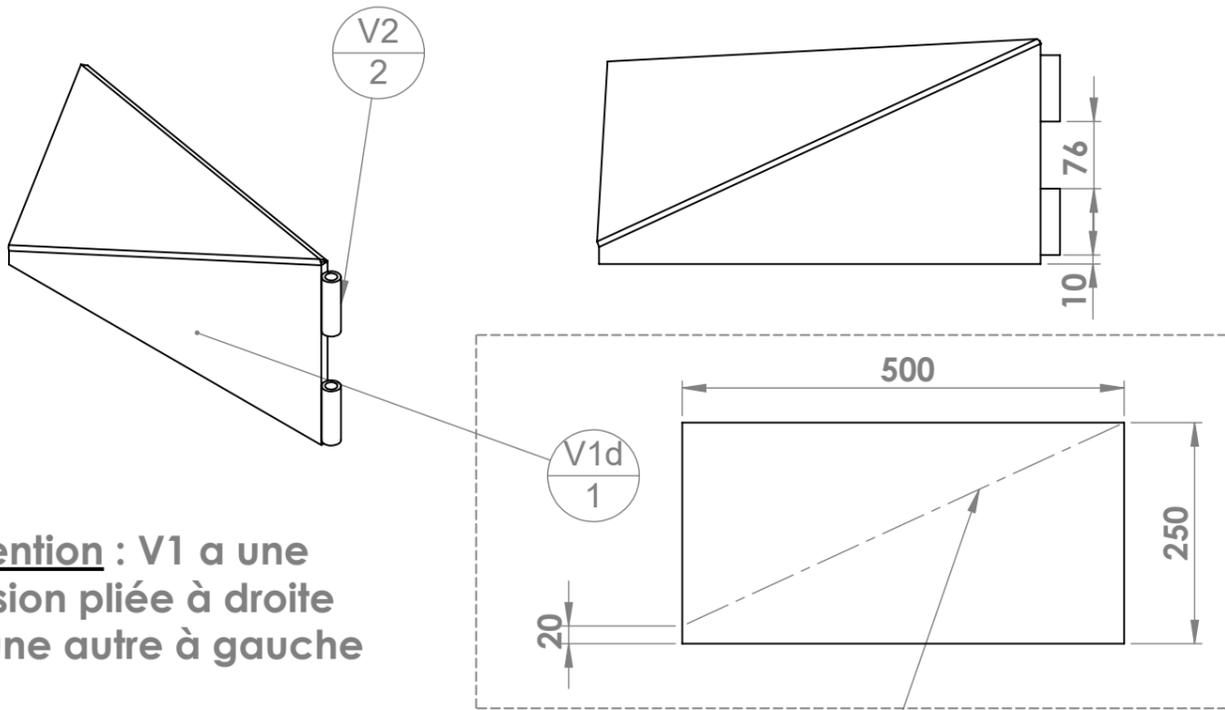
L'arbre (8) et la coupelle (5) sont à souder côté disque et côté moyeu. Il faut :

- protéger l'arbre des gratons de soudure
- enlever les gratons sur la coupelle
- meuler le cordon côté arbre pour ne pas qu'il touche l'intérieur du moyeu
- meuler la coupelle côté disque pour enlever la surépaisseur du cordon (mettre en surintensité permet de limiter le bourrelet) et assurer que le disque plaque bien sur la coupelle.

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 23 / 38
Feuille	Eclaté deflecteur				



N°	Désignation	Qté
1	Bras de déflecteur (H)	2
2	Deflecteur droit (D)	1
3	Graisseur M8	4
4	Rondelle Ø30 série MU	6
5	Circlips extérieur Øint 15	1
6	Coupelle 3 trous Ø110	1
7	Arbre de palier 2/3	1
8	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH	1
9	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5	1
10	Cabochon 2/3	1
11	goupille clips Ø10	4
12	vis hexagonale M10 x 30	1
13	Ecrou M10 autofreiné	1
14	Dent de vibroculteur réglable	2
15	Roulement à bille SKF 6004-2RSH	1
16	Gond battant deflecteur (W)	1
17	Ecrou M16 brut	1
18	soc bineur 200mm	2



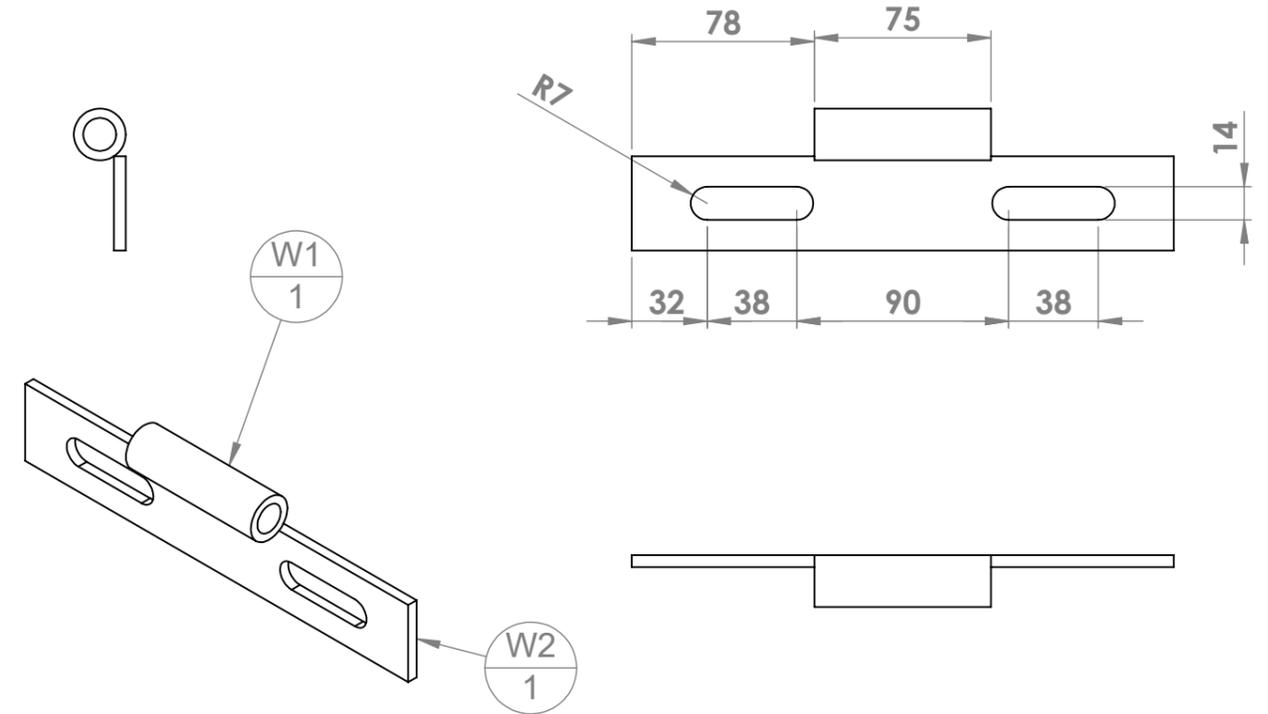
Attention : V1 a une version pliée à droite et une autre à gauche

Tronçonner sur 8-9mm d'épaisseur selon la ligne de pli.
 Plier (30°) avec la fente sur le côté extérieur du pli
 Combler la fente à la soudure (2-3 passages)

N°	Désignation	Longueur	Qté
V2	tube étiré rond 22 x 4	75	2
V1d	Tôle 500x250x10		1



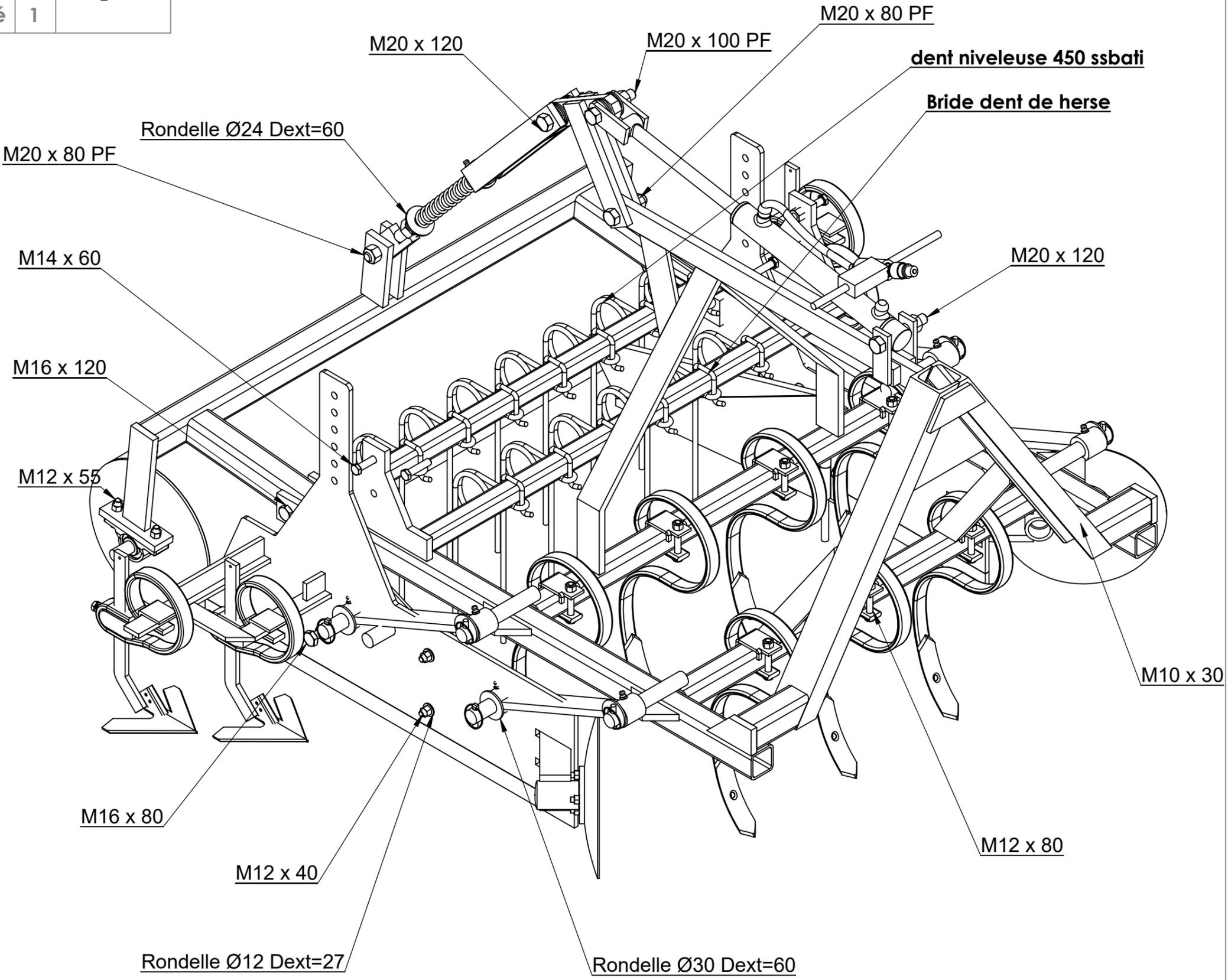
N°	Désignation	Longueur	Qté
U1	étiré rond Ø14	254	1



