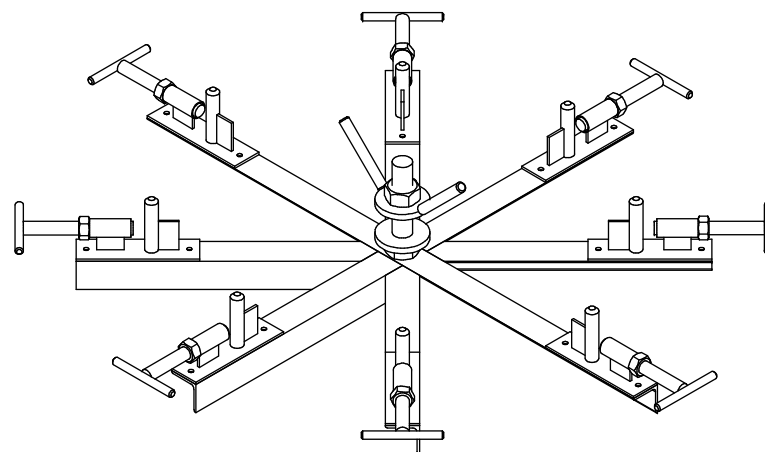
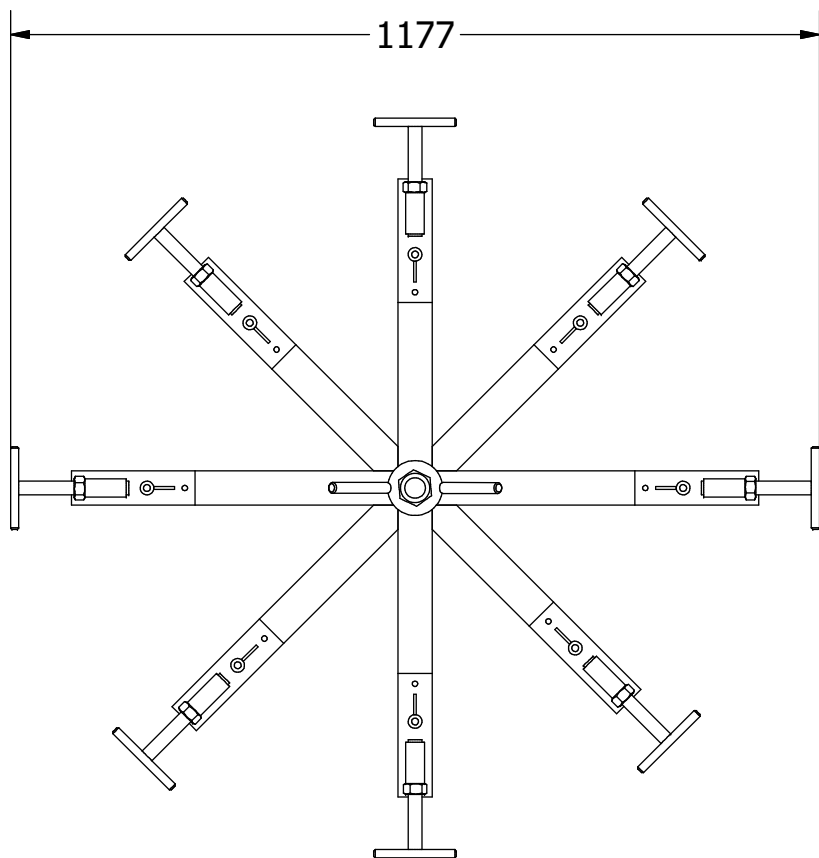
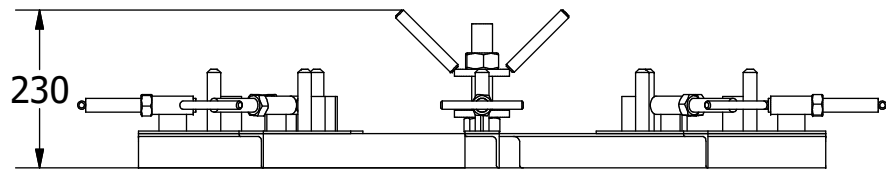


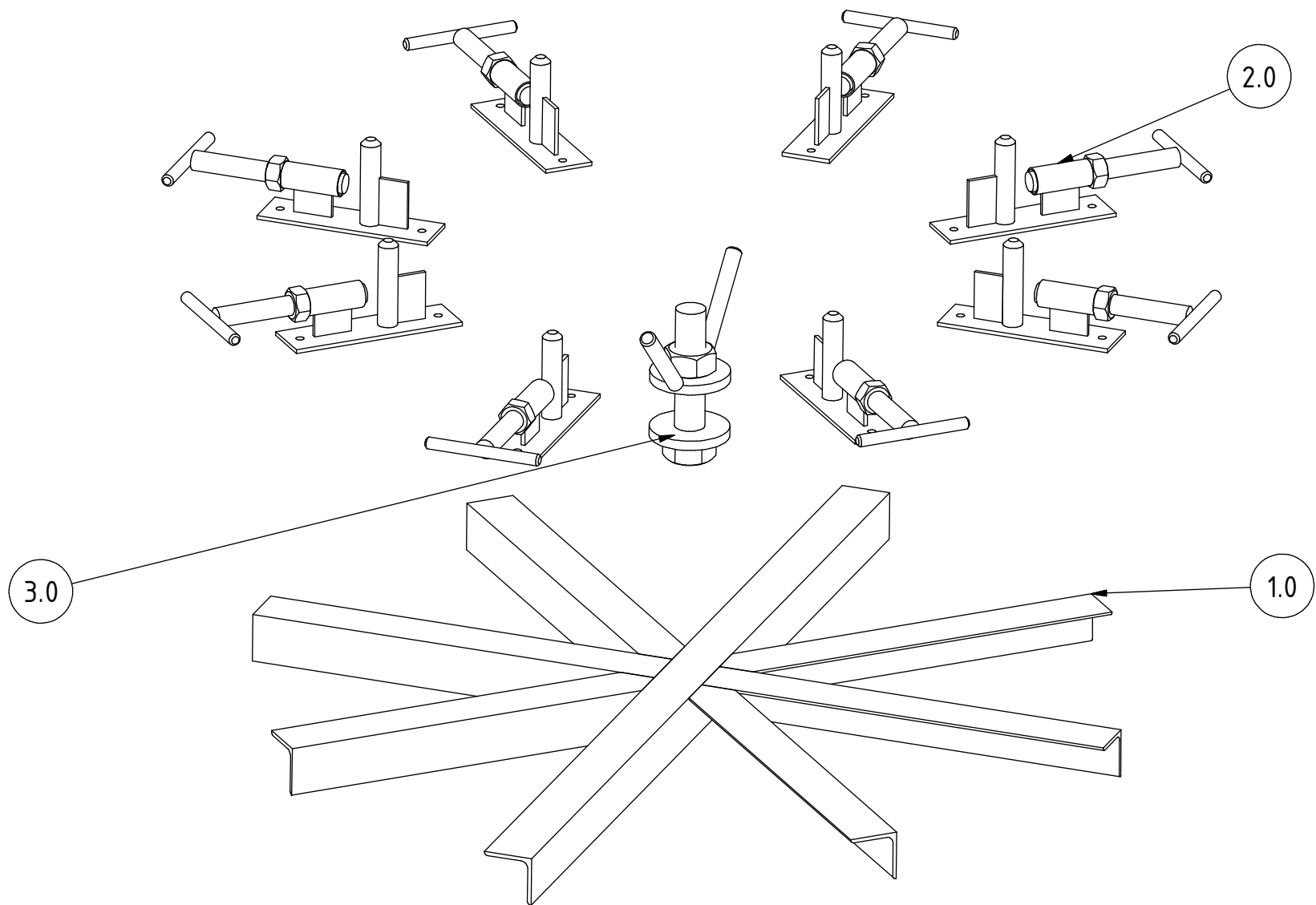
Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Vistas en 3D	NOMBRE DE ARCHIVO pac_wj_wheel-jig.iam			CÓDIGO A1
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Assembly	MATERIAL	CANTIDAD 1
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/6	HOJA 1 /22



Nota: todas las medidas estan en mm.

