

## Dobladora de chapa manual 1000mm-NV

Se utilizarán características de dos equipos encontrados en un estudio de mercado

### 1. Referencia 1

- 1.1.url: <https://rescatandochatarra.com/plegadora-de-chapa>
- 1.2.Ancho efectivo: 1000 mm
- 1.3.Apertura y apriete de lámina:
  - 1.3.1.Doble sistema de 4 barras
  - 1.3.2.Doble palanca
- 1.4.Estructura:
  - 1.4.1.Fabricada con ángulos de 1 ½"
  - 1.4.2.Refuerzos horizontales en plano frontal
  - 1.4.3.Mesa en perfil U 100\*40 mm
  - 1.4.4.Dos patas con forma delta, cada una con 1 perfil angular horizontal en el piso
- 1.5.Tensores en mandíbulas:
  - 1.5.1.Mandíbula de apriete con cercha vertical
  - 1.5.2.Mandíbula de doblado sin cercha
- 1.6.Espesor de lámina a doblar: Calibre 18 (1.27 mm)
- 1.7.Mandíbula de apriete: Seccionada, montada sobre perfil angular recortado
- 1.8.Contrapesos: No contiene

### 2. Referencia 2

- 2.1.url: [https://articulo.mercadolibre.com.ve/MLV-708817709-dobladora-manual-de-laminas-metalicas--\\_JM](https://articulo.mercadolibre.com.ve/MLV-708817709-dobladora-manual-de-laminas-metalicas--_JM)
- 2.2.Ancho efectivo: 1480 mm
- 2.3.Apertura y apriete de lámina:
  - 2.3.1.Doble tensor regulable
  - 2.3.2.Palanca única
  - 2.3.3.Barra de torsión maciza
- 2.4.Estructura:
  - 2.4.1.Fabricada con Tubular de 100\*100 mm
  - 2.4.2.Refuerzos oblicuos (pie de amigo) en plano frontal
  - 2.4.3.Mesa en perfil IPN 200mm
  - 2.4.4.Dos patas como pedestales, cada una con 2 ángulos horizontales en el piso
- 2.5.Tensores en mandíbulas:
  - 2.5.1.Mandíbula de apriete con cercha inclinada 45° hacia atrás
  - 2.5.2.Mandíbula de doblado con cercha en plano de ala posterior (vertical en posición de descanso)
- 2.6.Espesor de lámina a doblar: Calibre 20 (0.95 mm)
- 2.7.Mandíbula de apriete: Completa
- 2.8.Contrapesos: No contiene

3. Requerimientos definitivos:
  - 3.1. Ancho efectivo: 1000 mm
  - 3.2. Apertura y apriete de lámina:
    - 3.2.1. Doble tensor regulable
    - 3.2.2. Palanca única
    - 3.2.3. Barra de torsión tubular
  - 3.3. Estructura:
    - 3.3.1. Fabricada con ángulos de 1 ½"
    - 3.3.2. Refuerzos oblicuos (pie de amigo), en plano frontal
    - 3.3.3. Refuerzos horizontales en plano lateral, altura superior al piso (forma de A)
    - 3.3.4. Mesa en perfil U 100\*40 mm
    - 3.3.5. Cuatro patas como extremos de perfil angular, con planchas para anclaje
  - 3.4. Tensores en mandíbulas:
    - 3.4.1. Mandíbula de apriete con cercha inclinada 45° hacia atrás
    - 3.4.2. Mandíbula de doblado con cercha en plano de ala posterior (vertical en posición de descanso)
  - 3.5. Espesor de lámina a doblar: Calibre 18 (1.27 mm)
  - 3.6. Mandíbula de apriete: Completa
  - 3.7. Contrapesos: No contiene