N°	Désignation	Longueur	Qté
W1	tube étiré rond 22 x 4	75	1
W2	Platine de volet - Vibroplanche		1

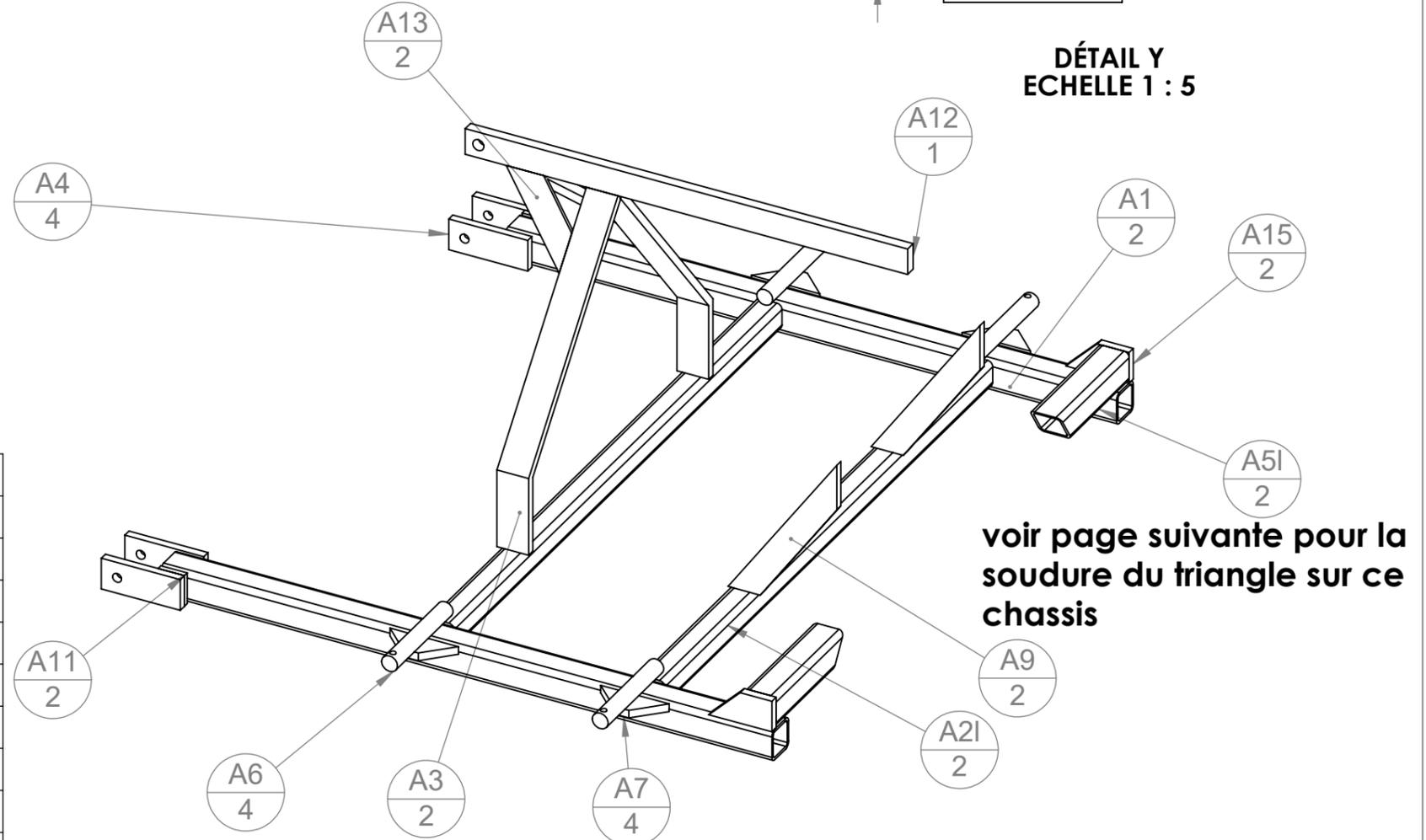
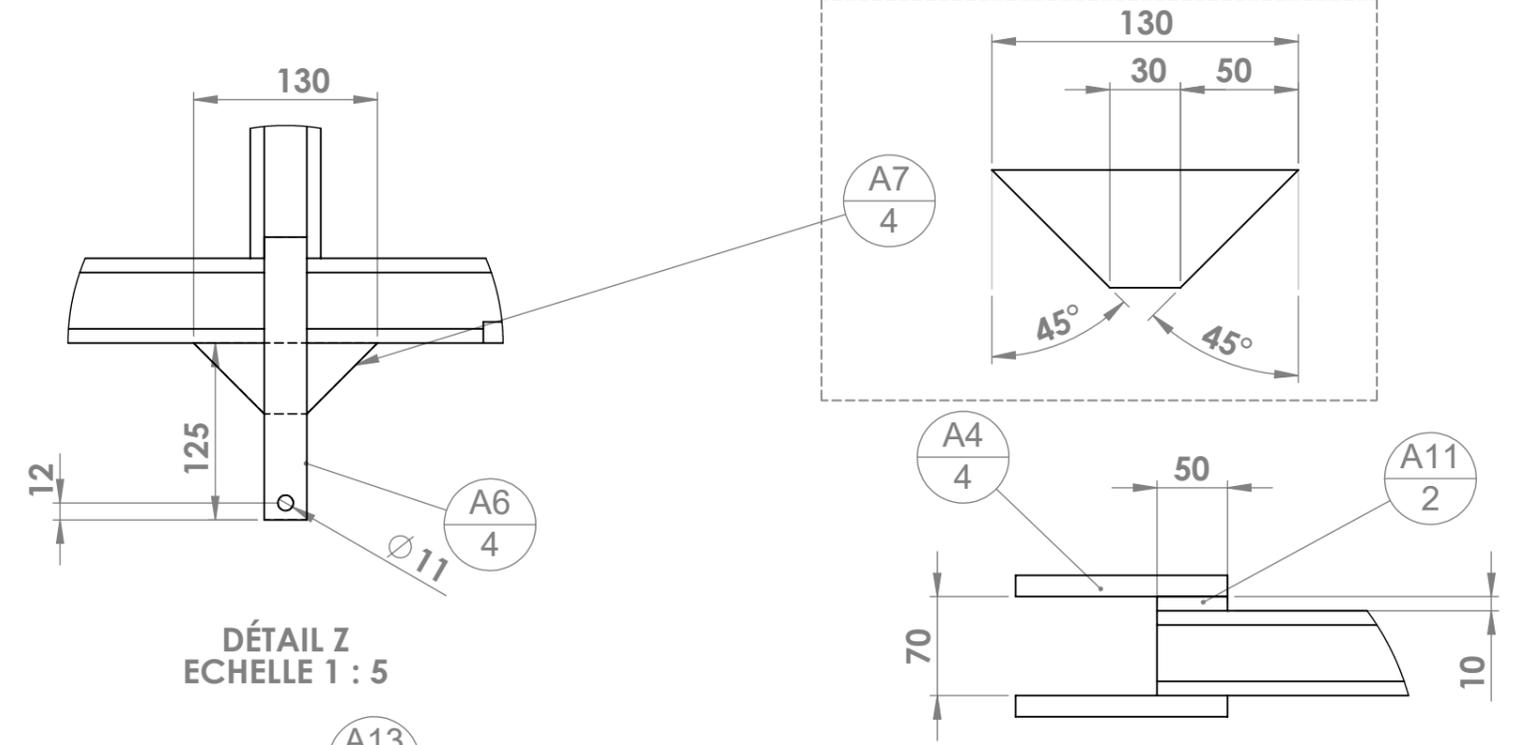
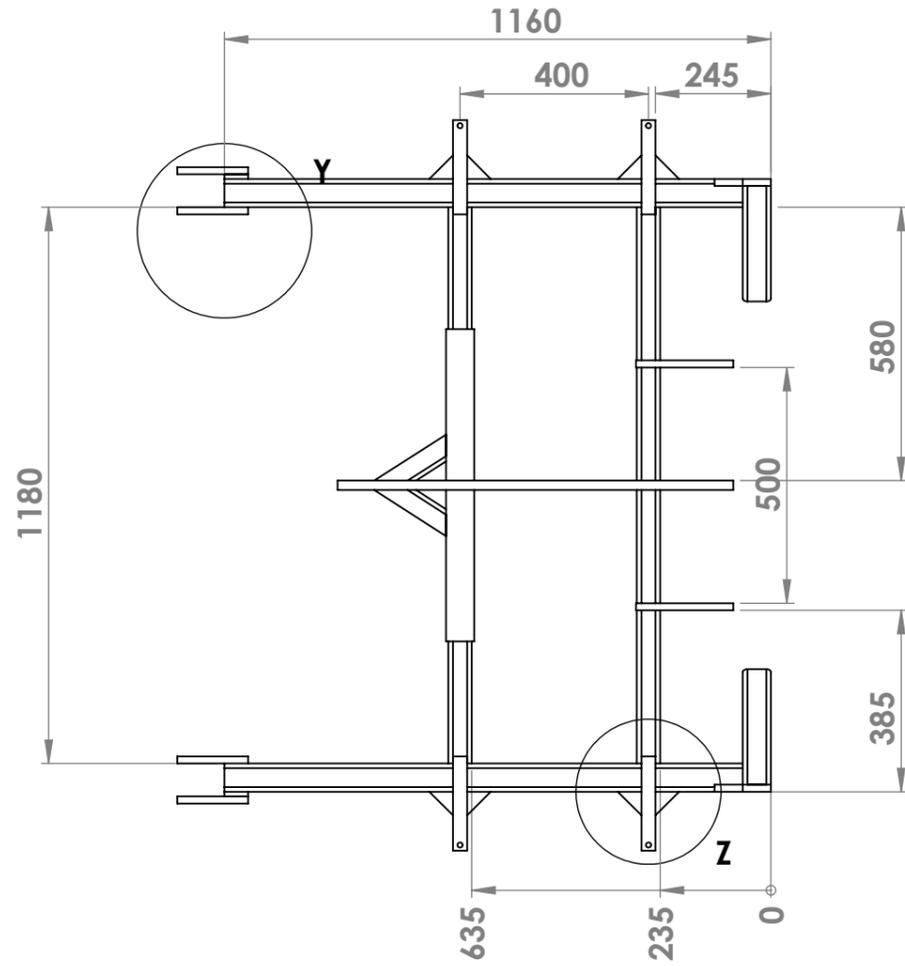
Outil	Vibroplanche			
Date	18/03/2020	Version	5.0	
Pièce	Plan de visserie			Qté 1