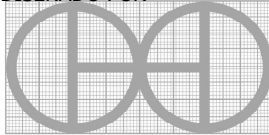
PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios		CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Vistas 3D		NOMBRE DE ARCHIVO pac_wj_wheel-jig.iam			CÓDIGO A1
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Assembly	MATERIAL	CANTIDAD 1	
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/11	HOJA 2 /22	



PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Despiece 3D	NOMBRE DE ARCHIVO pac_wj_wheel-jig.ipn			CÓDIGO A2
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Assembly	MATERIAL	CANTIDAD 1
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/6	HOJA 3 /22

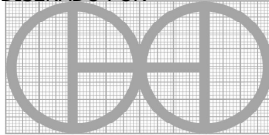
## Parts list

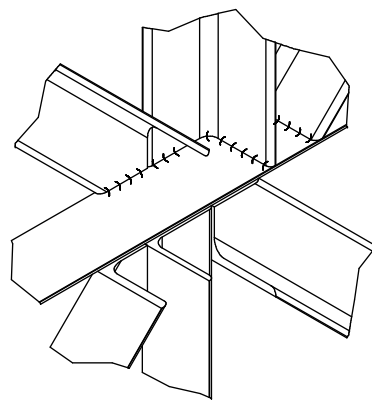
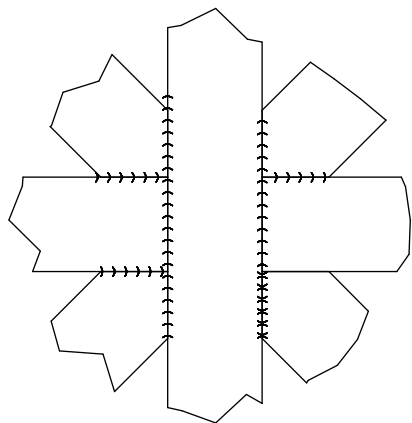
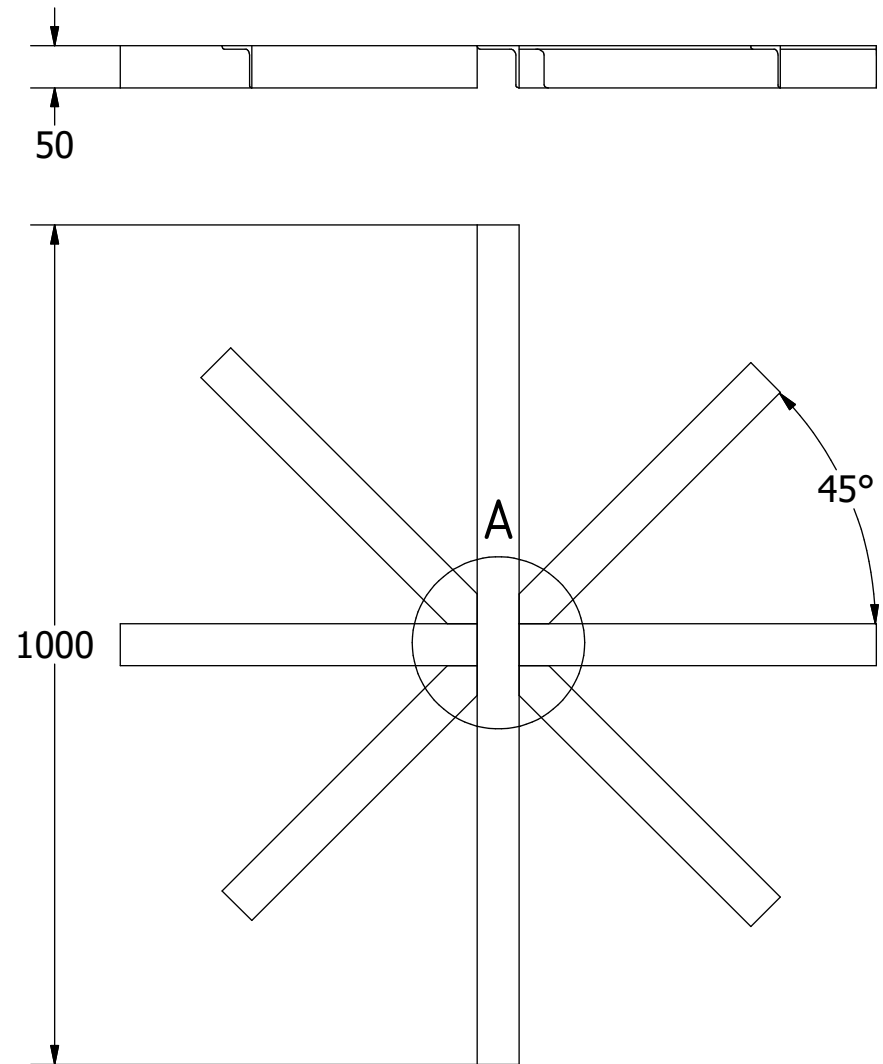
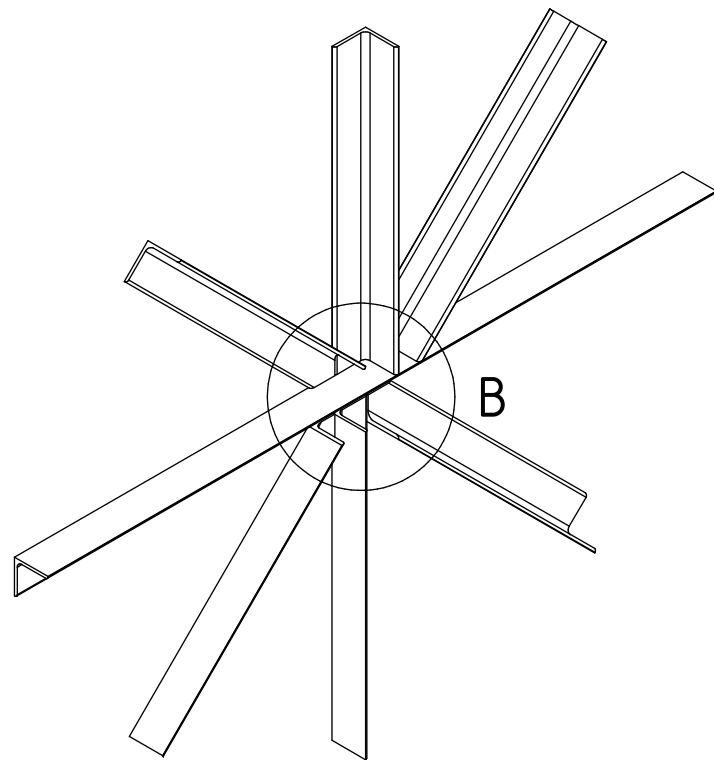
POS	CANT	NOMBRE DE PIEZA	NOMBRE DE ARCHIVO	TIPO PZA	ESPECIFICACIONES	HOJA
A1	1	Vistas en 3D	pac_wj_wheel-jig.iam			1
A1	1	Vistas 3D	pac_wj_wheel-jig.iam	Assembly		2
A2	1	Despiece 3D	pac_wj_wheel-jig.ipn	Assembly		3
B1	1	Lista de piezas	pac_wj_wheel-jig.csv	Assembly		4
C1	1	Notas técnicas				5
1.0	1	Base de la plantilla	Jig base.iam	Assembly		6-7
1.1	1	Ángulo A	Angle A.ipt	Production	50x50x4 ASTM A36	8
1.2	4	Ángulo B	Angle B1.ipt	Production	50x50x4 ASTM A36	9
1.3	2	Ángulo C	Angle C.ipt	Production	50x50x4 ASTM A36	10
2.0	8	Abrazadera del borde	Rim clamp.iam	Assembly		11-12
2.1	1	Base de la placa de chapa	Flate plate base.ipt	Production	Thk 4 ASTM A36	13
2.2	1	Soporte de la placa de la fachada	Flate plate support.ipt	Production	Thk 4 ASTM A36	14
2.3	1	Soporte de la placa de la chimenea	Flate plate backstop.ipt	Production	Thk 4 ASTM A36	15
2.4	1	Tope de barra redonda	Round bar backstop.ipt	Production	OD 20 ASTM A36	16
2.5	1	Asa de barra redonda	Round bar handle.ipt	Production	OD 12 ASTM A36	17
2.6	1	Tubo	Pipe.ipt	Production	OD 25 ASTM A36	18
2.7	1	Tornillo de la abrazadera de la llanta	Rim clamp bolt.ipt	Standard	M20x160 DIN 933	-
2.8	1	Tuerca de la abrazadera de la llanta	Rim clamp nut.ipt	Standard	M20 DIN 555	-
3.0	1	Abrazadera de buje	Hub clamp.iam	Assembly		19-20
3.1	2	Placa plana redonda	Round flat plate.ipt	Production	OD 60 ASTM A36	21
3.2	2	Manijas de la abrazadera del cubo	Hub clamp handles.ipt	Production	OD 16 ASTM A36	22
3.3	1	Tornillo central	Center screw.ipt	Standard	M30x160 DIN 933	-
3.4	2	Tuercas	Nuts.ipt	Standard	M30 DIN 555	-

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios		CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Lista de piezas		NOMBRE DE ARCHIVO pac_wj_wheel-jig.csv			CÓDIGO B1
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR  OHO e.V.	TIPO DOC. Parts list	MATERIAL	CANTIDAD 1	
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA	HOJA 4 /22	

TECHNICL NOTES

NOTAS	CONTENIDO
NOTAS GENERALES	
Tratamiento de la estructura metálica	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Las estructuras de hierro deben pintarse para evitar la oxidación y mejorar la vida útil del equipo.</li> <li>- Elimine el óxido suelto con un cepillo de alambre, papel de lija o removedor químico de óxido.</li> <li>- Si procede, lije las zonas en las que la pintura se esté desconchando hasta que la superficie quede lisa.</li> <li>- Elimine el polvo o el aceite con un desengrasante o alcohol desnaturalizado.</li> <li>- Imprima la superficie para protegerla contra el óxido y la corrosión.</li> </ul>

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA  Notas técnicas	NOMBRE DE ARCHIVO			CÓDIGO  C1
DESARROLLADO POR  Practical Action	REDISEÑADO POR  OHO e.V.	TIPO DOC. Technical notes	MATERIAL  LICENCIA CC-BY-SA 4.0	CANTIDAD 1  HOJA 5 /22

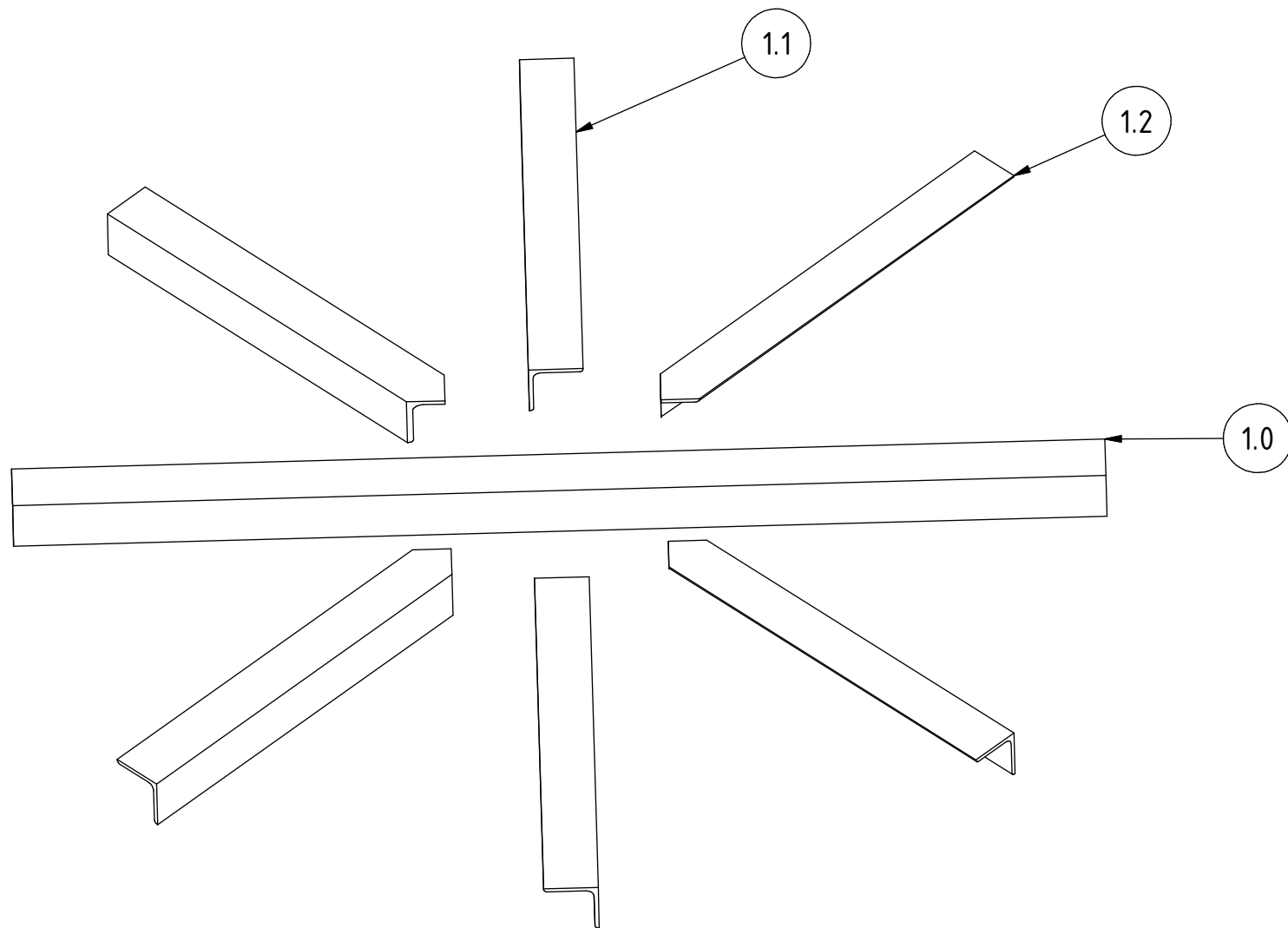


A ( 1 : 4 )

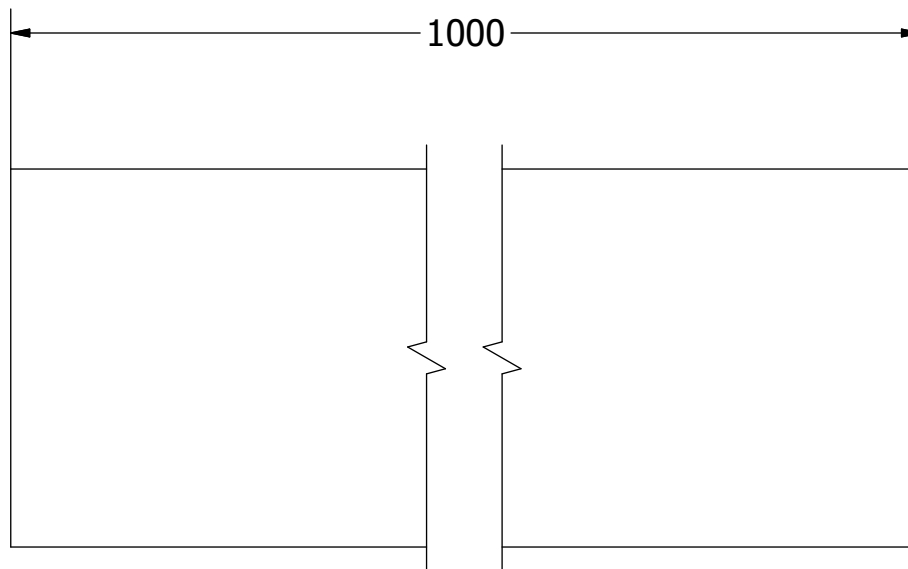
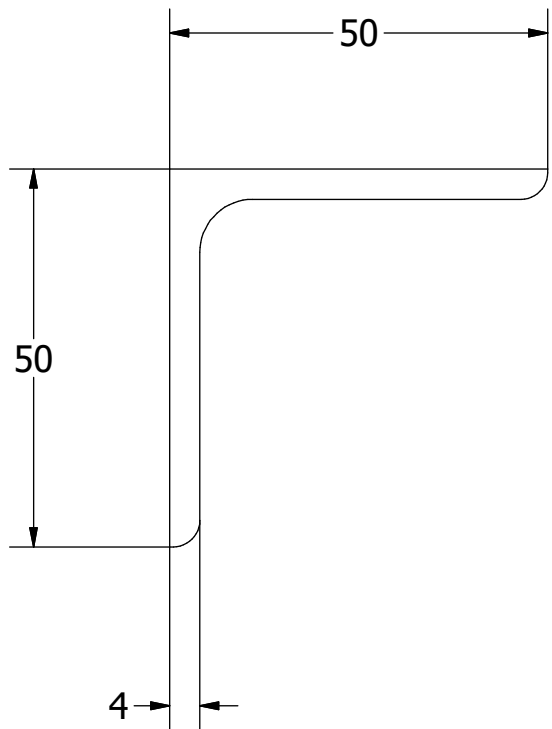
B ( 1 : 4 )

Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Base de la plantilla	NOMBRE DE ARCHIVO Jig base.iam			CÓDIGO 1.0
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Assembly	MATERIAL	CANTIDAD 1
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/9	HOJA 6 /22



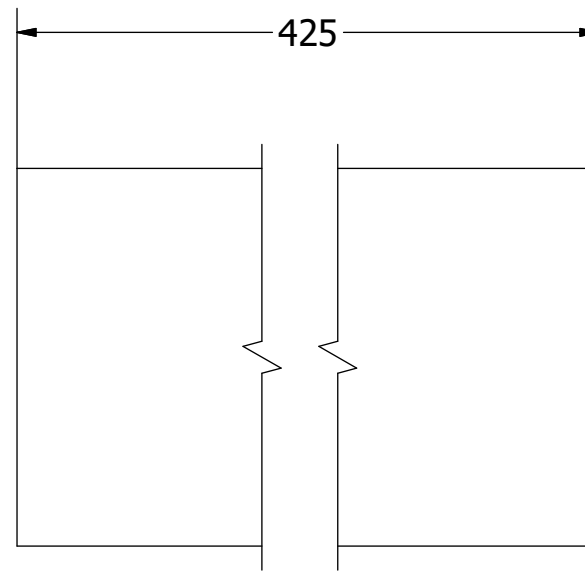
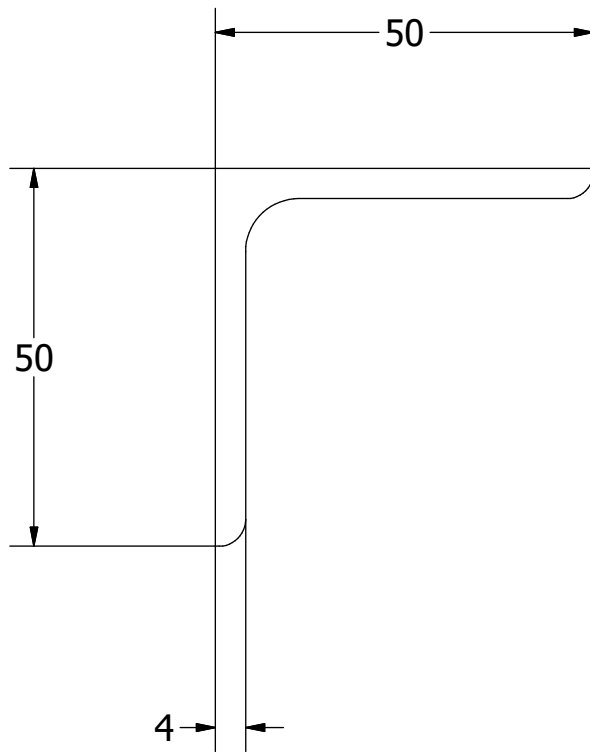
PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Base de la plantilla	NOMBRE DE ARCHIVO Jig base.iam			CÓDIGO 1.0
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Assembly	MATERIAL	CANTIDAD 1
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/6	HOJA 7 /22



Nota: todas las medidas estan en mm.