N°	Désignation	Qté
1	vis hexagonale M10 x 30	6
14	Ecrou M10 autofreiné	19
15	Ecrou M12 autofreiné	15
16	Ecrou M14 autofreiné	4
17	Ecrou M16 autofreiné	2
18	Ecrou M20 autofreiné	5
19	Ecrou M24 autofreiné	1
53	Rondelle Ø12 série MU	12
54	Rondelle Ø24 série LU	2
55	Rondelle Ø24 série MU	11
56	Rondelle Ø30 série MU	12
65	Vis hexagonale M12 x 40	4
66	Vis hexagonale M12 x 55	4
67	Vis hexagonale M12 x 80	7
68	Vis hexagonale M14 x 60	4
69	Vis hexagonale M16 x 120	2
70	Vis hexagonale M20 x 120 PF	2
89	Douille à souder 50 x 25,5 L=70	1
90	Flasque de herse VP	2
91	Ressort compression 35 x 5 x 250	1
92	Ecrou M16 brut	2
93	Vis hexagonale M16 x 80	2
94	Rondelle Ø10 série LLU	13
95	Fer plat 40 x 10	2
96	Fer plat 40 x 10	2
97	Bague d'étanchéité BSP 3/8	4
98	Dent de vibroculteur	7
99	Vis hexagonale M20 x 100 PF	1
100	Vis hexagonale M20 x 80 PF	2
101	étiré rond Ø30	2
102	soc bineur 200mm	4
103	tube étiré rond 22 x 4	2
104	Fer plat 40 x 10	2
105	Ecrou M24 Zingué	2



Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 27 / 38
Pièce	A1 - Châssis large		Qté		1

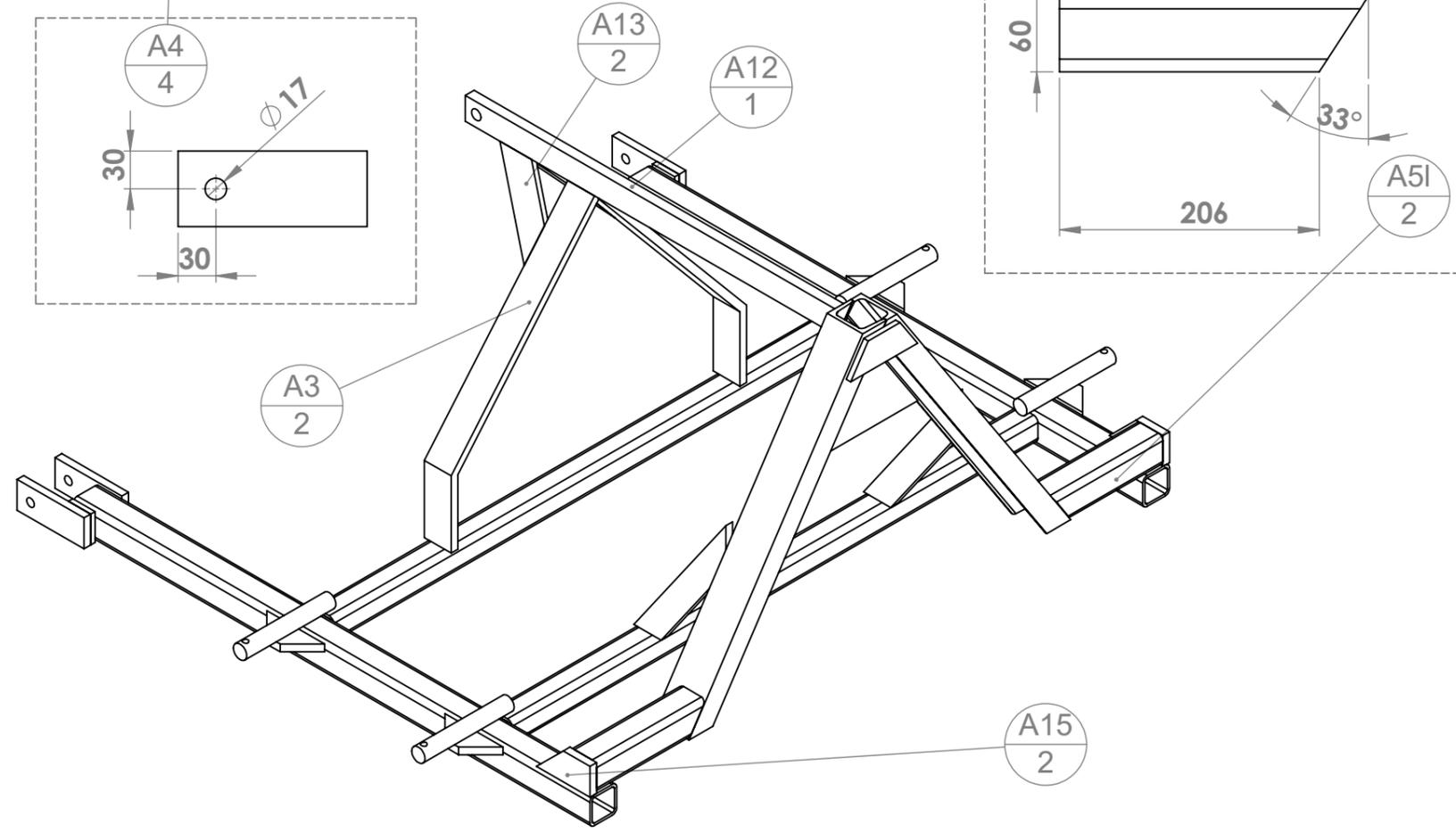
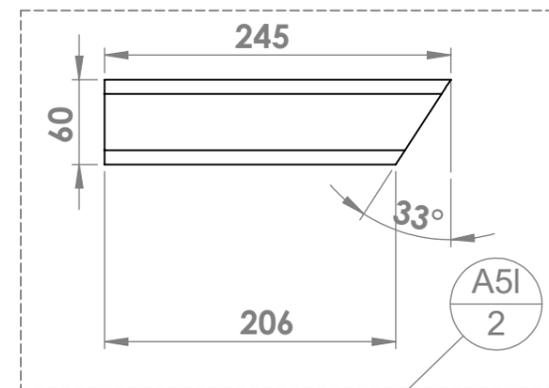
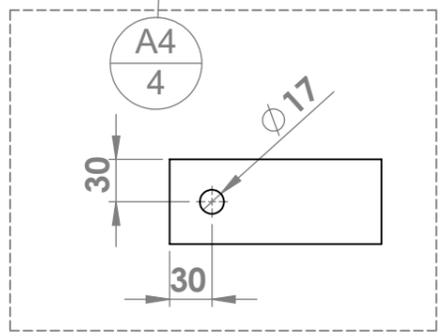
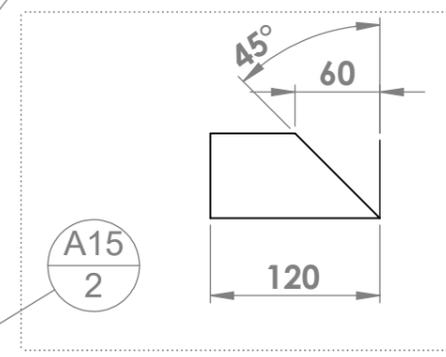
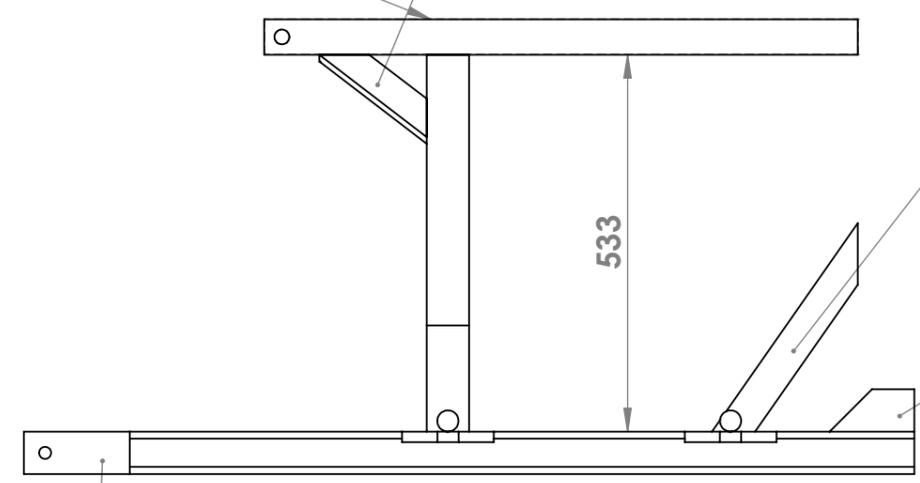
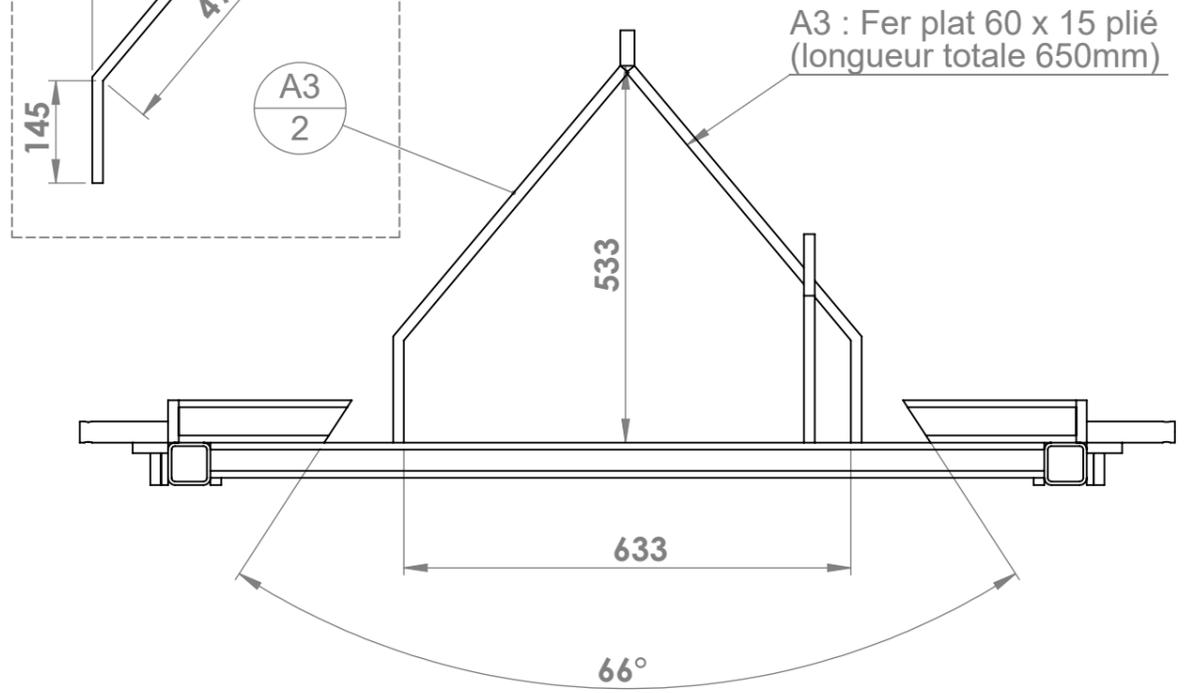
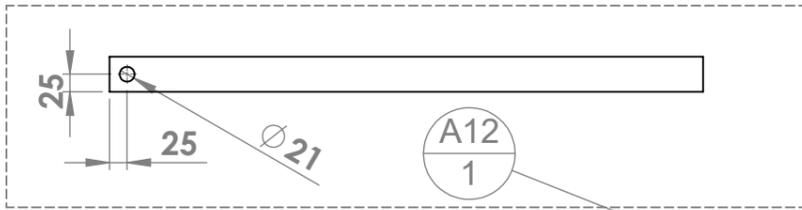
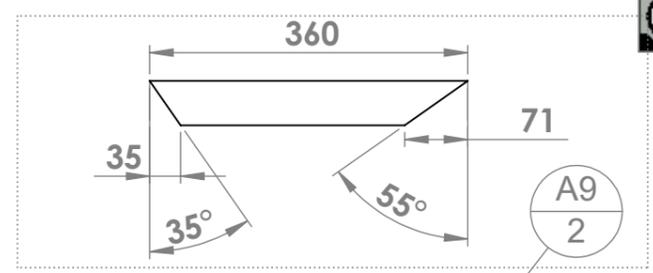
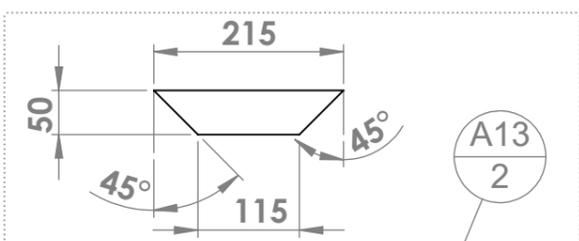
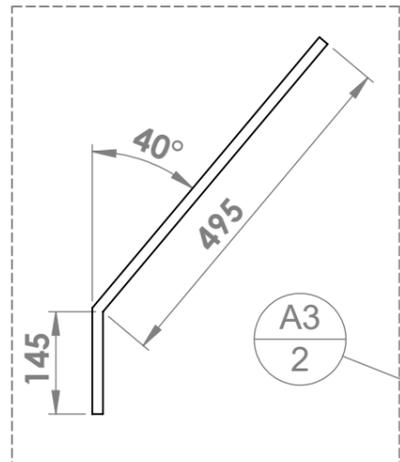
Les axes A6 doivent être parfaitement parallèles après assemblage.
L'utilisation d'un gabarit de soudage est conseillée