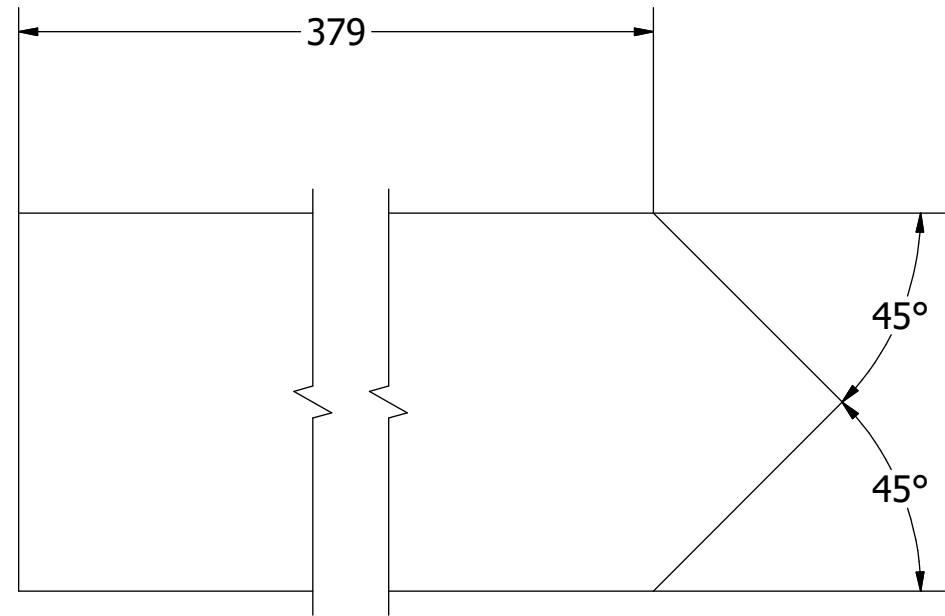
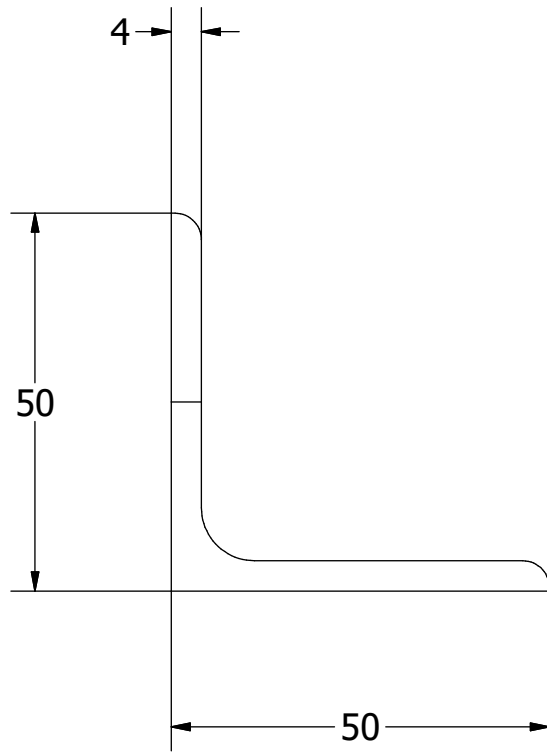
PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Ángulo A	NOMBRE DE ARCHIVO Angle A.ipt			CÓDIGO 1.1
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 1
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/1	HOJA 8 /22





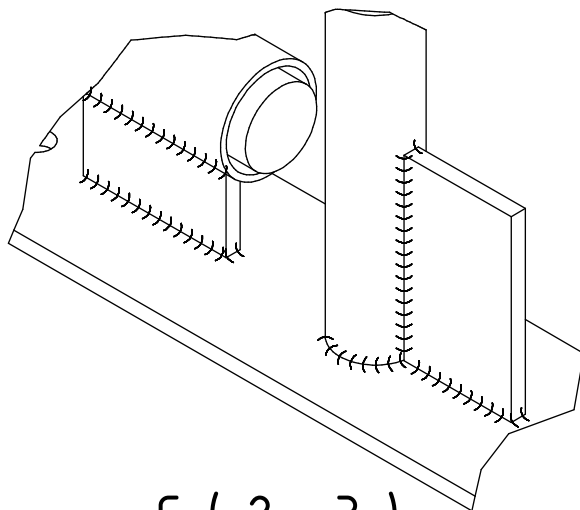
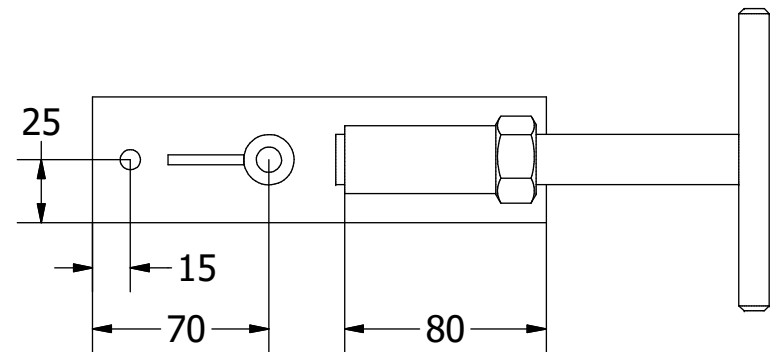
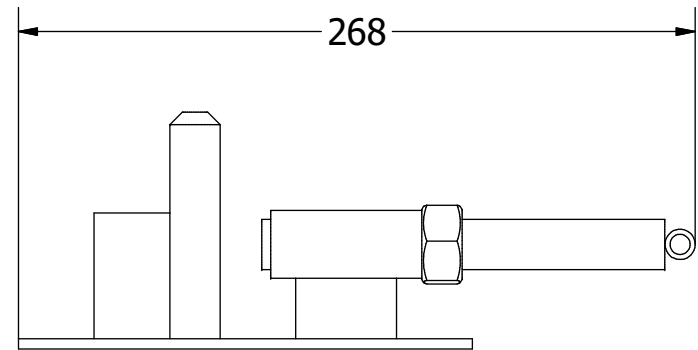
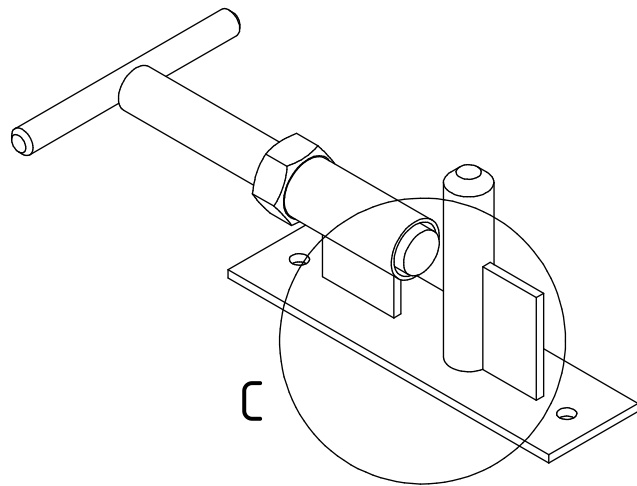
Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Ángulo B	NOMBRE DE ARCHIVO Angle B1.ipt			CÓDIGO 1.2
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 4
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/1	HOJA 9 /22



Nota: todas las medidas estan en mm.

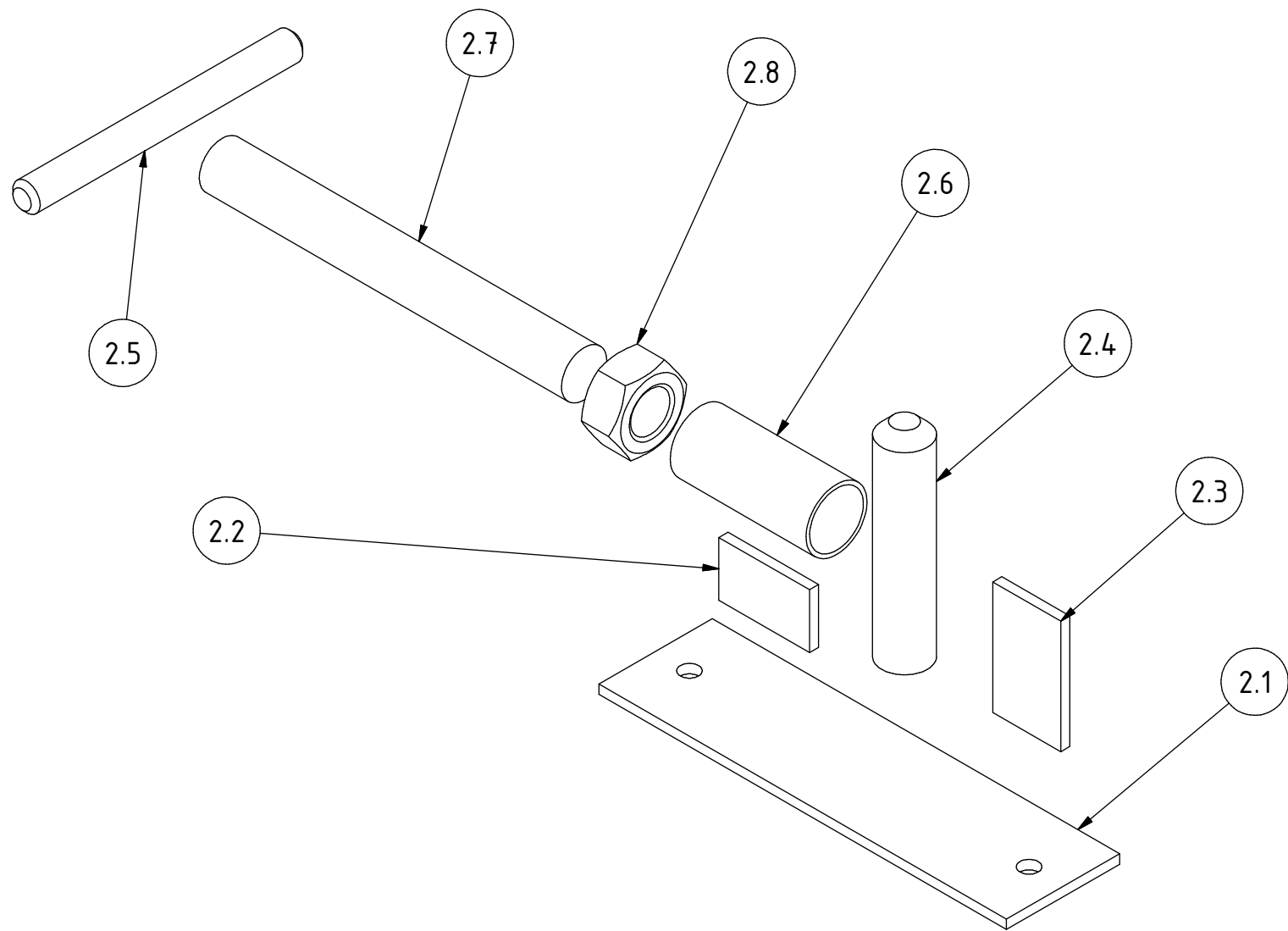
PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Ángulo C	NOMBRE DE ARCHIVO Angle C.ipt			CÓDIGO 1.3
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 2
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/1	HOJA 10 /22



C ( 2 : 3 )

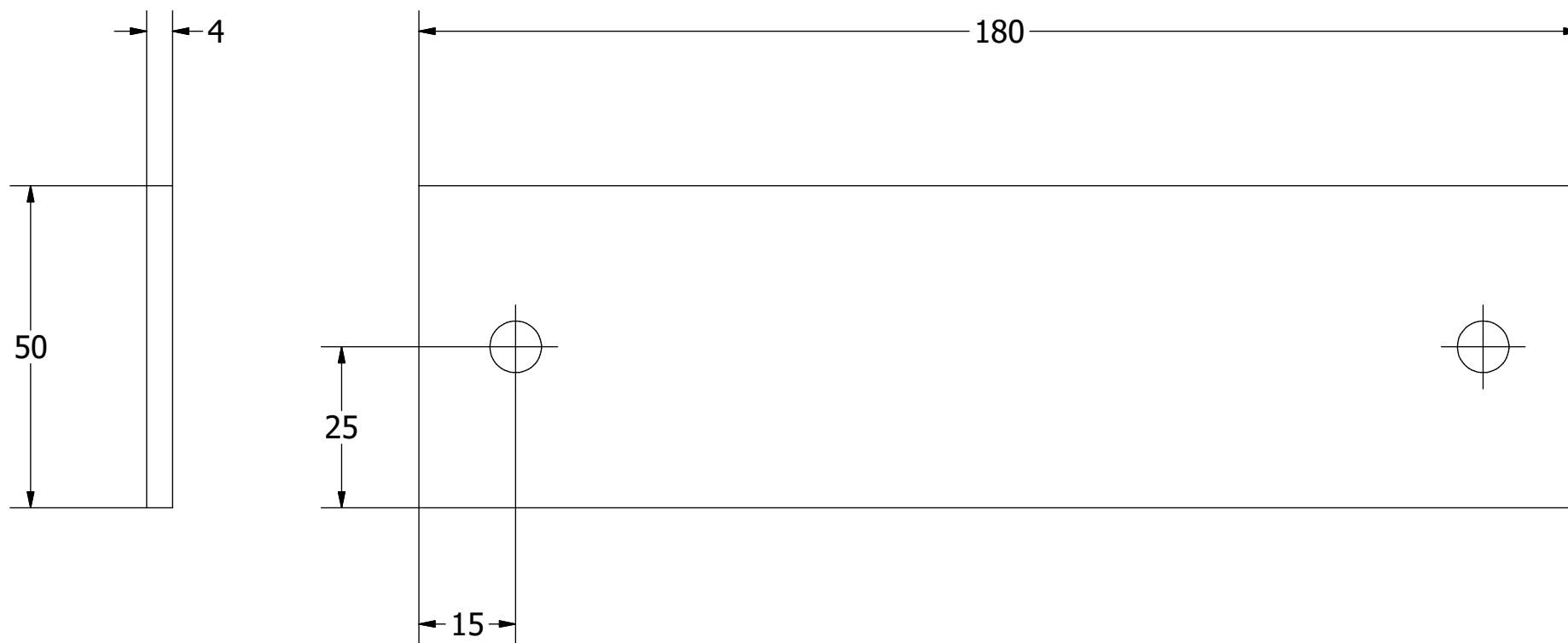
Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Abrazadera del borde	NOMBRE DE ARCHIVO Rim clamp.iam			CÓDIGO 2.0
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Assembly	MATERIAL	CANTIDAD 8
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/3	HOJA 11 /22



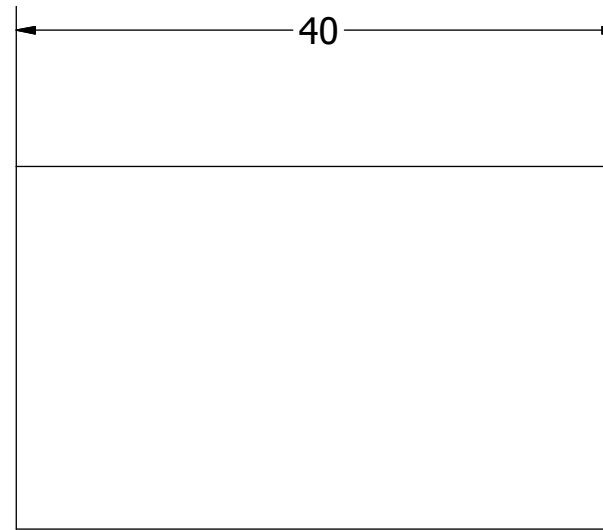
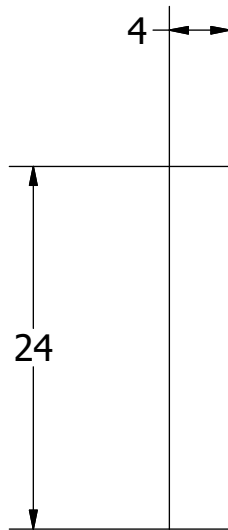
Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios		CREADO POR J. Rosciano		APROBADO POR A. Morillo		FECHA 25/06/2021		VERSIÓN 1.0	
NOMBRE DE PIEZA Abrazadera del borde				NOMBRE DE ARCHIVO Rim clamp.iam				CÓDIGO 2.0	
DESARROLLADO POR Practical Action				REDISEÑADO POR OHO e.V.		TIPO DOC. Assembly		MATERIAL 8	
LICENCIA CC-BY-SA 4.0						ESCALA 1/2		HOJA 12 /22	