N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A2I	tube carré 50 x 5	1180	2
A5I	tube carré 60 x 5	245	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2

Remarque :
Pour les réglages de rouleau, à vis ou à vérin,
des pièces seront à souder sur A12 (A19 a A22)

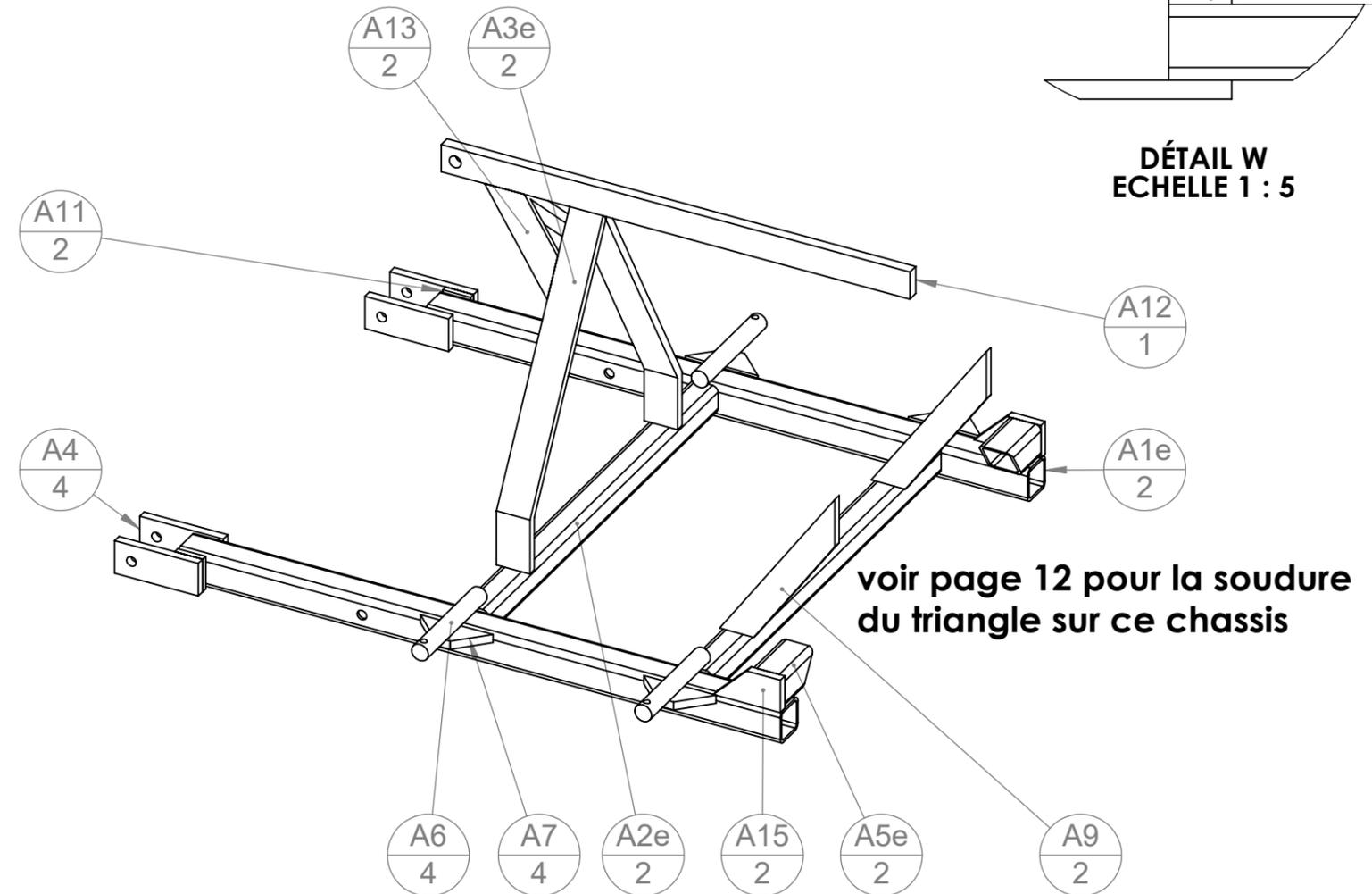
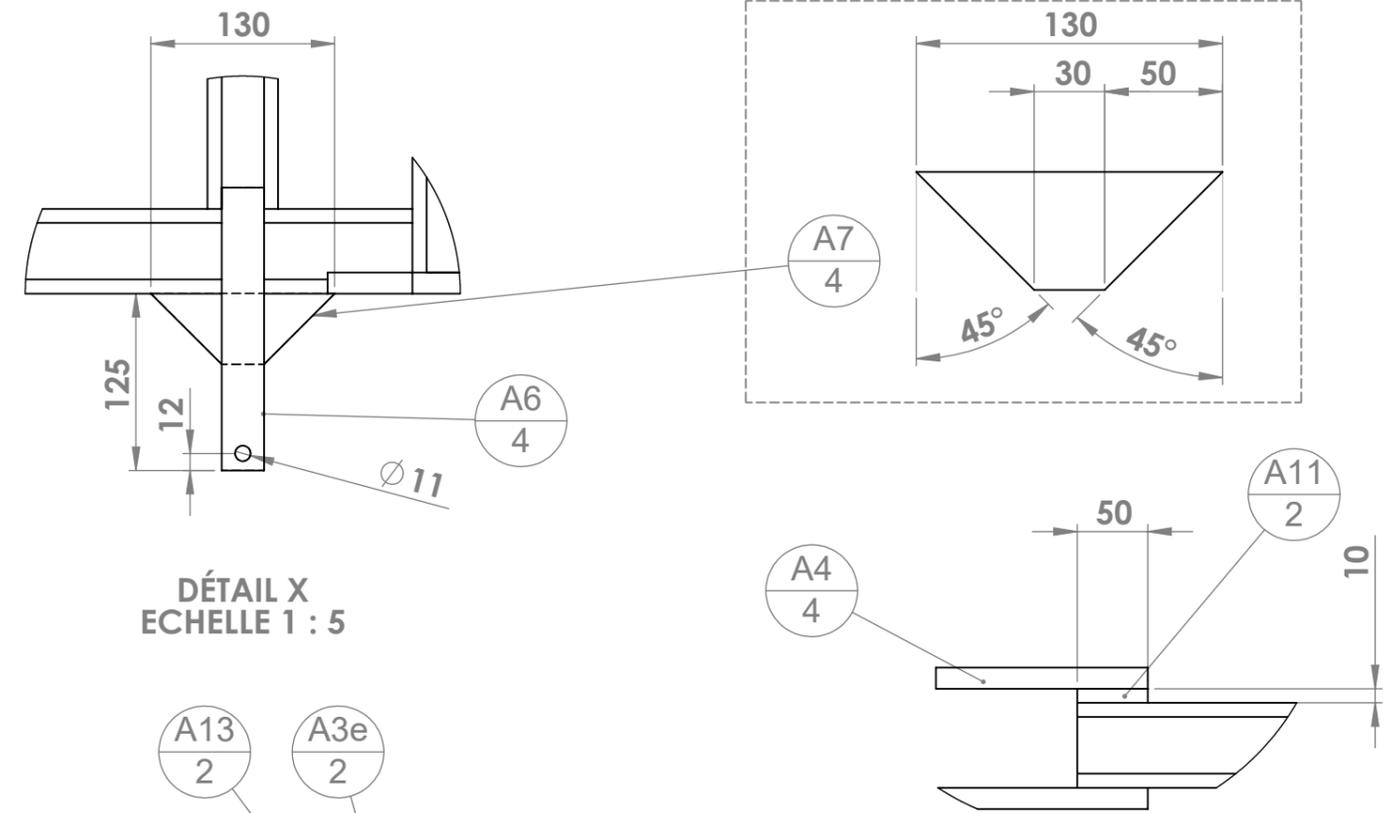
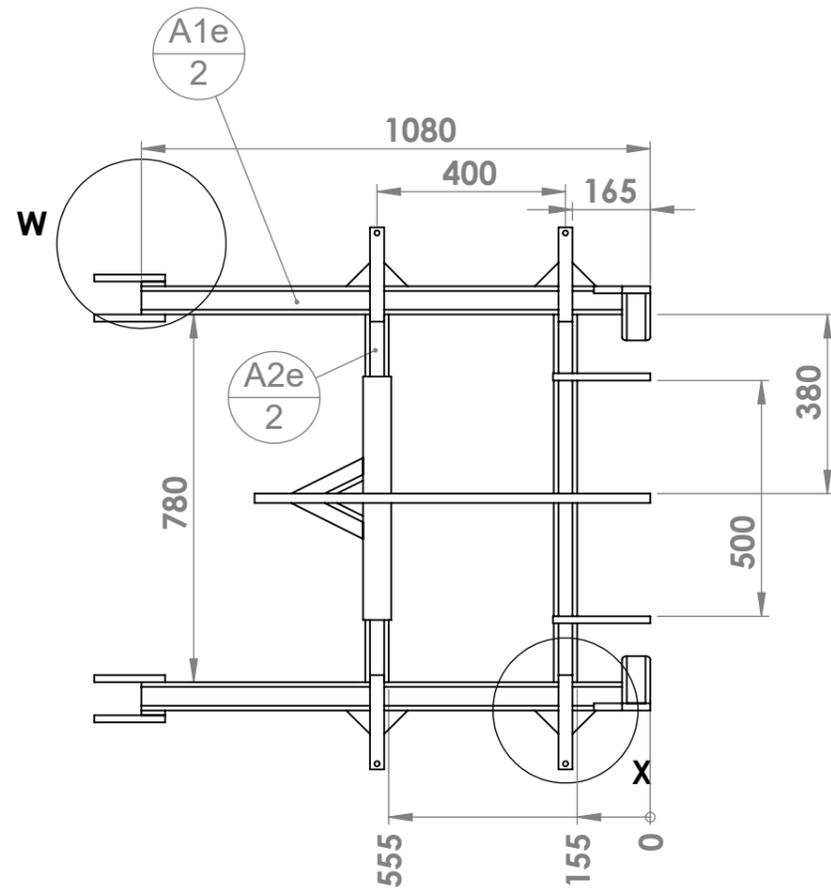
Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 28 / 38
Pièce	AI(2)		Qté		1



N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	tube carré 60 x 5	1160	2
A3	Fer plat 60 x 15	650	2
A2I	tube carré 50 x 5	1180	2
A5I	tube carré 60 x 5	245	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 29 / 38
Pièce	Ae - Châssis étroit		Qté		1

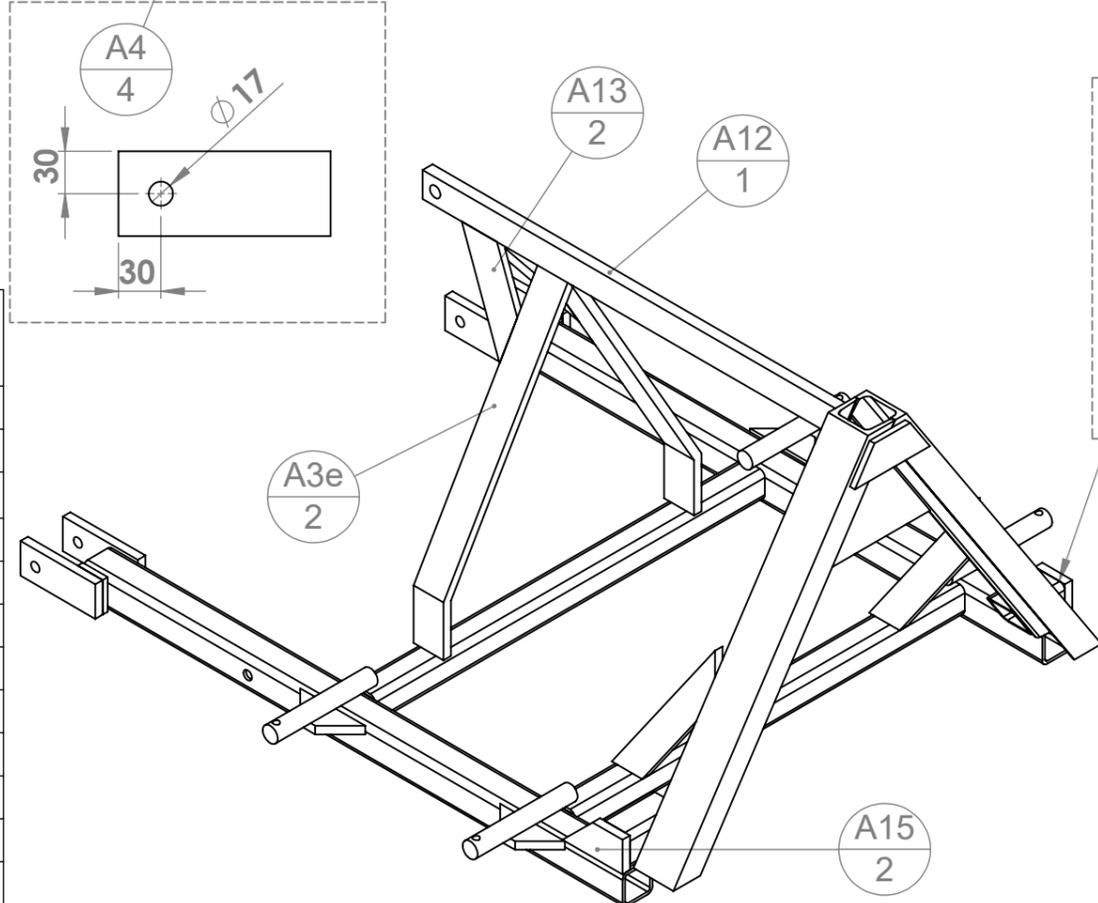
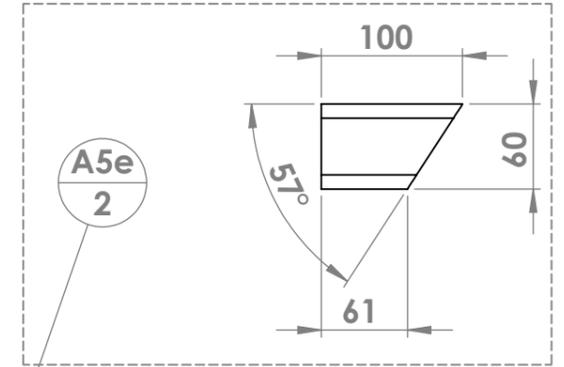
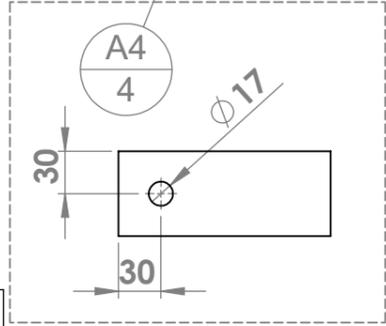
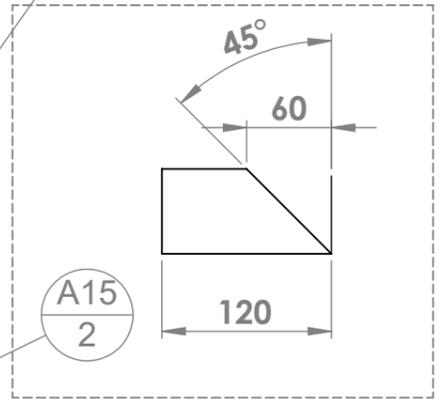
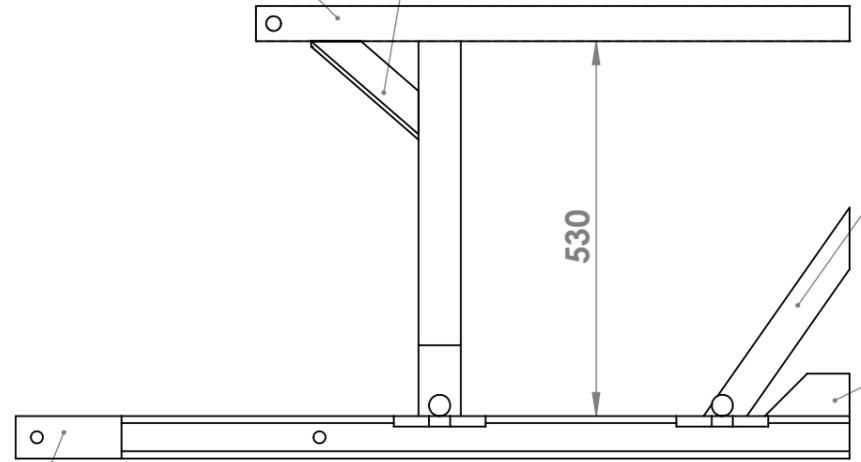
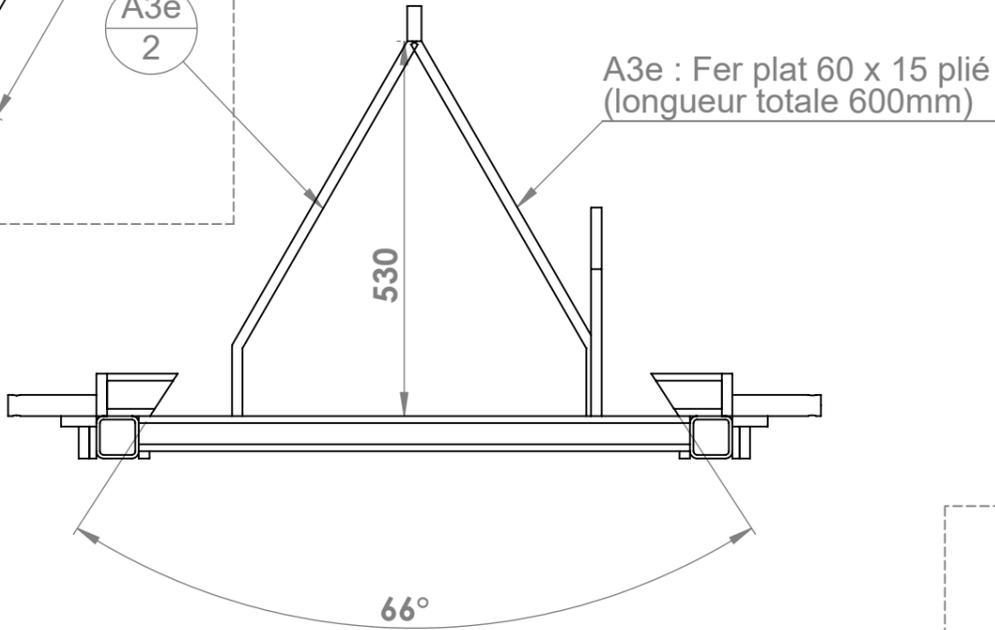
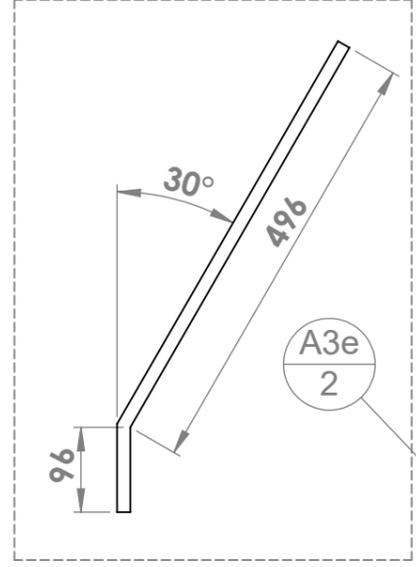
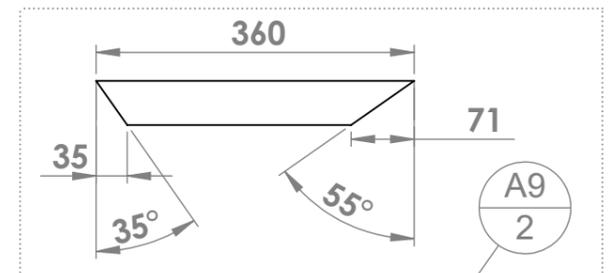
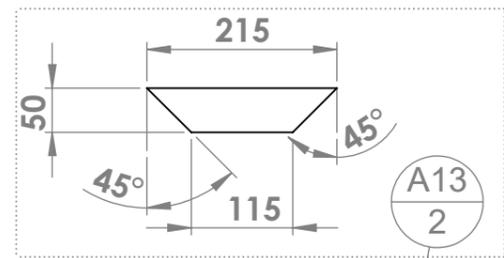
Les axes A6 doivent être parfaitement parallèles après assemblage.
L'utilisation d'un gabarit de soudage est conseillée