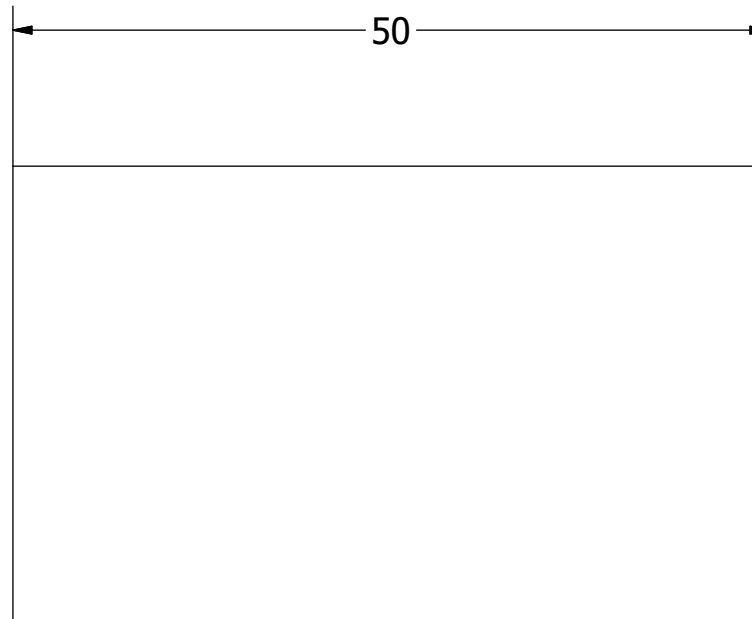
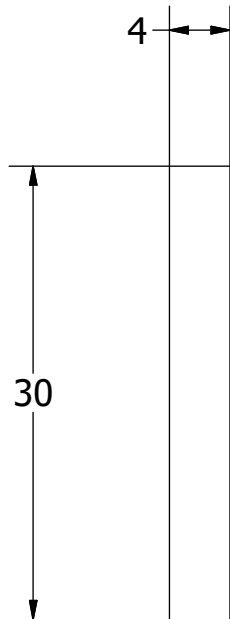
Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Base de la placa de chapa	NOMBRE DE ARCHIVO Flate plate base.ipt			CÓDIGO 2.1
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 1
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/1	HOJA 13 /22



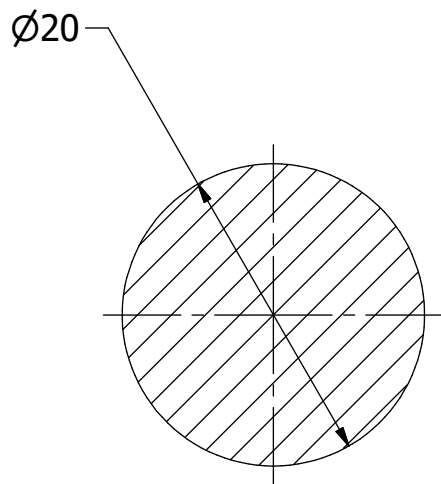
Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios		CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Soporte de la placa de la fachada		NOMBRE DE ARCHIVO Flate plate support.ipt			CÓDIGO 2.2
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 1	
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 2/1	HOJA 14 /22	

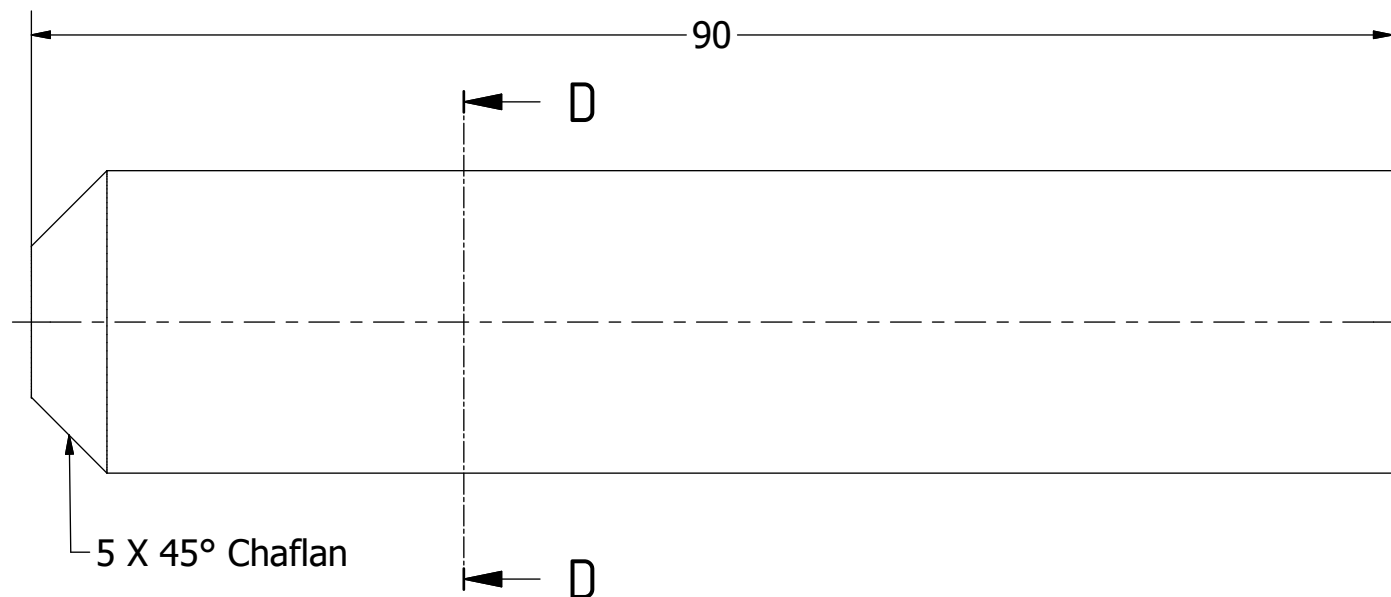


Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios		CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Soporte de la placa de la chimenea		NOMBRE DE ARCHIVO date plate backstop.ipt			CÓDIGO 2.3
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 1	
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 2/1	HOJA 15 /22	



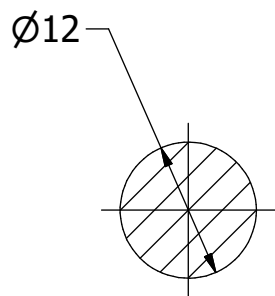
D-D ( 2/1 )



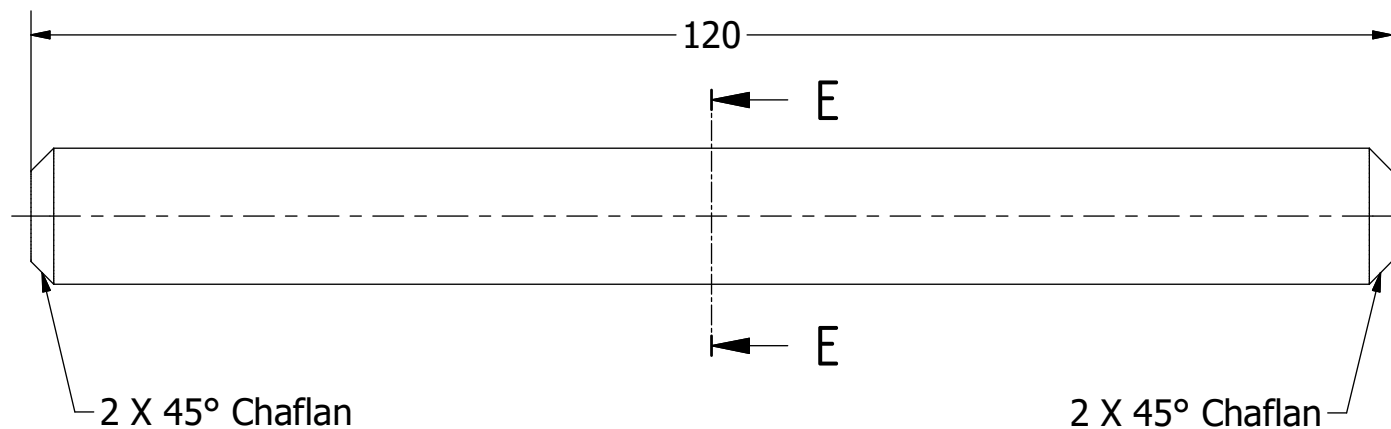
Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios		CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Tope de barra redonda		NOMBRE DE ARCHIVO Round bar backstop.ipt			CÓDIGO 2.4
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 1	
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 2/1	HOJA 16 /22	



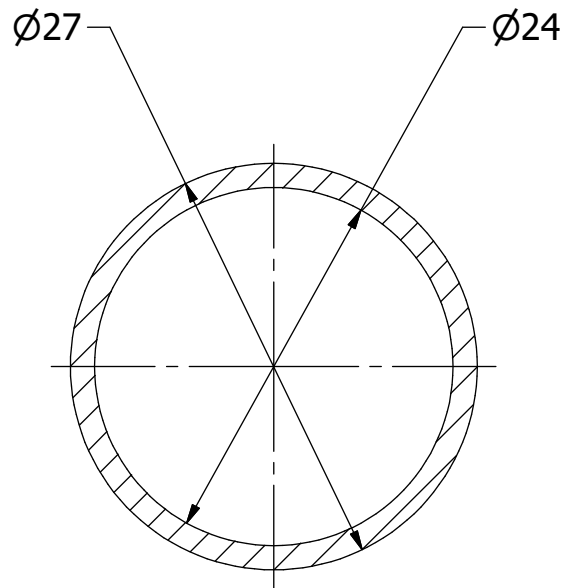


E-E ( 1.5/1 )