N°	Désignation	Longueur	Aetroit/ Quantité
A1e	tube carré 60 x 5	1080	2
A2e	tube carré 50 x 5	780	2
A3e	Fer plat 60 x 15	600	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A5e	tube carré 60 x 5	100	2
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2

Remarque :
Pour les réglages de rouleau, à vis ou à vérin,
des pièces seront à souder sur A12 (A19 a A22)

Outil	Vibroplanche			L'atelier paysan	
Date	18/03/2020	Version	5.0		page n° 30 / 38
Pièce	Ae(2)		Qté		1



N°	Désignation	Longueur	Aetroit/ Quantité
A1e	tube carré 60 x 5	1080	2
A2e	tube carré 50 x 5	780	2
A3e	Fer plat 60 x 15	600	2
A4	Fer plat 60 x 15	150	4
A5e	tube carré 60 x 5	100	2
A6	étiré rond Ø30	200	4
A7	Fer plat 50 x 15	130	4
A9	Fer plat 50 x 15	360	2
A11	Fer plat 50 x 10	50	2
A12	Fer plat 50 x 20	840	1
A13	Fer plat 50 x 15	215	2
A15	Fer plat 60 x 15	120	2

Outil	Vibroplanche			
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 31 / 38
Pièce	Fournitures VP nu 1200			Qté 1



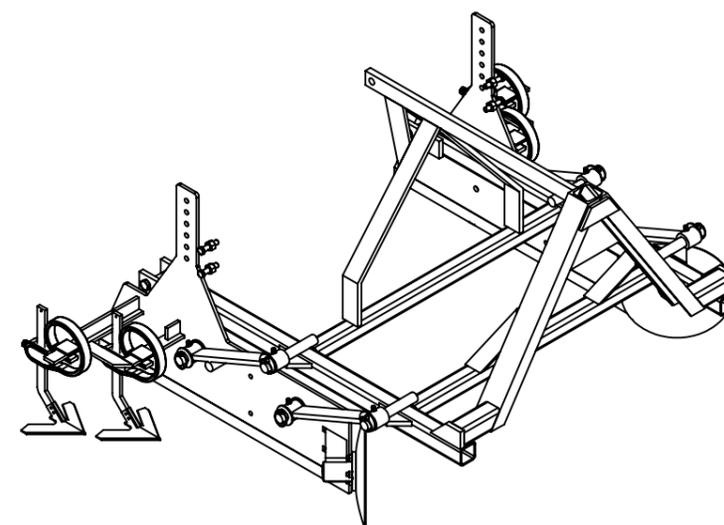
Chassis de Vibroplanche standard (1200) NU



N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
Axe tournant	Arbre de palier 2/3					2
H2	Bague tournée Ø ext 50 ; Ø int 31 ; lg 50mm			6,75		8
cabochon	Cabochon 2/3					2
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15					2
coupelle 3 trous	Coupelle 3 trous Ø110					2
D1	Deflecteur vibroplanche					2
dent_vibro_regl	Dent de vibroculteur réglable					4
disque lisse 320 fond plat	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5					2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					6
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné					4
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné					2
D4	Fer plat 40 x 10				215	2
D6	Fer plat 40 x 10				365	2
D1'	Fer plat 40 x 10				1000	2
D5	Fer plat 40 x 10	0	45°		165	2
A11	Fer plat 50 x 10				50	2
A7	Fer plat 50 x 15	45°	45°		130	4
A9	Fer plat 50 x 15	34,99	55,01		360	2
A13	Fer plat 50 x 15	45°	45°		215	2
H1	Fer plat 50 x 15				320	4
A12	Fer plat 50 x 20			21	840	1
B3	Fer plat 60 x 10	33,28	33,28		150	1
D9	Fer plat 40 x 10				50	2
A3	Fer plat 60 x 15				650	2
A4	Fer plat 60 x 15			17	150	4
A15	Fer plat 60 x 15	0	45°		120	2
D8	Fer plat 60 x 15	0	45°		159	4
-	Graisseur M8					8
moyeu	Moyeu 2/3					2
Rondelle	Rondelle Ø30 série MU					12
6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH					2
rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302-2RSH					2
triangle intérieur	Tôle triangle intérieure					1
B1	UPN 80 x 45	33,27	33°		740	1
B2	UPN 80 x 45	33°	33°		740	1

N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 60					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120					2
Goupille clips	goupille clips Ø10					8
soc_bineur	soc bineur 200mm					4
A2	tube carré 50 x 5				980	2
A1	tube carré 60 x 5				1160	2
A5	tube carré 60 x 5		33°		145	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30					6
A6	étiré rond Ø30			11	200	4
D7	étiré rond Ø30			11	90	4
D2	étiré rond Ø30				70	2
D3	Fer plat 40 x 10				240	2
tole_fixation_autocertification						1
plaque rivet	Plaque d'auto-certification					1
rivet	Rivets					4

Cette liste comprend les pièces D1 et E2-3-4 en découpe laser, pour les fabriquer en profils, il faut prévoir la ferraille nécessaire en plus.



Outil	Vibroplanche		
Date	18/03/2020	Version	5.0
Pièce	Fournitures VP nu 1400		Qté
			1



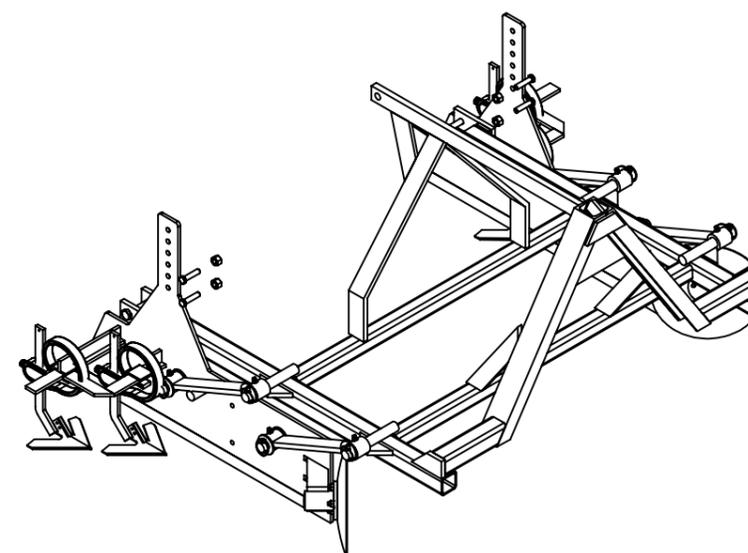
Chassis de Vibroplanche large (1400) NU



N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
Axe tournant	Arbre de palier 2/3					2
H2	Bague tournée Ø ext 50 ; Ø int 31 ; lg 50mm			6,75		8
cabochon	Cabochon 2/3					2
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15					2
coupelle 3 trous	Coupelle 3 trous Ø110					2
D1	Deflecteur vibroplanche					2
dent_vibro_regl	Dent de vibroculteur réglable					4
disque lisse 320 fond plat	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5					2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					6
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné					4
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné					2
D4	Fer plat 40 x 10				215	2
D6	Fer plat 40 x 10				365	2
D1'	Fer plat 40 x 10				1000	2
D5	Fer plat 40 x 10	0	45°		165	2
A11	Fer plat 50 x 10				50	2
A7	Fer plat 50 x 15	45°	45°		130	4
A9	Fer plat 50 x 15	34,99	55,01		360	2
A13	Fer plat 50 x 15	45°	45°		215	2
H1	Fer plat 50 x 15				320	4
A12	Fer plat 50 x 20			21	840	1
B3	Fer plat 60 x 10	33,28	33,28		150	1
D9	Fer plat 40 x 10				50	2
A3	Fer plat 60 x 15				650	2
A4	Fer plat 60 x 15			17	150	4
A15	Fer plat 60 x 15	0	45°		120	2
D8	Fer plat 60 x 15	0	45°		159	4
-	Graisseur M8					8
moyeu	Moyeu 2/3					2
Rondelle	Rondelle Ø30 série MU					12
6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH					2
rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302-2RSH					2
triangle intérieur	Tôle triangle intérieure					1
B1	UPN 80 x 45	33,27	33°		740	1
B2	UPN 80 x 45	33°	33°		740	1

N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 60					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120					2
Goupille clips	goupille clips Ø10					8
soc_bineur	soc bineur 200mm					4
A1	tube carré 60 x 5				1160	2
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30					6
A6	étiré rond Ø30			11	200	4
D7	étiré rond Ø30			11	90	4
D2	étiré rond Ø30				70	2
A2l	tube carré 50 x 5				1180	2
A5l	tube carré 60 x 5	0	33°		245	2
D3	Fer plat 40 x 10				240	2
tole fixation autocertification						1
rivet	Rivets plaques autocertification					4

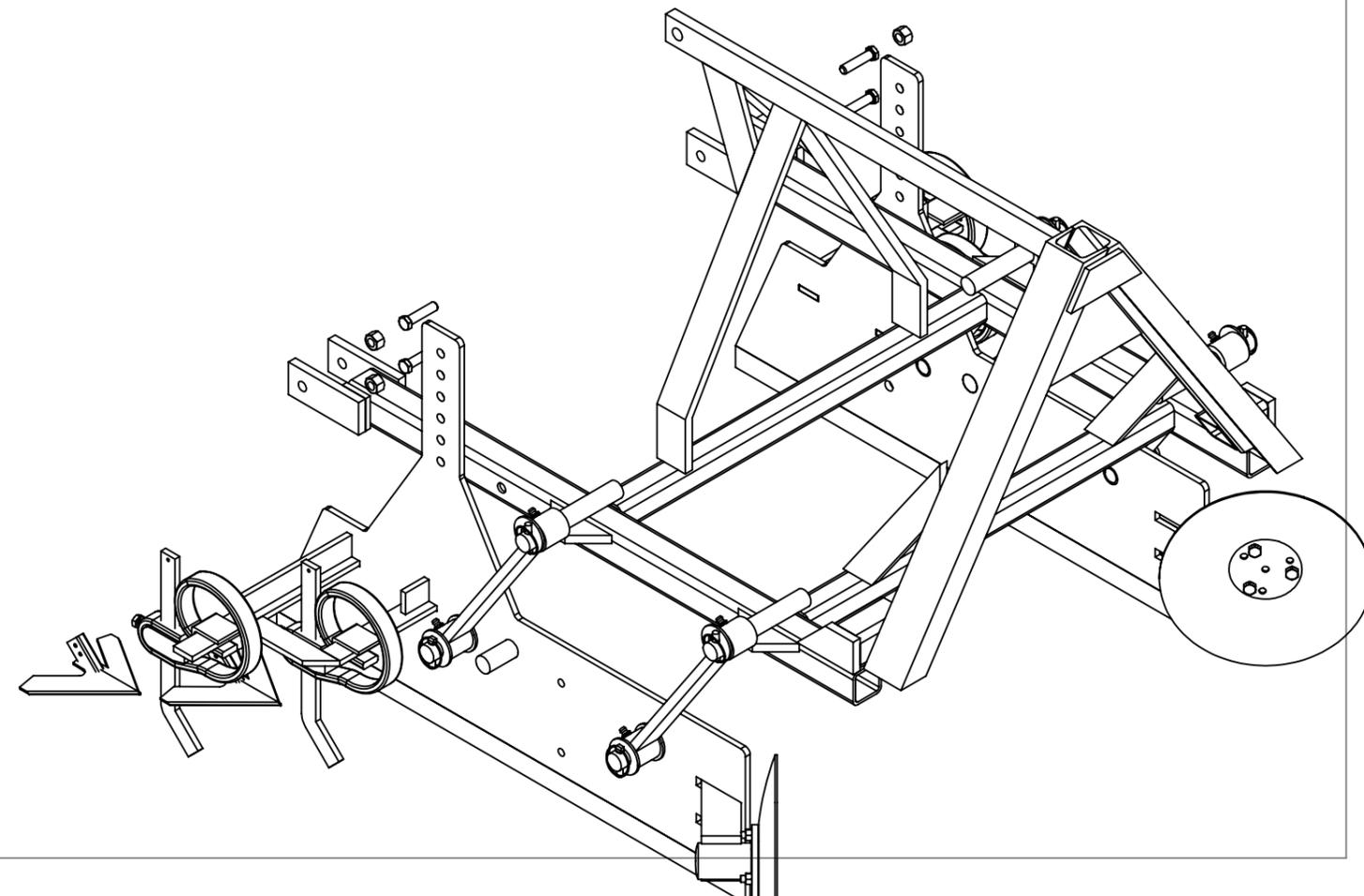
Cette liste comprend les pièces D1 et E2-3-4 en découpe laser, pour les fabriquer en profilés, il faut prévoir la ferraille nécessaire en plus.



Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 33 / 38	
Pièce	Fournitures VP nu 1000			Qté	

Chassis de Vibroplanche étroit (1000) NU

N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté	N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
Axe tournant	Arbre de palier 2/3					2	Vis Hexagonale	Vis hexagonale M16 x 120					1
H2	Bague tournée Ø ext 50 ; Ø int 31 ; lg 50mm			6,75		8	Goupille clips	goupille clips Ø10					8
cabochon	Cabochon 2/3					2	soc_bineur	soc bineur 200mm					4
Circlip 15mm	Circlips extérieur Øint 15					2	Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30					6
coupelle 3 trous	Coupelle 3 trous Ø110					2	A6	étiré rond Ø30			11	200	4
D1	Deflecteur vibroplanche					2	D7	étiré rond Ø30			11	90	4
dent_vibro_regl	Dent de vibroculteur réglable					4	D2	étiré rond Ø30				70	2
disque lisse 320 fond plat	Disque Ø320x3; 3 trous Ø10.5					2	A1e	tube carré 60 x 5				1080	2
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					6	A2e	tube carré 50 x 5				780	2
Ecrou	Ecrou M14 autofreiné					4	A3e	Fer plat 60 x 15				600	2
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné					1	A5e	tube carré 60 x 5	0	33°		100	2
D4	Fer plat 40 x 10				215	2	D3	Fer plat 40 x 10				240	2
D6	Fer plat 40 x 10				365	2	tole_fixation_auto certification						1
D1'	Fer plat 40 x 10				1000	2	plaque rivet	Plaque d'autocertification					1
D5	Fer plat 40 x 10	0	45°		165	2		Rivets plaques autocertification					4
A11	Fer plat 50 x 10				50	2	Cette liste comprend les pièces D1 et E2-3-4 en découpe laser, pour les fabriquer en profils, il faut prévoir la ferraille nécessaire en plus.						
A7	Fer plat 50 x 15	45°	45°		130	4							
A9	Fer plat 50 x 15	34,99°	55,01°		360	2							
A13	Fer plat 50 x 15	45°	45°		215	2							
H1	Fer plat 50 x 15				320	4							
A12	Fer plat 50 x 20			21	840	1							
B3	Fer plat 60 x 10	33,28°	33,28°		150	1							
D9	Fer plat 40 x 10				50	2							
A4	Fer plat 60 x 15			17	150	4							
A15	Fer plat 60 x 15	0	45°		120	2							
D8	Fer plat 60 x 15	0	45°		159	4							
-	Graisseur M8					8							
moyeu	Moyeu 2/3					2							
Rondelle	Rondelle Ø30 série MU					12							
6004-2RSH	Roulement à bille SKF 6004-2RSH					2							
rlmt 6302-2RSH	Roulement à bille SKF 6302 -2RSH					2							
triangle intérieur	Tôle triangle intérieure					1							
B1	UPN 80 x 45	33,27°	33°		740	1							
B2	UPN 80 x 45	33°	33°		740	1							
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M14 x 60					4							



Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 34 / 38	
Pièce	Fournitures kits 1200			Qté 1	



Kit roulémiette standard (1200)

N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
dble_axe_Ø25	Axe double pour étoiles Ø25 L99.5					9
chandelle_vis	Chandelle à vis L=580-720					1
P3	Coupelle rouleau vibroculteur					4
Dent de vibroculteur	Dent de vibroculteur droite 32x12					9
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné					4
Ecrou	Ecrou M12 brut					9
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné					4
Ecrou	Ecrou M22 autofreiné					1
Etoile	Etoile émietteuse ep6 Ø290 acier S355					18
Q2	Fer plat 50 x 15			15	180	2
R3	Fer plat 60 x 15			22	160	2
P4	Lame de rouleau vibro 1075mm					8
dble_moyeu_Ø40	Moyeu double Øext 40 Øint28 L86.1					9
O2	O2 - VP - platine centrage axe buggy					2
O3	O3 - VP - joue fixation rouleau vibro					2
bague_lub	Palier Iglidur Øint 25, Øext 28, L=13.5					18
Bride de fixation en L 50 x 50	bride Porte-dents 32 x 12 sur bâti 50 x 50					9
Rondelle grower	Rondelle grower M12					18
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU					18
Rondelle	Rondelle Ø12 série ZU					4
Rondelle	Rondelle Ø16 série ZU					4
Rondelle	Rondelle Ø24 série LU					4
vis_FHC	Vis FHC M16 x 50					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30					18
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80					9
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 90					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M22 x 100 pf					1
Goupille clips	goupille clips Ø10					2
palier applique ovale Ø25	palier applique ovale Ø25					2
O4	tube carré 50 x 5			13	350	2
Q1	tube carré 50 x 5				1140	1
R2	tube carré 60 x 5			17;2 6	250	2
R1	tube carré 60 x 5				990	1
O1	tube carré 60 x 5				120	2
R4	étiré rond Ø25			11	240	2
P1	étiré rond Ø25				1140	1
-	Graisseur M8					9

Kit dent standard (1200)

N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
Bride dent de herse	Bride dent de herse bati 40x40					15
dent vibro+soc	Dent de vibroculteur					7
dent niveleuse 450 ssbati	Dent niveleuse - dégagement sous-bâti 450					15
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					16
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné					10
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné					1
F5	Fer plat 50 x 15			1 3	150	2
F3	Fer plat 60 x 15			2 1	150	2
F4	Fer plat 60 x 15				225	2
E2-3-4	Flasque de herse VP					2
Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50	Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50					7
Rondelle	Rondelle Ø10 série LLU					9
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU					3
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 40					3
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 55					1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80					7
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 80 PF					1
E1	tube carré 40 x 4				1140	2
F1	tube carré 60 x 5				1270	1
F2	tube carré 60 x 5			1 7	320	2
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU					7

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 35 / 38	
Pièce	Fournitures kits 1000			Qté 1	



Kit roulémiette étroit (1000)

N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
dble_axe_Ø25	Axe double pour étoiles Ø25 L99.5					7
chandelle_vis	Chandelle à vis L=580-720					1
P3	Coupelle rouleau vibroculteur					3
Dent de vibroculteur	Dent de vibroculteur droite 32x12					7
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné					4
Ecrou	Ecrou M12 brut					7
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné					4
Ecrou	Ecrou M22 autofreiné					1
Etoile	Etoile émietteuse ep6 Ø290 acier S355					14
Q2	Fer plat 50 x 15			15	180	2
R3	Fer plat 60 x 15			22	160	2
dble_moyeu_Ø40	Moyeu double Øext 40 Øint28 L86.1					7
O2	O2 - VP - platine centrage axe buggy					2
O3	O3 - VP - joue fixation rouleau vibro					2
bague_lub	Palier Iglidur Øint 25, Øext 28, L=13.5					14
Bride de fixation en L 50 x 50	bride Porte-dents 32 x 12 sur bâti 50 x 50					7
Rondelle grower	Rondelle grower M12					14
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU					14
Rondelle	Rondelle Ø12 série ZU					4
Rondelle	Rondelle Ø16 série ZU					4
Rondelle	Rondelle Ø24 série LU					4
vis_FHC	Vis FHC M16 x 50					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30					14
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80					7
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 90					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M22 x 100 pf					1
Goupille clips	goupille clips Ø10					2
palier applique ovale Ø25	palier applique ovale Ø25					2
O4	tube carré 50 x 5			13	350	2
R2	tube carré 60 x 5			17;2 6	250	2
O1	tube carré 60 x 5				120	2
R4	étiré rond Ø25			11	240	2
Q1e	tube carré 50 x 5				940	1
P1e	étiré rond Ø25				940	1
P4e	Lame de rouleau vibro 880mm					8
R1e	tube carré 60 x 5				790	1
-	Graisseur M8					7

Kit dent étroit (1000)