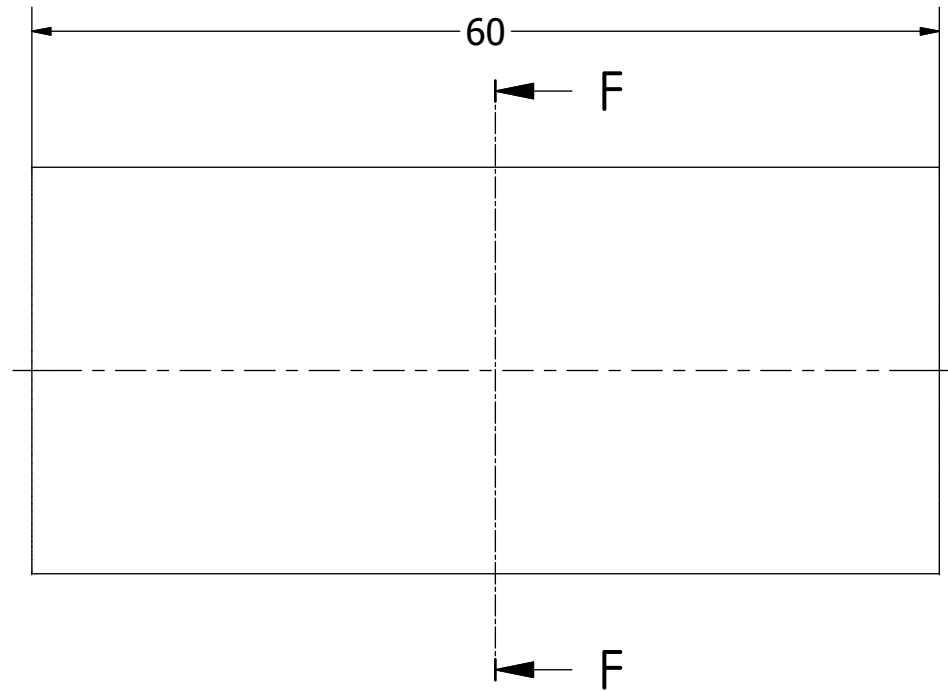


Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios		CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Asa de barra redonda		NOMBRE DE ARCHIVO Round bar handle.ipt			CÓDIGO 2.5
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 1	
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1.5/1	HOJA 17 /22	

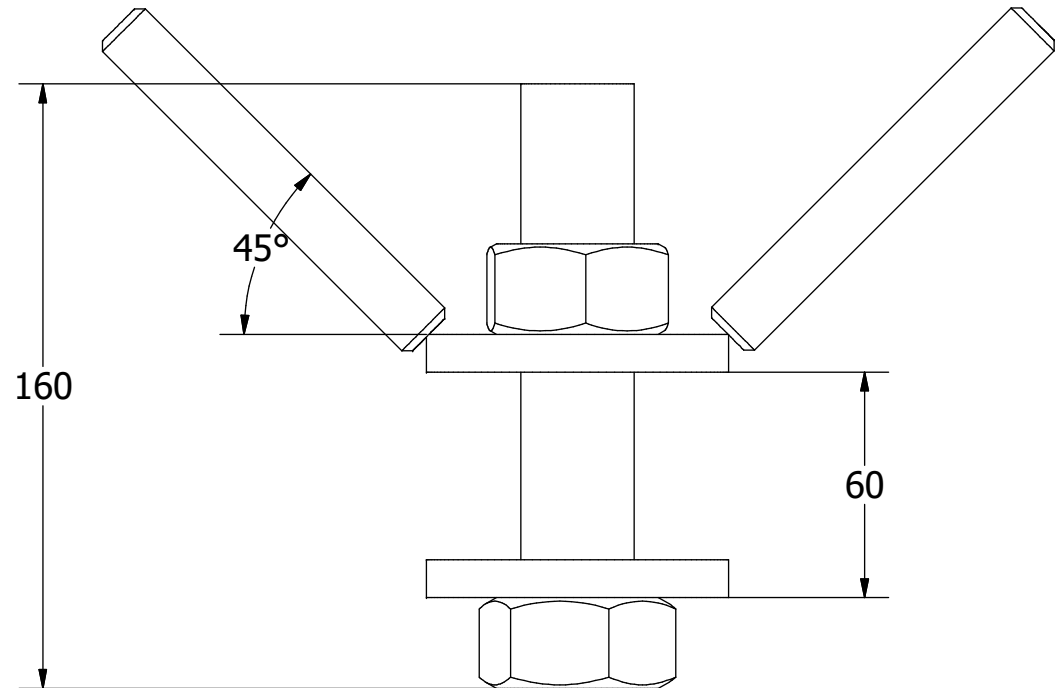
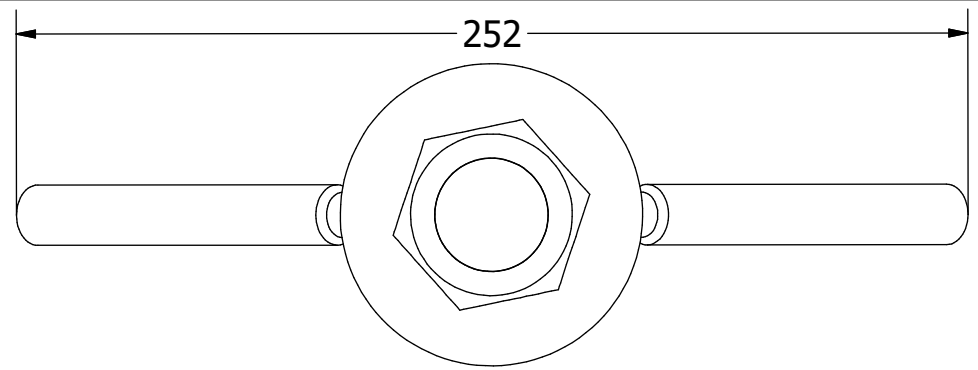
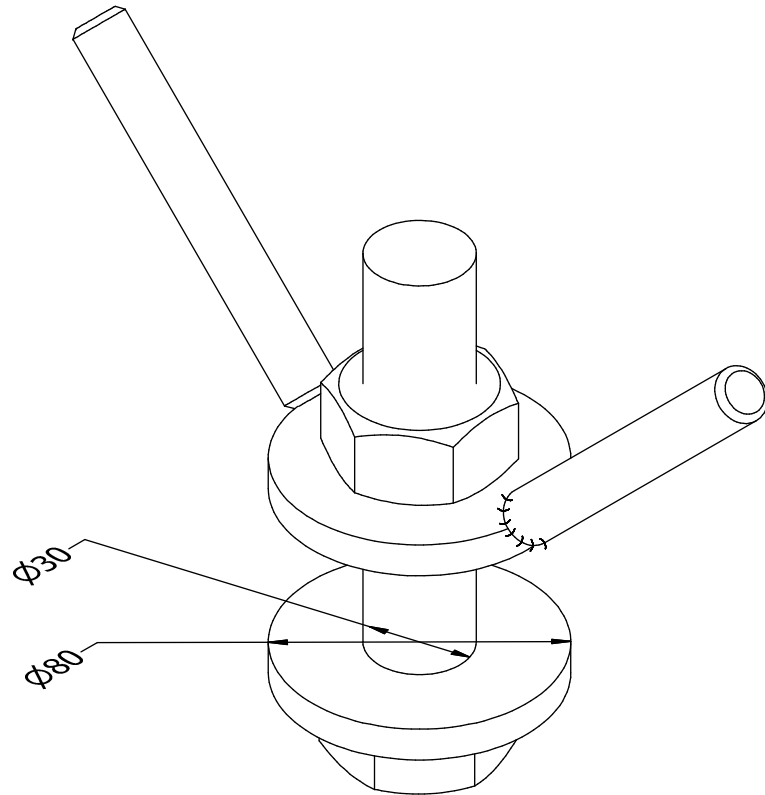


F-F ( 2/1 )