N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
Bride dent de herse	Bride dent de herse bati 40x40					15
dent vibro+soc	Dent de vibroculteur					6
dent niveleuse 450 ssbati	Dent niveleuse - dégagement sous-bâti 450					11
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					16
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné					9
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné					1
F5	Fer plat 50 x 15			1 3	150	2
F3	Fer plat 60 x 15			2 1	150	2
F4	Fer plat 60 x 15				225	2
E2-3-4	Flasque de herse VP					2
Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50	Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50					6
Rondelle	Rondelle Ø10 série LLU					9
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU					3
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU					7
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 40					3
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 55					1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80					6
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 80 PF					1
F2	tube carré 60 x 5			1 7	320	2
E1e	tube carré 40 x 4				940	2
F1e	tube carré 60 x 5				1070	1

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 36 / 38	
Pièce	Fournitures kits 1400			Qté 1	



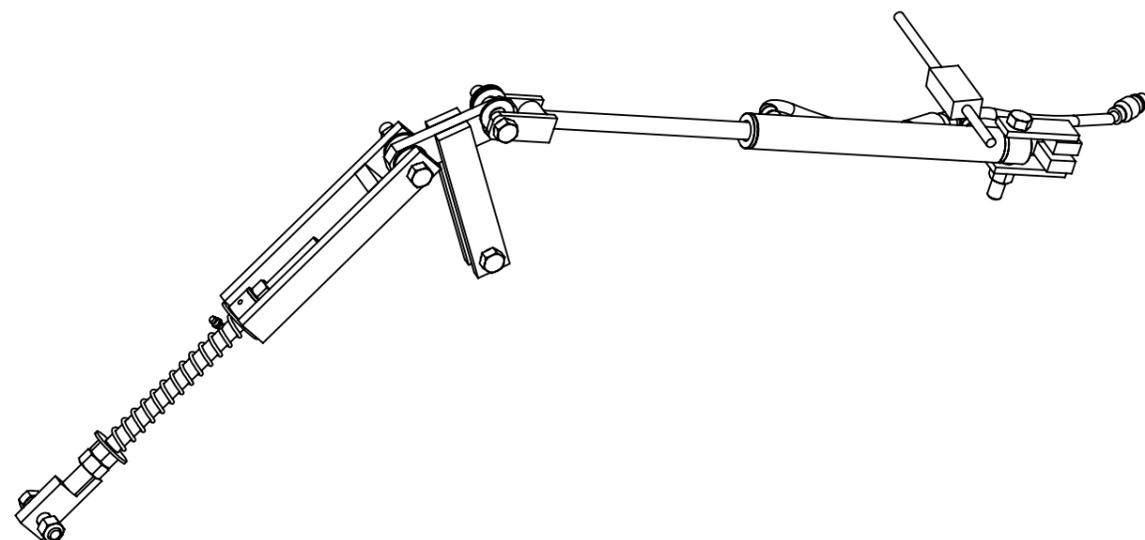
Kit roulémiette large (1400)

N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
chandelle_vis	Chandelle à vis L=580-720					1
P3	Coupelle rouleau vibroculteur					4
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné					4
Ecrou	Ecrou M16 autofreiné					4
Ecrou	Ecrou M22 autofreiné					1
Q2	Fer plat 50 x 15			15	180	2
R3	Fer plat 60 x 15			22	160	2
O2	O2 - VP - platine centrage axe buggy					2
O3	O3 - VP - joue fixation rouleau vibro					2
Rondelle	Rondelle Ø12 série ZU					4
Rondelle	Rondelle Ø16 série ZU					4
Rondelle	Rondelle Ø24 série LU					4
vis_FHC	Vis FHC M16 x 50					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 90					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M22 x 100 pf					1
Goupille clips	goupille clips Ø10					2
palier applique ovale Ø25	palier applique ovale Ø25					2
O4	tube carré 50 x 5			13	350	2
R2	tube carré 60 x 5			17;2 6	250	2
O1	tube carré 60 x 5				120	2
R4	étiré rond Ø25			11	240	2
Q1I	tube carré 50 x 5				1340	1
P1I	étiré rond Ø25				1340	1
P4I	Lame de rouleau vibro 1275mm					8
R1I	tube carré 60 x 5				1290	1
-	Graisseur M8					11
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU					22
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80					11
Dent de vibroculteur	Dent de vibroculteur droite 32x12					11
dble_moyeu_Ø40	Moyeu double Øext 40 Øint28 L86.1					11
dble_axe_Ø25	Axe double pour étoiles Ø25 L99.5					11
bague_lub	Palier Iglidur Øint 25, Øext 28, L=13.5					22
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 30					22
Bride de fixation en L 50 x 50	bride Porte-dents 32 x 12 sur bâti 50 x 50					11
Ecrou	Ecrou M12 brut					11
Etoile	Etoile émietteuse ep6 Ø290 acier S355					22
Rondelle grower	Rondelle grower M12					22

Kit dent large (1400)

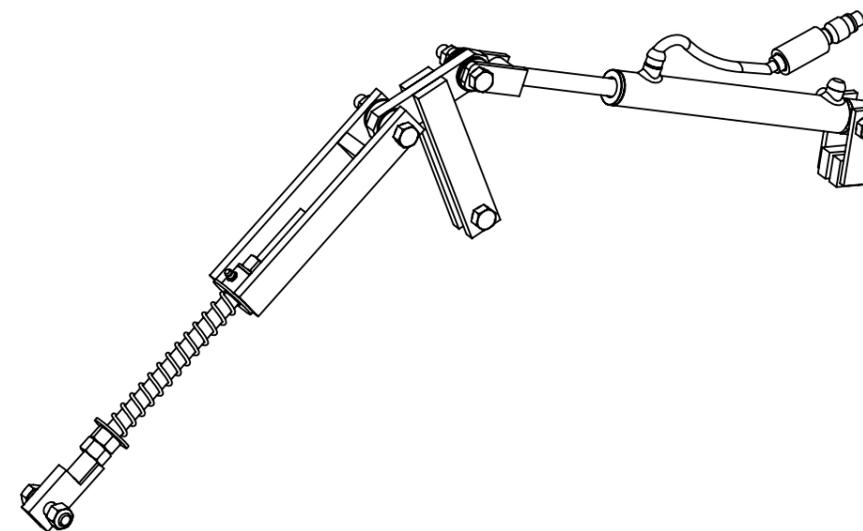
N°	Désignation	a1	a2	p	Longueur	Qté
Bride dent de herse	Bride dent de herse bati 40x40					19
dent vibro+soc	Dent de vibroculteur					9
dent niveleuse 450 ssbati	Dent niveleuse - dégagement sous-bâti 450					19
Ecrou	Ecrou M10 autofreiné					19
Hexagon Nut ISO - 4034 - M12 - N	Ecrou M12 autofreiné					13
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné					1
F5	Fer plat 50 x 15			1 3	150	2
F3	Fer plat 60 x 15			2 1	150	2
F4	Fer plat 60 x 15				225	2
E2-3-4	Flasque de herse VP					2
Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50	Porte-dents 32 x 10 sur bâti 50 x 50					9
Rondelle	Rondelle Ø10 série LLU					19
Rondelle	Rondelle Ø12 série MU					4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 40					3
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 55					1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80					9
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 80 PF					1
F2	tube carré 60 x 5			1 7	320	2
E1I	tube carré 40 x 4				1340	2
F1I	tube carré 60 x 5				1470	1

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 37 / 38	
Pièce	Fournitures vérins			Qté 1	



Réglage par vérin double effet

N°	Désignation	Longueur	Qté
-	Graisseur M8		1
K1	tige filetée M24	500	1
K2	Fer plat 50 x 20	120	1
C5	Fer plat 40 x 10	100	2
C1'	Vérin double effet 25 x 40 C300 E470		1
coupleur push-pull	Coupleur push-pull		2
Flexible cultibutte	flexible nu 1.2m		2
adaptateur mâle-mâle	adaptateur mâle-mâle 3/8 BSP - M18x1.5		4
adaptateur mâle-mâle	Adaptateur mâle-mâle BSP 3/8		1
LimiteurDebit	Limiteur de débit bidirectionnel 3/8 BSP		1
I1	Fer plat 50 x 20	200	1
I2	Fer plat 50 x 15	260	2
Rondelle	Rondelle Ø30 série LU		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 120 PF		2
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné		5
Ressort	Ressort compression 35 x 5 x 250		1
Ecrou	Ecrou M24 autofreiné		2
Rondelle	Rondelle Ø24 série LU		1
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU		7
J1	Fer plat 50 x 15	355	2
J2	Fer plat 50 x 20	50	1
J3	Douille à souder 50 x 25,5 L=70		1
A20	Fer plat 50 x 20	40	2
A19	Fer plat 40 x 10	115	2
Clapet Anti-retour	Kit clapet anti-retour		1
bague etanche	Bague d'étanchéité BSP 3/8		6
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 100 PF		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 80 PF		2
Ecrou	Ecrou M24 Zingué		1



Réglage par vérin simple effet tirant

N°	Désignation	Longueur	Qté
-	Graisseur M8		1
K1	tige filetée M24	500	1
K2	Fer plat 50 x 20	120	1
C5	Fer plat 40 x 10	100	2
C1'	Vérin double effet 25 x 40 C300 E470		1
coupleur push-pull	Coupleur push-pull		1
Flexible cultibutte	flexible nu 1.2m		1
adaptateur mâle-mâle	adaptateur mâle-mâle 3/8 BSP - M18x1.5		2
LimiteurDebit	Limiteur de débit bidirectionnel 3/8 BSP		1
I1	Fer plat 50 x 20	200	1
I2	Fer plat 50 x 15	260	2
Rondelle	Rondelle Ø30 série LU		1
Ressort	Ressort compression 35 x 5 x 250		1
J1	Fer plat 50 x 15	355	2
J2	Fer plat 50 x 20	50	1
J3	Douille à souder 50 x 25,5 L=70		1
A20	Fer plat 50 x 20	40	2
adaptateur mâle-mâle	Adaptateur mâle-mâle BSP 3/8		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 120 PF		2
Ecrou	Ecrou M20 autofreiné		5
Ecrou	Ecrou M24 autofreiné		2
Rondelle	Rondelle Ø24 série LU		1
Rondelle	Rondelle Ø24 série MU		7
A19	Fer plat 40 x 10	115	2
Reniflard	Reniflard		2
bague etanche	Bague d'étanchéité BSP 3/8		4
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 100 PF		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M20 x 80 PF		2
Ecrou	Ecrou M24 Zingué		1

Outil	Vibroplanche				
Date	18/03/2020	Version	5.0	page n° 38 / 38	
Pièce	Contributions			Qté 1	



Les travaux pour réaliser la présente mise à jour ont bénéficié d'une contribution des collectivités publiques :



Cette mise à jour, comme les précédentes, a bénéficié de la contribution bénévole et décisive des nombreux(ses) paysan(ne)s, membres formels ou informels du collectif L'Atelier paysan.