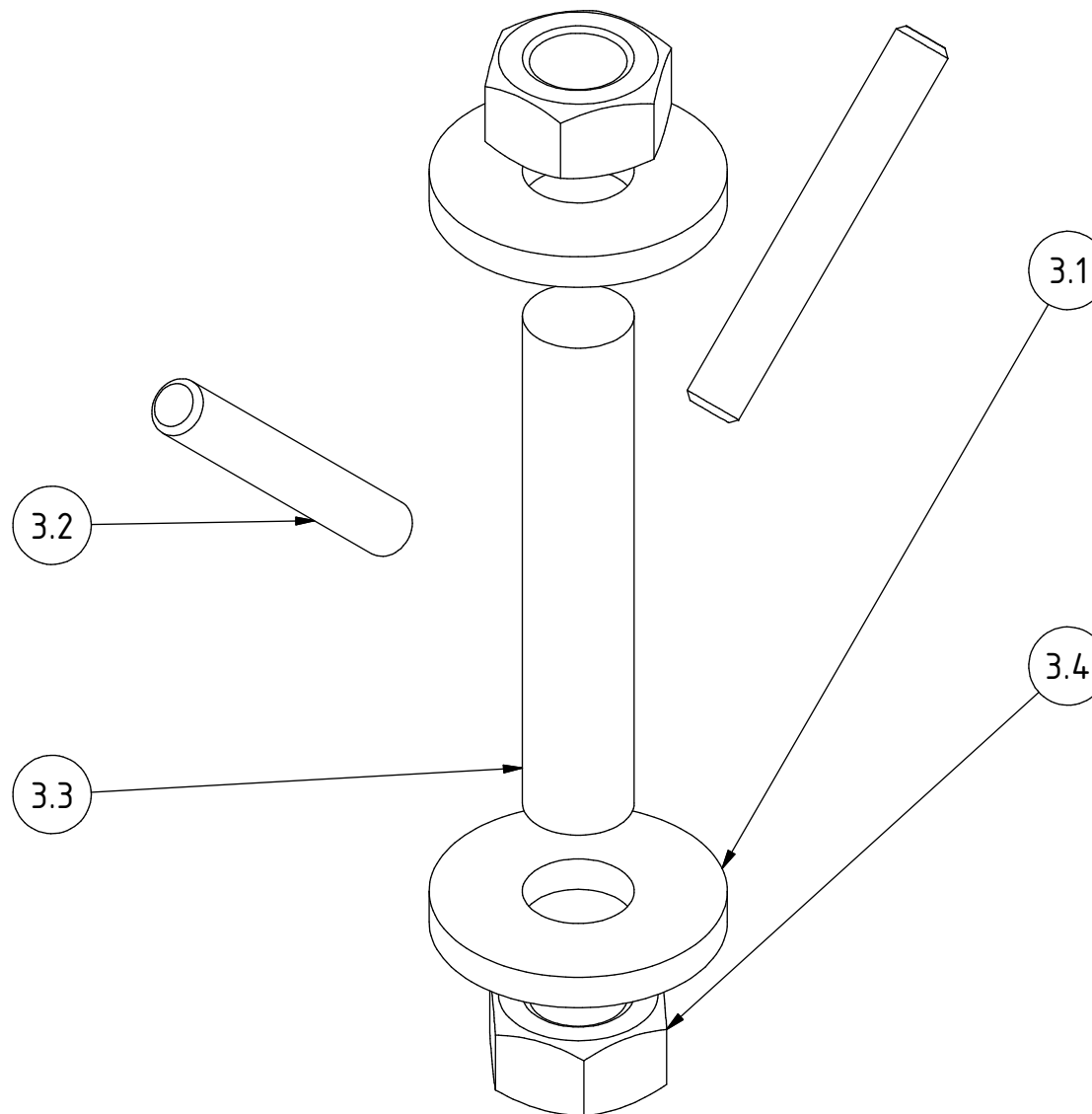
Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Tubo	NOMBRE DE ARCHIVO Pipe.ipt			CÓDIGO 2.6
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 1
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 2/1	HOJA 18 /22

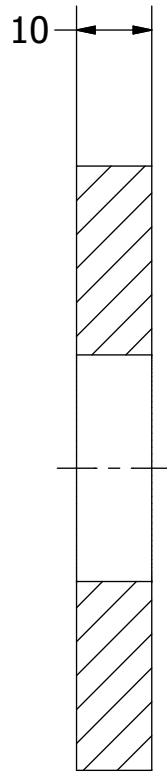


Nota: todas las medidas estan en mm.

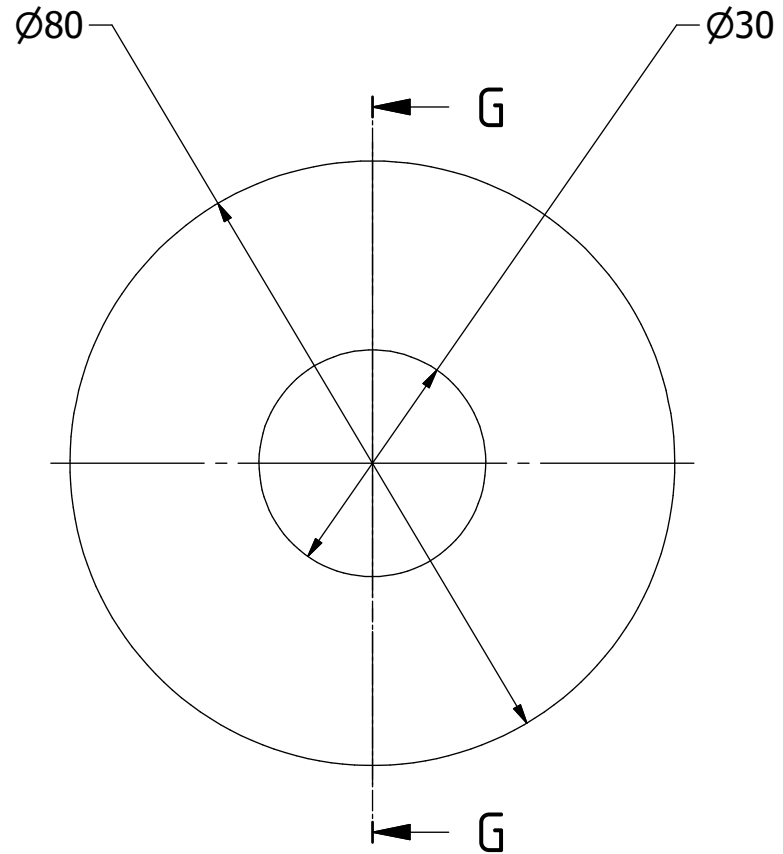
PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Abrazadera de buje	NOMBRE DE ARCHIVO Hub clamp.iam			CÓDIGO 3.0
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Assembly	MATERIAL	CANTIDAD 1
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/2	HOJA 19 /22



PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios		CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Abrazadera de buje		NOMBRE DE ARCHIVO Hub clamp.iam			CÓDIGO 3.0
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Assembly	MATERIAL	CANTIDAD 1	
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/2	HOJA 20 /22	

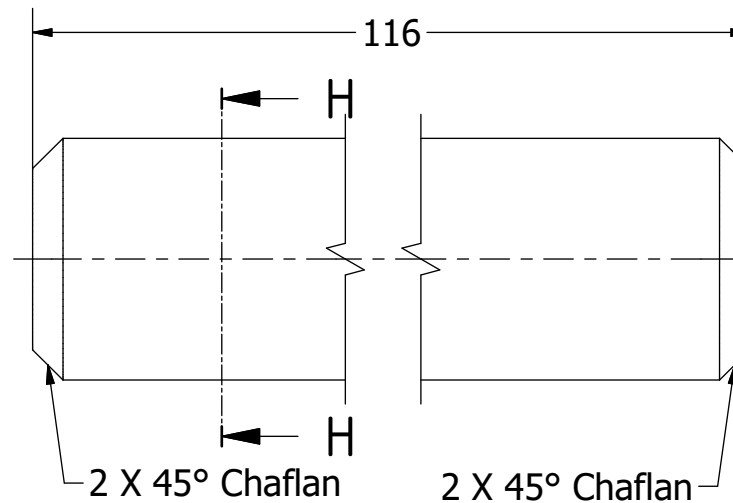
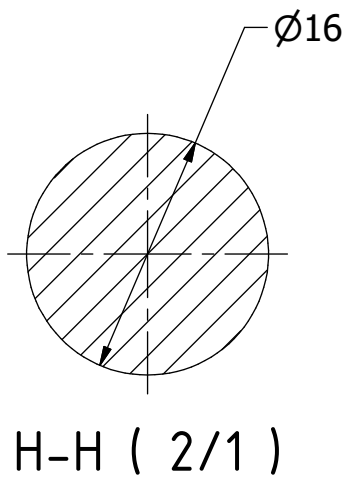


G-G ( 1 : 1 )



Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Placa plana redonda	NOMBRE DE ARCHIVO Round flat plate.ipt			CÓDIGO 3.1
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 2
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/1	HOJA 21 /22



Nota: todas las medidas estan en mm.

PROYECTO Plantilla para fabricar rueda de radios	CREADO POR J. Rosciano	APROBADO POR A. Morillo	FECHA 25/06/2021	VERSIÓN 1.0
NOMBRE DE PIEZA Manijas de la abrazadera del cubo	NOMBRE DE ARCHIVO Hub clamp handles.ipt			CÓDIGO 3.2
DESARROLLADO POR Practical Action	REDISEÑADO POR OHO e.V.	TIPO DOC. Part	MATERIAL ASTM A36	CANTIDAD 2
		LICENCIA CC-BY-SA 4.0	ESCALA 1/1	HOJA 22 /22